

项目编号	'31201240019	公开招标	壹佰壹拾捌万零捌佰元 (1180800 元)
------	--------------	------	-------------------------

采购合同

合同编号: BIGC2024 -054H

项目名称: 校本部W7号宿舍楼家具购置(2024)

采购机构: 新华招标有限公司

招标编号: XHTC-HW-2024-0530/01

货物名称: 学生公寓床、钢柜、写字椅等

买 方: 北京印刷学院

卖 方: 北京世纪京洲家具有限责任公司

签署日期: 2024年6月21日

交货时间	合同签订后12日内	卖方地址	北京亦庄开发区经海路7号贞观国际3号楼3-5层
质保期	120个月	开户银行	建设银行北京房山支行
联系人	刘保强	银行帐号	11050169520000002413
联系电话	010-60276677	开户行号	---

合 同 书

北京印刷学院（买方） 校本部W7号宿舍楼家具购置(2024)（项目名称）中所需学生公寓床、钢柜、写字椅等 经新华招标有限公司 以 XHTC-HW-2024-0530/01 号招标文件在国内 公开招标。经评标委员会评定 北京世纪京洲家具有限责任公司（卖方）为成交人。买、卖双方依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》等法律法规，在平等自愿的基础上，同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

1、合同文件：下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- a. 本合同书（含一般条款和特殊条款）
- b. 中标通知书
- c. 协议
- d. 投标文件（含澄清文件）
- e. 招标文件（含招标文件补充通知）

2、货物和数量：货物：学生公寓床、钢柜、写字椅等 数量：一批

序号	分项内容	制造商、规格型号	数量	单价（元）	总价（元）
1	学生多功能连体床(床下3人位书桌)	北京世纪京洲家具有限责任公司 规格：4000*900*2400mm	180套	3430	617400
2	钢柜	北京世纪京洲家具有限责任公司 规格：1200*700*2000	180个	2650	477000
3	写字椅	北京世纪京洲家具有限责任公司 规格：常规	540把	160	86400
合计					1180800

备注：上述报价含旧家具拆装、搬运至指定地点，新家具安装、调试等；具体参数见附件；售后服务方案见投标文件。

3、合同总价：本合同总价为 壹佰壹拾捌万零捌佰 元人民币（ 1180800 元）。

4、付款方式：在满足支付条件的情况下，合同签订后7个工作日内买方支付卖方80万元预付款，货到验收合格且2025年预算下达后7个工作日内支付合同余款。

5、交货时间：合同签订后12日内。

合同一般条款

1 定义

本合同中的下列术语应解释为:

- 1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议, 包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。
- 1.2 “合同价”系指根据合同约定, 卖方在完全履行合同义务后买方应付给卖方的价格。
- 1.3 “货物”系指卖方根据合同约定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件, 包括工具、手册等其它相关资料。
- 1.4 “服务”系指根据合同约定卖方承担与供货有关的辅助服务, 如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。
- 1.5 “买方”系指与中标人签署供货合同的单位(含最终用户)。
- 1.6 “卖方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人。
- 1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。
- 1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术规范 and 合同约定, 确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

2 技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的技术规范偏差表(如果被买方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明, 则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3 合法来源

- 3.1 卖方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控, 卖方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。
- 3.2 卖方提供买方进口产品, 卖方应保证产品为合法来源, 如因供货引起的一切责任和经济赔偿应由卖方承担。

4 包装要求

- 4.1 除合同另有约定外, 卖方提供的全部货物, 均应采用本行业通用的方式进行包装, 且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸, 确保货物安全无损, 运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。
- 4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5 装运标志

5.1. 卖方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记:

收货人: _____
合同号: _____
装运标志: _____
收货人代号: _____
目的地: _____
货物名称、品目号和箱号: _____
毛重/净重: _____
尺寸(长×宽×高以厘米计): _____

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上, 卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记, 标明“重心”和“吊装点”, 以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求, 卖方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种, 具体在合同特殊条款中规定。

- 6.1.1 现场交货: 卖方负责办理运输和保险, 将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由卖方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。
- 6.1.2 工厂交货: 由卖方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由买方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。
- 6.1.3 买方自提货物: 由买方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 卖方应在合同规定的交货期 7 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知买方。同时卖方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知买方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下, 卖方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则, 卖方应对超运部分引起的一切后果负责。

7 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物, 卖方通知买方货物已备妥待运输后 24 小时之内, 应将合同号、货名、数量、

毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期,以电报或传真通知买方。

7.2 如因卖方延误将上述内容用电报或传真通知买方,由此引起的一切后果损失应由卖方负责。

8 付款条件

付款条件见《合同特殊条款》。

9 技术资料

9.1 合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付:

合同生效后 15 天之内,卖方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套,如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给买方。

9.2 另外二套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.3 如果买方确认卖方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失,卖方将在收到买方通知后 5 天内将这些资料免费寄给买方。

10 质量保证

10.1 卖方须保证货物是全新、未使用过的,并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。对于进口货物卖方须提供《中华人民共和国海关进口货物报关单》的付汇证明联(须交验完整原件,不得遮掩海关编号、原产国、起运国、币制、单价、总价、净重、海关签章及防伪等信息,并由买方复印留存,若有进口关税还须提供缴纳进口关税证明材料)等相关资料,且进口货物利润率应在合理范围内。

10.2 卖方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养,在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内,卖方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据买方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果,发现货物的数量、质量、规格与合同不符;或者在质量保证期内,证实货物存在缺陷,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,买方应尽快以书面形式通知卖方。卖方在收到通知后 7 天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果卖方在收到通知后 7 天内没有弥补缺陷,买方可采用必要的补救措施,但由此引发的风险和费用将由卖方承担。

10.5 合同项下货物的质量保证期详见“合同特殊条款”规定。

11 检验和验收

11.1 在交货前,中标人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验,并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分,但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

11.2 货物运抵现场后,买方应在 30 个工作日内组织验收,并制作验收备忘录,签署验收意见。

11.3 买方有在货物制造过程中派员监造的权利,卖方有义务为买方监造人员行使该权利提供方便。

11.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时,中标人必须提前通知买方。

12 索赔

12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符,或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,买方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向卖方提出索赔(但责任应由保险公司或运输部门承担的除外)。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内,如果卖方对买方提出的索赔负有责任,卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜:

12.2.1 在法定的退货期内,卖方应按合同规定将货款退还给买方,并承担由此发生的一切损失和费用,包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期,但卖方同意退货,可比照上述办法办理,或由双方协商处理。

12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及买方所遭受损失的数额,经买卖双方商定降低货物的价格,或由有权的部门评估,以降低后的价格或评估价格为准。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或 / 和修补缺陷部分,卖方应承担一切费用和 risk 并负担买方所发生的一切直接费用。同时,卖方应按合同第 10 条规定,相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在买方发出索赔通知后 5 天内,卖方未作答复,上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方提出索赔通知后 7 天内或买方同意的更长时间内,按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜,买方将从合同款或卖方提交的履约保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额,买方有权向卖方提出不足部分的补偿。

13 延迟交货

13.1 卖方应按照“货物需求一览表及技术规格”中买方规定的时间表交货和提供服务。

13.2 如果卖方无正当理由延迟交货,买方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中,如果卖方遇到不能按时交货和提供服务的情况,应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知买方。买方收到卖方通知后,认为其理由正当的,可酌情延长交货时间。

14 违约赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外,如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务,买方可要求卖方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。一周按 7 天计算,不足 7 天按一周计算。如果违约金金额达到合同总额的

5%，买方有权解除合同。

14.2 卖方如果违反 10.1 条对进口货物的有关要求，视为卖方严重违约，买方可要求卖方至少支付该进口货物合同价的 50% 为违约金。

15 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应当相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受事故影响的一方应在不可抗力事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 7 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 7 天内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

17 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，可提请北京市仲裁委员会仲裁或向人民法院提起诉讼。

17.2 仲裁裁决应为最终裁决，当事人一方在规定时间内不履行仲裁机构裁决的，另一方可以申请人民法院强制执行。

17.3 仲裁费用和诉讼费用除仲裁机构另有裁决外，应由败诉方负担。

18 违约解除合同

18.1 在卖方违约的情况下，买方可向卖方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向卖方追诉的权利。

18.1.1 卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内，提供全部或部分货物，按合同第 14.1 的规定可以解除合同的；

18.1.2 卖方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：

18.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响买方在合同签订、履行过程中的行为。

18.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害买方的利益的行为。

18.2 在买方根据上述第 18.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，卖方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，卖方应继续履行合同中未解除的部分。

19 破产终止合同

19.1 如果卖方破产导致合同无法履行时，买方可以书面形式通知卖方，单方终止合同而不给卖方补偿。但买方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20 转让和分包

20.1 政府采购合同不能转让。

20.2 经买方同意，卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除卖方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与卖方共同对买方连带承担合同的责任和义务。卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。但必须在投标文件中载明。

21 合同修改

21.1 买方和卖方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

22 通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23 计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

24 适用法律：

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25 履约保证金

25.1 见合同特殊条款。

26 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容；其他未尽事宜以招标文件中的规定为准。合同将在双方签字盖章后开始生效。

26.2 本合同一式八份，具有同等法律效力。其中买方五份，招标单位一份，卖方二份。合同自签订之日起 7 个工作日内，买方应当将合同报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。

合同特殊条款

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以特殊条款为准。
合同特殊条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

1、定义

1.5 买方：本合同买方系指：北京印刷学院。

1.6 卖方：本合同卖方系指：北京世纪京洲家具有限责任公司。

1.7 现场：本合同项下的货物安装和运行地点位于：北京印刷学院。

6、交货方式

6.1 本合同项下的货物交货方式为：现场交货。

8、付款条件

在满足支付条件的情况下，合同签订后7个工作日内买方支付卖方80万元预付款，货到验收合格且2025年预算下达后7个工作日内支付合同余款。

9、技术资料

9.2 卖方应将技术资料二份原件包装好随同货物一起发运。

10、质量保证

10.3 卖方在收到通知后7天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果卖方在收到通知后7天内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由卖方承担。

10.5 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起120个月，其它售后服务条款详见投标文件。

11、检验和验收

11.2 买方应在构成验收条件时组织最终验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。最终验收前，买方需确认收到卖方提供的货物发票、发票明细、签收清单、测试报告、进口货物的《中华人民共和国海关进口货物报关单》的付汇证明联（卖方须交验完整原件，不得遮掩海关编号、原产国、起运国、币制、单价、总价、净重、海关签章及防伪等信息，并由买方复印留存，若有进口关税还须提供缴纳进口关税证明材料）等相关资料。

12、索赔

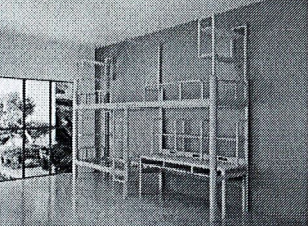
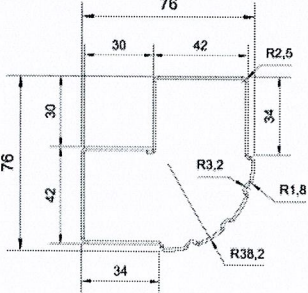
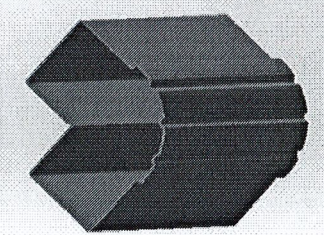
索赔通知期限为10天。

25、履约保证金

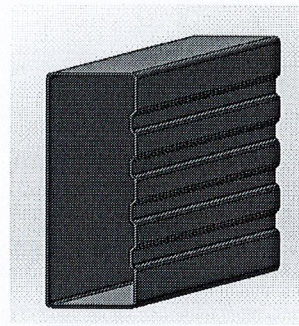
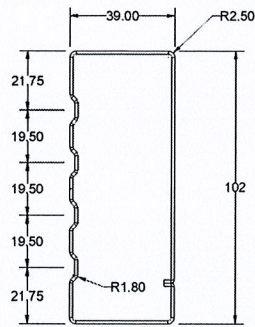
本项目不设履约保证金。

附件 1：投标技术规格

投标技术规格

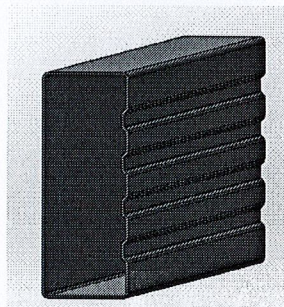
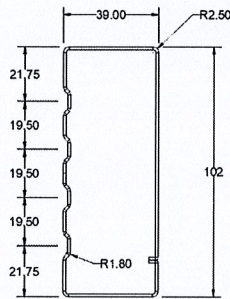
序号	招标文件条 目号(页码)	投标响应内容
1	第五章采购 需求 一、学生多功 能连体床(床 下 3 人位书 桌) (P35-P40)	 <p>规格尺寸：4000*900*2400mm 数量：180 套</p> <p>(一)、材质要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、材质：床架采用“宝钢”品牌冷轧钢材，性能符合国家相关标准管材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。 2、组合结构：铁床框架连接部分采用隐藏式卡式无焊接卡式楔入式锁扣榫卯结构链接连接，床下组合柜与床架立柱与拉杆紧密贴合，床板要求床板四角不能有切角现象。床下组合柜与床板规格尺寸一致。 3、表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。 4、喷塑要求：采用优质“阿克苏”品牌环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑，喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。 <p>(二)、床架部分</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、#立柱：采用优质冷轧钢板成型，通过成型辊将其压制为中空闭合的异形管材。为了达到美观耐用的效果，同时又兼顾防撞的设计，立柱正面的外边角被设计成了半径为 R38.2 的圆弧形状。此外在圆弧上还添加了三条 R3.2 的加强筋来增加立柱的强度。成型后立柱 76mm*76mm，在喷塑前的材料厚度应不小于 1.2mm。立柱的制作按照图纸要求进行制作（详见附图）。   <p>(立柱截面尺寸图)</p> <ol style="list-style-type: none"> 2、#床横梁：采用优质冷轧钢板经特制成型辊压线轧制而成的中空闭口异型管材，正面有 4 条 R1.8 的梯形加强凹槽，以增加横梁的强度。立面成型后尺寸为 39mm×102mm，材料未喷塑但厚度应不小于 1.2mm。按照附图所示的图纸制作。

序号	招标文件条目号(页码)	投标响应内容
----	-------------	--------



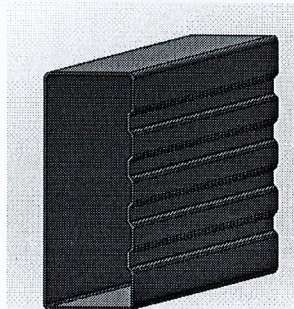
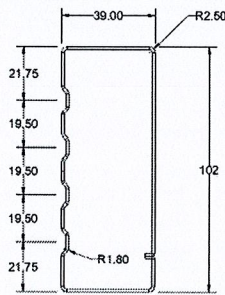
(床长横梁截面尺寸图)

3、床短横梁：采用优质冷轧钢板经特制成型辊压线轧制而成的中空闭口异型管材，正面有 4 条 R1.8 的梯形加强凹槽，以增加横梁的强度。立面成型后尺寸为 39mm×102mm，材料未喷塑但厚度应不小于 1.2mm。按照附图所示的图纸制作。



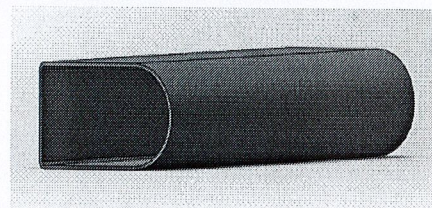
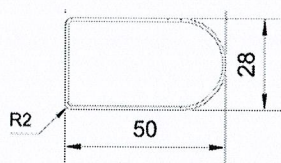
(床短横梁截面尺寸图)

4、床下拉杆：采用优质冷轧钢板经特制成型辊压线轧制而成的中空闭口异型管材，正面有 4 条 R1.8 的梯形加强凹槽，以增加横梁的强度。立面成型后尺寸为 39mm×102mm，材料未喷塑但厚度应不小于 1.2mm。按照附图所示的图纸制作。



(拉杆截面尺寸图)

5、床撑：采用优质冷轧钢板通过特制成型辊压制而成，其立面尺寸为 28mm*50mm，两端设有安装孔。管材与床撑配套，内嵌式塑料卡扣能够链接，防止床撑脱落和拆卸功能。



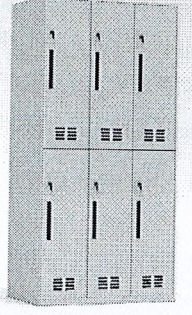

(床撑截面尺寸图)

6、#护栏：床前厅护栏支架采用 25*25*1.2mmD 型闭合管，护栏净高度为 300mm，管材采用优质带钢，经成型线轧制而成，具有高质量和稳定性；上竖管采用 20*20*1.0 优质方管平均分布，下方封蔽式保护隐私设计，采用裸板厚度≥0.6mm 以上的冷轧钢板镶嵌，美观大方坚固耐用设计合理。

7、床头护栏：横管采用 28mm*50mm (±2) 型闭合管，竖管采用 15*30*1.0mm 椭圆与短横梁管插接式链接，管材采用优质带钢，经成型线轧制而成，竖管平均分布，

序号	招标文件条 目号(页码)	投标响应内容
		<p>数量 2 根，横管、竖管与床立柱及横梁链接处须有静音套，静音套采用 ABS 塑料制作，美观大方坚固耐用设计合理。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">  </div> <p style="text-align: center;">(28*50 静音套外观图) (15*30 椭圆管静音套外观图)</p> <p>8、爬梯：固定在多功能连体床上铺横梁相接中间位置，全部为 25×25mm，壁厚≥1.2mm 的方型钢管；梯称采用防滑踏板（踏板下必须有横称 25×25mm，壁厚≥1.2mm 的方型钢管），具有防滑不硌脚功能。爬梯顶部固定在床壁上，可垂直与倾斜调整使用，床梯着地处底部有尼龙调整脚垫。</p> <p>9、#踏板：脚踏板采用规格≥500mm*200mm*1.5mm 厚优质冷轧钢板经冲压而成（具体尺寸根据床的实际尺寸来定），两头成型后半圆设计是为了防止直角边磕碰，表面需有凹凸纹路以便起到防滑作用，踏板的款式可选，通过高强度自钻丝来固定踏板，达到易于安装和防拆卸效果。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">(床爬梯踏板示意图)</p> <p>10、#升降蚊帐架：采用圆管 φ19*1.2mm 圆管加工成 n 字形，蚊帐架插入立柱塑料外套内，有防转动脱落、可调节高度的功能，便于使用。</p> <p>11、#卡扣式连接件：卡式连接挂件：采用优质冷轧钢板，材料厚度≥2.0mm，经冲压成为 L 型，带三个挂齿，成型尺寸 35*35*202mm。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">(连接挂件示意图) (连接挂件截面尺寸图)</p> <p>12、#PVC 套脚：采用工程塑料(一次性注塑成型)。壁厚≥2mm，胶套高度≥40mm，加强筋为横向，脚套与床脚应紧密结合，不易变形导致脱落。</p>

序号	招标文件条 目号(页码)	投标响应内容
		<div data-bbox="608 315 1369 658" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="842 734 1102 775">(立柱脚套示意图)</p> <p data-bbox="427 772 1453 853">13、立柱顶塞：采用工程塑料(一次性注塑成型)。壁厚$\geq 2\text{mm}$，独立的蚊帐杆调节器，随季节变化便于拆卸；加强筋为横向，与立柱紧密结合，不易变形导致脱落。</p> <div data-bbox="603 898 1310 1240" data-label="Image"> </div> <p data-bbox="831 1301 1091 1341">(立柱顶塞示意图)</p> <p data-bbox="416 1339 1449 1435">14、床下铺板下设脸盆架、鞋架：下铺安装同床长度相等的二层脸盆架、鞋架，钢管壁厚$\geq 1.2\text{mm}$的优质钢材。鞋架为独立可完全拉出床体。鞋架立柱有坚固结实塑料套脚，经得住来回推拉摩擦。</p> <p data-bbox="416 1438 1369 1487">15、书架：两层 20*20 的方钢，壁厚 1.2mm 的优质钢材，置于床体上、下铺一端。</p> <p data-bbox="408 1473 1449 1697">16、书桌：长 1920*600*760mm，三人位桌面下设三个抽斗，与桌面下净空$\leq 150\text{mm}$，桌面上设三人书架（上设两层隔板，不设顶板，书架带背板、侧板，3 人位书架之间用竖板隔开，背板上开电源插头穿线孔，穿线孔口周边圆滑无切割利刃及倒刺，穿线孔配有绝缘层橡胶护套，书架两端及相临桌位之间有竖隔板。最下层隔板高度按位置 17 吋显示屏设计，书架用 1.0mm 厚度优质钢板。桌面厚度$\geq 25\text{mm}$，基材采用刨花板，双面饰防火板。优质 2mm 厚 pvc 封边。室内两架多功能床的书桌分左右全部靠窗户方向摆放。</p> <p data-bbox="408 1686 1449 1794">17、床板：床板采用香杉木原木，四面刨光，保证四面光滑平整。床板采用 18mm 及以上规格厚的香杉木原木，由 7 条原木拼接，拼接间距不超过 5mm，两端各留一圆孔提手。床板反面由 4 根 20*80mm 木衬固定，螺丝钉加固。</p> <p data-bbox="408 1787 1449 1973">18、桌面板：Enf 级刨花板，刨花板符合 GB/T 39600-2021、HJ 571-2010、GB/T 35607-2017、JC/T 2039-2010 检测标准。甲醛释放量未检出（低于检出限 0.011 mg/m³）。挥发性有机化合物 0.05mg/m²，产品有害物质铅、镉、铬、汞、锑、钡、硒、砷含量均$\leq 0.02\text{mg/kg}$。抗菌性能：抗细菌率-宋内志贺氏菌$\geq 99.91\%$，防霉菌性能：（防霉菌等级防霉等级）-黄曲霉达到 0 级。</p> <p data-bbox="408 1966 1449 2033">19、床架：双层床一侧，上、下铺均设有可折叠弹簧翻板，用于超长身高学生延长铺板使用。</p> <p data-bbox="408 2033 1449 2130">20、防撞垫：床板底部设有 1800*300mm 长形防撞软垫，外包选用优质“颐达”品牌麻绒面料，内衬 40mm 厚“东亚”品牌高弹性海绵。防撞垫面要凸出上铺床架下横梁</p>

序号	招标文件条 目号(页码)	投标响应内容
		30mm, 学生在书桌前起坐时不易磕碰头部。防撞垫用卡扣件与床体固定, 紧密牢靠不易脱落, 不得用快丝等直接固定。
2	第五章采购 需求 二、钢柜 (P40)	 <p>规格尺寸: 1200*700*2000 数量: 180 个 材质要求:</p> <p>1、#基材: 采用厚度 0.8mm 以上优质电解钢板, 符合 GB/T 3325-2017、GB/T 228.1-2021、GB/T 4336-2016 标准, 金属件电镀层表面应无剥落、返锈、毛刺表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑(不包括镀彩锌)和划痕, 抗拉强度 392MPa, 规定塑性延伸强度 294MPa, 断后伸长率 51%, 化学成分(碳 C=0.021%、硅 Si=0.023%、锰 Mn=0.274%、硫 S=0.008%、磷 P=0.008%), 乙酸盐雾试验 300h10 级。</p> <p>2、#塑粉: 部件进入大型喷塑生产线时, 表面经脱脂陶化液处理, 烘干预热后进行环保品牌塑粉静电喷涂, 塑粉总铅 Pb 含量 6.1mg/kg, 镉 Cd 含量未检出(低于检出限 2.5mg/kg), 铬 Cr 含量未检出(低于检出限 0.7mg/kg), 汞 Hg 含量未检出(低于检出限 2.5mg/kg), 表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。</p> <p>工艺: 长 1200*宽 700*高 2000mm(高度尺寸不含底层柜底脚高度), 上、下分体柜, 底层柜子带底脚; 整体均分三节, 每节柜需固定连接。每三节为一组。带明锁扣; 柜门内设隔板一块, 可调节高低; 隔板三折弯工艺处理。所有钢件表面除油, 除锈后, 静电喷塑处理。颜色与床体一致。</p>
3	第五章采购 需求 三、写字椅 (P40-P41)	 <p>规格尺寸: 常规 数量: 540 把 材质要求:</p> <p>1、力学性能符合 GB/T10357.2 及 GB/T10357.3 要求。</p> <p>2、#椅架: 采用不锈钢管符合 GB/T 228.1-2021、QB/T 1952.1-2012、GB/T 10125-2021、QB/T 3832-1999 等标准, 管壁厚度 2.0mm, 抗拉强度 391MPa, 规定塑性延伸强度 266MPa, 断后伸长率 46%; 耐腐蚀 300h 乙酸盐雾无锈点 10 级。所有棱角部位均倒棱、圆角处理。</p> <p>3、#椅背座面: 分体椅座、背板, 优质品牌多层板, 甲醛释放量未检出(低于检出限 0.005 mg/m³)。含水率 6%, 胶合强度 1.19MPa, 静曲强度(顺纹 56.4MPa, 横纹 38MPa), 弹性模量(顺纹 5869MPa, 横纹</p>

序号	招标文件条 目号(页码)	投标响应内容
		5357MPa)，苯、甲苯、二甲苯未检出，总挥发性有机化合物（TVOC）未检出。椅座、背板采用拉铆钉连接，椅背座面的颜色由采购方指定。 4、底脚：配尼龙防退套脚。
4	第五章采购 需求 四、商务要求 (P42)	1、交货地点：采购人指定地点 2、交货期：自合同签订之日起 12 日 3、质保期：自项目验收合格之日起 10 年 4、售后服务有要求：0.5 小时内电话响应，4 小时内上门服务，如 8 小时无法解决故障需提供备用产品。 5、验收方式：按照招标文件采购需求以及投标文件响应情况逐项进行验收。

35