

# 第五章 采购需求

## 采购清单

项目资金总额： 35.000000 万元 采购类别： 货物

第一包：35.000000 万元				
序号	采购品目明细	基本规格要求	数量	备注
1	电火花专用双轴转台	(1) C轴旋转范围 360°，定位精度 20“、重复定位精度 4”； (2) A轴旋转范围转范围±120°，定位精度 30”，重复定位精度 4”； (3) 最大长度≤475mm，最大高度≤270mm，最大宽度≤415mm。	1	免费培训，提供技术支持。
2	电火花专用快换主轴	(1) 中心冲液压力≥15MPa； (2) 主轴旋转跳动精度≤0.005mm； (3) 转轴最大转速≤85 转/分钟。	1	免费培训，提供技术支持。

## 货物需求一览表

项目名称：市属高校分类发展-面向北京高端制造业的高水平应用型科研成果孵化转化平台建设机械设备零部件采购项目

序号	设备名称	技术参数	数量	备注
1	电火花专用双轴转台(核心产品)	★1) C轴旋转范围 360°，定位精度 20“、重复定位精度 4”； ★2) A轴旋转范围转范围±120°，定位精度 30”，重复定位精度 4”； ★3) 采用双截式蜗杆方式传动； ★4) 密封等级 IP68； 5) C轴工作台面中心高≤180mm； 6) 最大长度≤475mm； 7) 最大高度≤270mm； 8) 最大宽度≤415mm； 9) C轴最大承重≥25kg； 10) 各分度轴传动比 1：60； 11) C轴工作盘≥Φ150mm； 12) A轴中心高≤180mm。	1	免费培训，提供技术支持。
2	电火花专用快换主轴	1) 适用于电火花加工电极丝的自动化快速更换； 2) 中心冲液压力≥15MPa； 3) 主轴旋转跳动精度≤0.005mm； 4) 转轴最大转速≤85 转/分钟； 5) 快换夹头刀柄锥度:6.2 度； 6) 电极丝夹套标准：ER16； 7) 刀库夹头数量：16 支；	1	免费培训，提供技术支持。

	8) 气动开卡气压范围：0.5MPa-0.8MPa； 9) 电极丝加持范围 0.2mm-5.0mm； 10) 刀盘直径 $\leq \Phi 320\text{mm}$ ； 11) 被换刀具与刀盘中心线垂直向下，两者之间中心距 $\leq 285\text{mm}$ ； 12) 电极丝夹套为不锈钢材质。	
--	--	--

售后要求：

1、售后服务要求：

1) 质保期为设备验收后 12 个月内。

2) 质保期内如有零件因非人为原因损坏，自更换该件起，再对该件重新计算质保期。如需更换零件时，免费更换并确保设备精度，可能影响仪器功能和精度的零部件故障维修后应免费提供校准及相关服务。

2、供货要求：

卖方在发货之前，应对货物的有关内在和外观质量、规格、性能、数量和重量进行准确的和全面的检验，并出具其货物符合合同规定的质量证书。

3、交货地点：买方指定地点

4、交货时间：合同签订后 4 个月内

5、安装、调试要求：

卖方将全套设备运抵招标人指定地点，完成全套设备的安装和调试。在此期间由卖方应派工程师及必要的工作人员至买方指定的安装现场负责整个系统全部设备的安装、对接和调试。

6、验收要求：

当卖方安装调试完毕，买方操作人员对设备的各项功能进行验证，检验合格后经双方签字生效；同时卖方提供相应的文档材料。