

# 政府采购合同

副本

合同编号: bjsskj2023051701

项目名称: 更新和补充部分包装材料检验用仪器设备

招标编号: 0ITC-G230881311

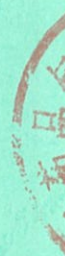
货物名称: 微孔激光打孔机及微泄漏密封性测试仪等 19 个品目

甲方(采购人): 北京市药品包装材料检验所

乙方(中标人): 北京叁石科技有限公司

签订地点: 北京市药品包装材料检验所

签订日期: 2023 年 05 月 26 日



# 政府采购合同

正本

合同编号：bjsskj2023051701

项目名称：更新和补充部分包装材料检验用仪器设备

招标编号：0ITC-G230881311

货物名称：微孔激光打孔机及微泄漏密封性测试仪等 19 个品目

甲方（采购人）：北京市药品包装材料检验所

乙方（中标人）：北京叁石科技有限公司

签订地点：北京市药品包装材料检验所

签订日期：2023 年 05 月 26 日

# 目 录

目 录 .....	2
政府采购合同 .....	3
合同一般条款 .....	6
中标通知书 .....	32
营业执照 .....	33
法人授权书 .....	34
售后服务承诺书 .....	35

# 政府采购合同

合同号：bjsskj2023051701

甲方（采购人）：北京市药品包装材料检验所

签订地点：北京市药品包装材料检验所

乙方（中标人）：北京叁石科技有限公司

签订日期：2023年05月26日

根据甲方申请并经北京市财政局政府采购监督管理办公室核准的政府采购计划（京财党群指[2023]0066号），甲方委托（东方国际招标有限责任公司）对北京市药品包装材料检验所更新和补充部分包装材料检验用仪器设备项目进行招标采购的招标结果，乙方为中标人，现依照招标文件、投标文件及相关文件的内容，买、卖双方同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

## 1、合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- a. 本合同书特殊条款，本合同书一般条款
- b. 中标通知书
- c. 招标文件（含招标文件补充通知）
- d. 投标文件（含澄清文件）

## 2、货物和数量

本合同货物：微孔激光打孔机及微泄漏密封性测试仪等 19 个品目。

货物详细名称、品牌、型号、配置及数量：见货物详细列表。

## 3、合同总价

本合同总价为人民币壹佰叁拾柒万柒仟元整（¥：1,377,000.00）。此价格为到达买方指定交货地点并安装、调试、检定合格、培训完成所发生的包括货物的价款及各种税费、储运、安装、调试、培训、首次检定及中标人投标需支付的服务费。

分项价格：见货物详细列表。

货物详细列表

序号	仪器名称	型号	厂家	单价	总价	备注
1	微孔激光打孔机	HY-SZK-5C	苏州市弘远激光智能科技有限公司	298000	298000	无
2	马弗炉	TM0914	北京安合美诚科学仪器有限公司	25000	25000	无
3	瓶口滴定器	dtrite	大龙兴创实验仪器(北京)股份公司	8000	8000	无
4	瓶口分液器	DispensMate-Pro	大龙兴创实验仪器(北京)股份公司	4100	4100	无
5	实验室温度控制与报警系统	ML-4TH	中科美菱低温科技股份有限公司	240000	240000	无
6	输液袋不渗透性测试仪	NLY-01	济南三泉中石实验仪器有限公司	51000	51000	无
7	穿刺器保持性实验装置	CC-10	济南三泉中石实验仪器有限公司	16000	16000	无
8	铝箔针孔度测试仪(针孔度仪)	ZK-02S	济南三泉中石实验仪器有限公司	13000	13000	无
9	微泄漏密封性测试仪	Leak-s	济南三泉中石实验仪器有限公司	440000	440000	无
10	高精度低温箱	APGD-225-Q	杭州艾普仪器设备有限公司	160000	160000	无
11	陶瓷纤维马弗炉	SX2-4-12TX	济南欧莱博技术有限公司	8000	8000	无
12	包埋机	PBM-B	普瑞斯星(常州)医疗器械有限公司	21000	21000	无
13	刚性测试仪	DKR-NT1	济南迪科瑞仪器有限公司	20000	20000	无
14	分散机	WB2000-M	WIGGENS	3900	3900	无
15	电磁感应封口机	FJ2200	广州标努	9000	9000	无
16	压力磅	D32XW30VRZH	奥豪斯仪器(上海)有限公司	18000	18000	无
17	橡塑测厚仪	TH-8001	江苏天惠试验机械有限公司	1000	1000	无
18	恒温培养摇床	RDH1	苏州捷美电子有限公司	21000	21000	无
19	针尖锋利度测试仪	DKR-NT3	济南迪科瑞仪器有限公司	20000	20000	无

人民币总价：壹佰叁拾柒万柒仟元整 ￥：1,377,000.00

#### 4、付款方式

本合同的付款方式为：合同生效后，卖方付给买方合同总价 25%的质量保证金，采购方（买方）预付 50%货款，货到初步验收合格后付 50%货款，所有设备安装、调试、首次检定合格、培训完成（至少 2 人可以独立操作），采购方（买方）验收合格投入正常运行后，采购方（买方）退还 20%的质量保证金，质量保证期满后七个工作日内凭最终验收协议退还 5%质量保证金。

#### 5、本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间：合同生效之日起 50 个日历天。

交货地点：北京市西城区新街口水车胡同 13 号 北京市药品包装材料检验所。

#### 6、合同的生效。

本合同经双方全权代表签署、加盖单位印章后生效。

买方：北京市药品包装材料检验所

名称：(印章)

签订日期：2023年05月26日

法定代表人(签字)：

授权代表(签字)：胡毅

地址：北京市西城区新街口水车胡同 13 号

邮政编码：100035

电 话：010-50950474、010-50950470

开户银行：中国建设银行北京劲松支行

帐 号：11001058800058000003

联系人： /

卖方：北京叁石科技有限公司

名称：合同专用章

签订日期：2023年05月26日

法定代表人(签字)：

授权代表(签字)：吴岳琦

地址：北京市北京经济技术开发区荣华南路 15 号院 4 号楼 5 层 503 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团）

邮政编码：100176

电 话：010-80259445

开户银行：中国建设银行北京经济技术开发区支行

帐 号：11050171360000002032

联系人：吴岳琦

# 合同一般条款

## 1 定义

本合同中的下列术语应解释为：

- 1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。
- 1.2 “合同价”系指根据合同约定，卖方在完全履行合同义务后买方应付给卖方的价格。
- 1.3 “货物”系指卖方根据合同约定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。
- 1.4 “服务”系指根据合同约定卖方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。
- 1.5 “买方”系指与中标人签署供货合同的单位（含最终用户）。
- 1.6 “卖方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人。
- 1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。
- 1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

## 2 技术规范

- 2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件（如果有的话）及其投标文件的技术规范偏差表（如果被买方接受的话）相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

## 3 知识产权

- 3.1 卖方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

## 4 包装要求

- 4.1 除合同另有约定外，卖方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善

所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5 装运标志

5.1. 卖方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：北京市药品包装材料检验所

合同号：bjsskj2023051701

装运标志：sskj

收货人代号：BJBCS

目的地：北京市西城区新街口水车胡同 13 号，北京市药品包装材料检验所

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，卖方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同特殊条款中规定。

6.1.1 现场交货：卖方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由卖方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货：由卖方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由买方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 买方自提货物：由买方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 卖方应在合同规定的交货期 10 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知买方。同时卖方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知买方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，卖方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，卖方应对超运部分引起的一切后果负责。

7 装运通知



7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，卖方通知买方货物已备妥待运输后 24 小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知买方。

7.2 如因卖方延误将上述内容用电报或传真通知买方，由此引起的一切后果损失应由卖方负责。

## 8 付款条件

付款条件见“合同特殊条款”。

## 9 技术资料

9.1 合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式支付：

合同生效后 20 天之内，卖方原则上应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给买方。

9.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.3 如果买方确认卖方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，卖方将在收到买方通知后 7 天内将这些资料免费寄给买方。

## 10 质量保证

10.1 卖方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 卖方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，卖方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方应尽快以书面形式通知卖方。卖方在收到通知后 5 天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果卖方在收到通知后 7 天内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由卖方承担。

10.5 除“合同特殊条款”规定外，合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 12 个月。

## 11 检验和验收

- 11.1 在交货前，中标人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。
- 11.2 货物运抵现场后，买方应在 20 日内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。
- 11.3 买方有在货物制造过程中派员监造的权利，卖方有义务为买方监造人员行使该权利提供方便。
- 11.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，中标人必须提前通知买方。
- 11.5 货物运抵现场后，卖方负责仪器设备第一次计量检定的费用，并附检定合格证书或证明材料。
- 11.6 卖方负责所提供的所有仪器、设备的安装调试，保证仪器、设备可正常运行和操作，并验证是否与技术资料中要求的指标相一致。
- 11.7 卖方负责现场培训（至少两人），内容包括仪器的基本原理、操作应用及仪器的维护保养知识，直到使操作人员能正常使用和维护仪器，所发生的一切费用都包含在合同总价中。

## 12 索赔

- 12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，买方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向卖方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。
- 12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内，如果卖方对买方提出的索赔负有责任，卖方应按照买方同意的下列两种方式解决索赔事宜：
- 12.2.1 在法定的换货期内，卖方应按合同规定将货物更换给买方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过换货期，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。
- 12.2.2 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或 / 和

修补缺陷部分，卖方应承担一切费用和 risk 并负担买方所发生的一切直接费用。同时，卖方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在买方发出索赔通知后 7 天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方提出索赔通知后 30 天内或买方同意的更长时间内，按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，买方将从合同款或从卖方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，买方有权向卖方提出不足部分的补偿。

### 13 延迟交货

13.1 卖方应按照“货物需求一览表及技术规格”中买方规定的时间表交货和提供服务。

13.2 如果卖方无正当理由延迟交货，买方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中，如果卖方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知买方。买方收到卖方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

### 14 违约赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方可要求卖方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，买方有权解除合同。

### 15 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 7 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 14 日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

### 16 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定，并符合本合同所有组成文件的规定。

### 17 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，可提请北京市仲裁委员会仲裁或向人民法院提起诉讼。

17.2 仲裁裁决应为最终裁决，当事人一方在规定时间内不履行仲裁机构裁决的，另一方可以申请人民法院强制执行。

17.3 仲裁费用和诉讼费用除仲裁机构另有裁决外，应由败诉方负担。

## 18 违约解除合同

18.1 在卖方违约的情况下，买方可向卖方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向卖方追诉的权利。

18.1.1 卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内，提供全部或部分货物，按合同第 14.1 的规定可以解除合同的；

18.1.2 卖方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：

18.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响买方在合同签订、履行过程中的行为。

18.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害买方的利益的行为。

18.2 在买方根据上述第 18.1 条规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未支付的货物类似的货物或服务，卖方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，卖方应继续履行合同中未解除的部分。

## 19 破产终止合同

19.1 如果卖方破产导致合同无法履行时，买方可以书面形式通知卖方，单方终止合同而不给卖方补偿。但买方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

## 20 转让和分包

20.1 政府采购合同不能转让。

20.2 经买方同意，卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除卖方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与卖方共同对买方连带承担合同的责任和义务。卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。但必须在投标文件中载明。

## 21 合同修改

21.1 买方和卖方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

## 22 通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

## 23 计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

## 24 适用法律

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

## 25 质量保证金

25.1 卖方应在合同签订后尽快开具银行保函，按约定的方式向买方提交合同总价 25% 的质量保证金，采购方（买方）验收合格投入正常运行后，采购方（买方）退还 20% 的质量保证金，质量保证期满后（安装调试检定合格并最终验收后一年）七个工作日内凭最终验收协议退还 5% 质量保证金。

25.2 质量保证金用于补偿买方因卖方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

25.3 质量保证金应使用本合同货币（人民币），按下述方式提交：

A. 银行保函（首选，保函期限 15 个月）

25.4 质量保证金在法定的货物质量保证期期满前应完全有效。

25.5 如果卖方未能按合同规定履行其义务，买方有权从质量保证金中取得补偿。质量保证期结束后 7 日历天内，买方将把质量保证金退还卖方。

## 26 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，买方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章并报同级政府采购监督管理部门备案批准，由卖方递交质量保证金后开始生效。

26.2 本合同一式六份，其中正本二份、副本四份，具有同等法律效力。买方执一份正本、二份副本；卖方执一份正本、一份副本；另外一份副本用于政府采购办备案。

### 合同特殊条款

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以特殊条款为准。合同特殊条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

定义

1.5 买方：本合同买方系指：采购人（北京市药品包装材料检验所）。

1.6 卖方：本合同卖方系指：中标人（北京叁石科技有限公司）。

1.7 现场：本合同项下的货物安装和运行地点位于：采购人指定地点（北京市西城区新街口水车胡同 13 号--北京市药品包装材料检验所）。

2、交货方式

2.1 本合同项下的货物交货方式为：送货上门（指定实验室房间内）。

交货时间：合同生效之日起 50 个日历天。

交货地点：北京市西城区新街口水车胡同 13 号 北京市药品包装材料检验所。

3、付款条件：本合同的付款方式为：合同生效后，卖方付给买方合同总价 25% 的质量保证金，采购方（买方）预付 50% 货款，货到初步验收合格后付 50% 货款，所有设备安装、调试、首次检定合格、培训完成（至少 2 人可以独立操作），采购方（买方）验收合格投入正常运行后，采购方（买方）退还 20% 的质量保证金，质量保证期满后七个工作日内凭最终验收协议退还 5% 质量保证金。

4、技术资料：适用本合同一般条款第 9 条。

4.1 由卖方提供的所有货物应包括完整的软件和硬件，由于技术进步导致软件系统需要升级，为确保设备正常运行，卖方应终身提供及时软件升级服务，所发生的一切费用都已包含在合同总价中。

4.2 卖方负责长期提供技术支持，并提供所有公开发表的应用文献和最新仪器有关资料、使用手册、培训教材、应用文章和用户论文集等，所发生的一切费用都已包含在合同总价中。

5、质量保证：合同项下货物的质量保证期从货到验收之日算起，卖方必须对整套设备按着质保期 1 年，主要配件质保期不低于 2 年（含）进行免费保修。设备终生负责维修。质保期满后，配件费用按成本价收取费用，免人工费。

6、卖方在执行合同时遇到不可抗力或特殊情况（例如：该品牌、型号停产或停止进口等），无法提供合同指定的品牌型号仪器时，应及时通知买方，买方有权在不降低仪器技术要求和使用目的要求的前提下，可变更或调整选择市场同类、同价的其他品牌仪器，卖方执行时不得以各种借口不予调整。

7. 主要部件是指：检验设备设施更新改造项目主要部件  
招标仪器设备主要部件

品目号	货物名称	主要配件
1	微孔激光打孔机	振镜； 扩束镜； 场镜； 板卡；

		工控机; 二维工作平台 全封闭式机柜
2	马弗炉	1、马弗炉主机一套
3	瓶口滴定器	控制面板 磁力搅拌器
4	瓶口分液器	控制面板 磁力搅拌器
5	实验室温度控制与报警系统	1、监控器主机 2、温度、湿度探头 3、4G 物联卡 4、监控后台数据管理系统
6	输液袋不渗透性测试仪	测试夹具; 微型打印机; 防护桶用于各种输液袋;
7	穿刺器保持性实验装置	1、5 个金属穿刺器; 2、5 个 500g 砝码
8	针孔度测试仪 (针孔度仪)	放大镜; 显微镜
9	微泄漏密封性测试仪	真空泵 打印机 测试软件 进口外置式气体流量计 测试腔
10	高精度低温箱	1、高精度低温箱主机一套
11	陶瓷纤维马弗炉	1、陶瓷纤维马弗炉主机
12	包埋机	包埋机主机 冷台
13	刚性测试仪	刚性测试仪主机 微型打印机
14	分散机	分散机主机 多功能搅拌桨
15	电磁感应封口机	1、电磁感应封口机主机一套
16	压力磅	1、压力磅一套
17	橡塑测厚仪	1、橡塑测厚仪一套
18	恒温培养摇床	摇床主机 多功能弹簧架
19	针尖锋利度测试仪	锋利度测试仪主机 微型打印机

7.2 卖方应保证不少于 10 年的仪器配件供应。

7.3 自货物通过最终验收起 12 个月内，卖方应提供至少 2 人次的免费专业培训。

7.4 卖方在收到通知后 10 天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。  
7.5 如果卖方在收到通知后 10 天内没有弥补缺陷，买方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由卖方承担。

#### 8、检验和验收：

到货初步验收以招标文件和本合同一般条款规定验收。最终验收指安装、调试、检定、验证和培训完成并经买方确认后为最终验收。

8.1 货物运抵现场后，卖方出具厂家仪器合格证明或校准块证明材料。

8.2 有买方指定的技术人员在场，由卖方在货物运达现场后 7 天内负责完成所提供的所有仪器、设备的安装调试，保证仪器、设备可正常运行和操作，并验证是否与技术资料中要求的指标相一致。验证结果需经买方确认。此过程所发生的一切费用都包含在合同总价中。

8.3 卖方负责现场培训（至少两人），内容包括仪器的基本原理、操作应用及仪器的维护保养知识，直到使操作人员能正常使用和维护仪器，所发生的一切费用都包含在合同总价中。

#### 9、索赔：

9.1 索赔通知期限：30 天。

#### 10、不可抗力：

10.1 不可抗力通知送达时间：事故发生后 7 天内。

11. 本合同未尽事宜，由买卖双方协商确定。

附件 1：仪器设备技术协议（本附件为本合同的组成部分）



## 附件 1：仪器设备技术协议

本技术协议由一般协议、仪器设备性能、仪器设备配置、验收清单和售后服务承诺组成。

### 一、一般协议

#### 1. 定义

1.1 甲方：本协议甲方系指：北京市药品包装材料检验所

1.2 乙方：本协议乙方系指：北京叁石科技有限公司

2. 甲方购买乙方代理的或公司生产的：微孔激光打孔机、马弗炉等 19 个品目仪器设备（详见货物详细列表）。甲乙双方就购销达成如下协议：

2.1 甲方决定以人民币总价：壹佰叁拾柒万柒仟元整（¥：1,377,000.00 元）购买乙方代理的等仪器设备（此价格为到达买方指定交货地点并安装、调试、验证合格所发生的包括货物的价款及各种税费、储运、安装、调试、培训、首次检定及中标人需支付的招标服务费（含中标服务费）。

2.2 仪器到货后 7 日内，乙方专业安装工程师上门免费安装调试，并直至甲方正常使用。现场免费培训甲方仪器操作人员至少二名。乙方负责仪器的免费安装调试工作和一年的保修；仪器保修期为一年，仪器主要配件保修期为两年（自仪器安装验收合格之日算起），保修期内不收取任何费用，两年内免上门维修服务费。负责终身维修，所用的配件按成本收费，免人工费。

2.3 付款方式：合同生效后，卖方付给买方合同总价 25% 的质量保证金，采购方（买方）预付 50% 货款，货到初步验收合格后付 50% 货款，所有设备安装、调试、首次检定合格、培训完成（至少 2 人可以独立操作），采购方（买方）验收合格投入正常运行后，采购方（买方）退还 20% 的质量保证金，质量保证期满后七个工作日内凭最终验收协议退还 5% 质量保证金。

2.4 仪器设备的主要技术性能指标和参数、配置必须全部满足甲方提出的技术要求和配置要求，具体见本协议仪器设备性能中的“技术性能和参数”和仪器设备配置清单。其它性能和参数以乙方提供的仪器样本为准。

## 1. 招标仪器设备清单

品目号	货物名称	每套配置清单
1	微孔激光打孔机	1、微孔激光打孔机主机 1台 2、振镜一只 3、扩束镜一只 4、场镜一个 5、板卡一套 6、工控机一套 7、二维工作平台 一台 8、全封闭式机柜 一套 9、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 10、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
2	马弗炉	1、马弗炉主机一套 2、烟筒（ $\phi 50 \times 350\text{mm}$ ）1个；烟筒堵头1个；传感器连线1根；四芯连线1根；备用炉丝一根； 3、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 4、用户手册1份；说明书、合格证等文件1份；
3	瓶口滴定器	1、瓶口滴定器一套 2、磁力搅拌器一套 3、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 4、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
4	瓶口分液器	1、瓶口分液器一套 2、五种瓶口适配器的规格：S40, GL32, GL38, GL25, GL28 各一个 3、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 4、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
5	实验室温度控制与报警系统	1、温湿度监控和报警器，100套 2、电源适配器，100套 3、产品说明书及合格证等，100份 4、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套
6	输液袋不渗透性测试仪	1、输液袋不渗透性测试仪主机一套 2、测试夹具一套 3、微型打印机一套 4、防护桶用于各种输液袋一套 5、药品输液袋等进行温度适应性一套 6、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 7、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
7	穿刺器保持性实验装置	1、穿刺器保持性实验装置主机一套 2、5个金属穿刺器一套 3、5个500g砝码一套 4、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 5、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
8	针孔度测试仪（针孔度仪）	1、铝箔针孔度测试仪（针孔度仪）主机一套 2、放大镜一套 3、显微镜一套 4、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套

		5、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
9	微泄漏密封性测试仪	1、微泄漏密封性测试仪主机一套 2、真空泵一个 3、打印机一台 4、测试软件一套 5、进口外置式气体流量计一个 6、测试腔2个 7、3Q文件一份 8、方法学文件一份 9、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 10、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
10	高精度低温箱	1、高精度低温箱一套 2、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 3、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
11	陶瓷纤维马弗炉	1、陶瓷纤维马弗炉主机1台； 2、电源线1条 3、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 4、技术文件（说明书、合格证等文件）一套
12	包埋机	1、包埋机1台 2、冷台1台 3 安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 4 技术文件（说明书、合格证等文件）一套
13	刚性测试仪	1、刚性测试仪主机1台 2、微型打印机1台 3 安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 4 技术文件（说明书、合格证等文件）一套
14	分散机	1、分散机主机1台 2、多功能搅拌桨1个 3 安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 4 技术文件（说明书、合格证等文件）一套
15	电磁感应封口机	1 电磁感应封口机一套 2 安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 3 技术文件（说明书、合格证等文件）一套
16	压力磅	1 压力磅一套 2 安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 3 技术文件（说明书、合格证等文件）一套
17	橡塑测厚仪	1 橡塑测厚仪一套 2 安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 3 技术文件（说明书、合格证等文件）一套
18	恒温培养摇床	1、摇床主机1台 2、多功能弹簧架1个 3 安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 4 技术文件（说明书、合格证等文件）一套

19	针尖锋利度测试仪	1、锋利度测试仪主机 1 台 2、微型打印机 1 台 3、模拟皮肤：聚氨酯膜材料，符合 GB 15811 标准（耗材）1 盒 4、安装、运行、厂家性能检测方案及报告一套 5 技术文件（说明书、合格证等文件）一套
----	----------	---

## 2. 招标仪器设备性能和技术参数

品目号	货物名称	技术性能和参数
1	微孔激光打孔机	<p>1、工作环境：</p> <p>1.1 温度范围：15℃- 35℃</p> <p>1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz</p> <p>2、技术参数：</p> <p>2.1 打孔参数</p> <p>*2.2 基材出孔 <math>\geq 1 \mu\text{m}</math></p> <p>2.3 基材入孔 <math>\geq 3 \mu\text{m}</math></p> <p>*2.4 孔 型 正锥型/倒锥形</p> <p>2.5 工作间距 500mm (<math>\pm 2\text{mm}</math>)</p> <p>2.6 加工效率：<math>E \geq 0.5\text{S}</math>，1mm 塑料安瓿在 1 秒左右/孔，1.5 mm管制瓶 1~10 秒/ 孔，3 mm内的模制瓶在 10~60 秒左右/孔</p> <p>*2.7 加工精度：<math>\pm 1 \mu\text{m}</math>，玻璃材质厚度要求：<math>\leq 3 \text{mm}</math>，塑料材质厚度要求：<math>\leq 1.5\text{mm}</math>，金属材质厚度要求：<math>\leq 2 \text{mm}</math>，基材极限厚度 塑料<math>\leq 1.5 \text{mm}</math>，玻璃<math>\leq 5 \text{mm}</math>，铝板<math>\leq 2 \text{mm}</math></p> <p>*2.8 基材材质：塑料/玻璃/金属（三种材质均可打孔）</p> <p>3、激光特性</p> <p>3.1 激光类型 紫外激光/UV355nm</p> <p>3.2 脉冲宽度 <math>&lt; 15\text{ns}</math></p> <p>3.3 输出功率 <math>\geq 5\text{W}</math></p> <p>3.4 功率稳定性(8h) <math>&lt; \pm 2\% \text{rms}</math></p> <p>3.5 光束质量 M2 <math>&lt; 1.2</math></p> <p>3.6 光斑圆度 <math>\geq 95\%</math></p> <p>4、激光动态性能</p> <p>4.1 扫描范围 100*100mm</p> <p>4.2 扫描速度 <math>\leq 5000\text{mm/S}</math></p> <p>4.3 重复精度 <math>&lt; 6\mu\text{rad}</math></p> <p>4.4 定位速度 20m/s</p> <p>4.5 跟踪误差时间 0.15ms</p> <p>4.6 激光安全等级 ClassIV</p> <p>4.7 系统防护等级 IP54</p> <p>4.8 冷却方式 恒温水冷</p>

2	马弗炉	<p>1、工作环境：  1.1 温度范围：15℃- 35℃  1.2 湿度范围：45% -80%  1.3 电源功率：≤3KW 、AC 220V 16A  技术参数：  工作范围：100-1400℃  2.1 炉膛材料：陶瓷纤维（氧化铝多晶体纤维）  2.2 控温方式：PID 控温系统（需多工步程序控制，工步数≤30），升温速度可控，具有斜率控制功能  2.3 温度上升时间：100-1400℃≤50 min；  2.4 发热体类型：HRE 超高温合金（可随时更换）；  2.5 控温精度：±1 ℃；  2.6 温度稳定性：0.2% FS  2.7 保温层厚度：≥100 mm  2.8 炉体尺寸（W×D×H）：550×580×440 mm  炉膛尺寸（W×D×H）：200×300×150 mm  2.9 炉膛体积： 9 L  2.10 传感器类型：专用热电偶  2.11 保温时间设定：0-9999 min  2.12 主机工艺要求：静电吸附喷塑工艺处理  2.13 具有开门自动断电功能</p>
3	瓶口滴定器	<p>1、工作环境：  1.1 温度范围：15℃- 35℃  1.2 湿度范围：45% -80%  1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz  2、技术参数：  2.1 全数字化操作；  2.2 工作范围：0.01ml-99.99ml  2.3 单次最大移液量为 10ml，最小为 10 μ l  2.4 电子控制系统，使滴定过程稳定准确  2.5 大尺寸液晶显示参数设置交互面板  2.6 支持数据存储和传输  2.7 外置磁力搅拌器，使得整个滴定过程稳定精确</p>

4

瓶口分液器

- 1、工作环境：  
 1.1 温度范围：15℃- 35℃  
 1.2 湿度范围：45% -80%
- 2、技术参数：  
 2.1 可高温消毒灭菌；  
 2.2 5种型号满足和覆盖了 0.5mL-100mL 容量范围；  
 2.3 方便的设计，保证了对分液器进行简单和经济的清洁和保养；  
 2.4 采用 PTFE、FEP、哈氏合金、 PP 等材料制成；  
 2.5 最大耐压 500mbar，最大耐粘性 500mm<sup>2</sup>/s，最大耐液体温度为 40℃，最大耐液体密度 2.2g/cm<sup>3</sup>；  
 2.6 五种瓶口适配器的规格：S40，GL32，GL38，GL25，GL28。  
 2.7 进液管可伸缩，带有回流阀，可轻松回收多余试剂
- A= 准确度 CV=偏差系数

量程范围 ml	刻度 ml	A ≤ ±		CV ≤	
		%	μl	%	μl
0.5-5	0.1	0.5	25	0.2	10
1.0-10	0.2	0.5	50	0.2	20
2.5-25	0.5	0.5	125	0.2	50
5.0-50	1.0	0.5	250	0.2	100
10-100	2.0	0.5	500	0.2	200

## 实验室温度控制与报警系统

1、工作环境：可用于冰箱、培养箱及实验室环境使用

1.1 温度范围：15℃- 35℃

1.2 湿度范围：45% -80%

1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz

技术参数：

2.1 温湿度智能一体机模块

2.2 采用物联技术，支持 4G 网络，数据达到秒级上传监测系统，以确保预警的及时。

2.3 传感器采用高精度传感器，采集传感器与数据传输模块为一体，可以随时布署在不同区域。

2.4 设备工作温度范围：-20~70℃，工作湿度范围：0~90%RH。

2.5 专业数据存储平台，无需配备专用服务器；平台页面可直观查看到被监测设备或环境点位的名称、最新监控数据（温度、湿度），监控设备运营状态（不同颜色标示），通过各项数据快速了解各被监测设备、环境及监控设备状态情况；

2.6 采集传感器测量范围：-40~125℃；0%RH ~ 100% RH。

2.7 采集传感器测量精度：

温度精度±0.2℃（0~65℃）和±0.5℃（其他范围）。

湿度精度±3%RH（典型范围 11%RH~89%RH）和±7%RH（典型范围 0%RH~10%RH、90%RH~100%RH）。

2.8 采用不小于 1.5 英寸 OLED 显示屏。可轮播显示全部温湿度数据。

2.9 屏幕显示内容：至少包括传感器温湿度值、环境温湿度值、日期、时间、信号质量等信息。

2.10 存储容量：内置大容量 Flash 存储芯片，储存数据≥80000 组；

2.11 使用自弹式标准 SIM 卡卡座，方便 SIM 卡更换，支持更换运营商。使用标准 SIM 卡，最大程度的减少因外部环境温度变化而引起的 SIM 变形，造成网络通讯故障。

2.12 本地数据实时传输至云平台，当通讯断开连接支持断点记录，待通讯恢复后自动断点补传数据。

2.13 按键：实体按键，方便快捷。短按可支持界面跳转，长按可开/关机。经过用户许可，参数可通过平台下发指令进行远程设置（加强权限控制），省去不必要的设置麻烦。

2.14 配备 LED 指示灯，分别指示不同状态。终端内置一颗 LED 红绿双色灯。绿灯为通讯指示灯。红灯为终端运行指示灯。

2.15 采集频率：采集上传频率 10s~24h 可调；

2.16 供电电源：大容量可充电锂电池+充电电源接口；采用≥1200mAH 可充电锂电池供电，寿命≥3 年。断电仍可持续工作≥24h，确保服务器能够检测到温度超限并及时报警。

2.17 报警具备温度超标报警、湿度超标报警、电源断开报警等；

2.18 报警方式：声光报警、微信推送，可选短信报警、电话报警；

2.19 防护外壳为抗腐蚀材料，每个模块均有唯一编码。

2.20 远程监测设备运行，高级加密标准算法，防窃听，防篡改。

2.21 监测数据永久储存于服务器中，可随时导出历史数据，数据格式 excel/pdf 可选



6	输液袋不渗透性测试仪	<p>1、工作环境：</p> <p>1.1 温度范围：15℃- 35℃</p> <p>1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz</p> <p>2、技术参数：</p> <p>2.1 测试范围：250KPA</p> <p>2.2 分辨率：0.1kpa</p> <p>2.3 试样尺寸：&lt;400mmX300mm（其他尺寸可定制）</p> <p>2.4 试样高度：10mm-100mm（其他尺寸可定制）</p> <p>2.5 测试结果：1000 组（配套软件可达无限组）</p> <p>2.6 审计追踪：1000 条（配套软件可达无限组）</p> <p>2.7 生成的数据不得修改和删除，任何操作均被审计追踪记录，审计追踪内容至少包含参数的更改、时间的更改、登入登出系统、打印结果、传感器的标定、用户的管理、密码的修改等。</p> <p>2.8. 配备微型打印机快速打印测试结果，打印结果至少包含设备型号、仪器名称、设备序号、试验人员、试样名称、试验编号、试验模式、测试结果、测试时间等（需提供实物图片证明）</p> <p>2.9. 自带触摸液晶屏显示，测试程序满足新版 GMP 要求的用户四级权限管理功能，至少具有独立的用户名和密码（需提供实物图片证明）</p>
7	穿刺器保持性实验装置	<p>1、工作环境：</p> <p>1.1 温度范围：15℃- 35℃</p> <p>1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz</p> <p>2、技术参数：</p> <p>2.1 依据 YBB00042005-2015 注射液用卤化丁基橡胶塞标准设计制造-10 工位，金属穿刺器</p> <p>2.2 测试方法：用符合要求的穿刺器，向胶塞穿刺部位垂直穿刺，穿刺器刺穿胶塞，倒挂瓶，穿刺器悬挂 0.5kg 重物，穿刺器应保持 4 小时不被拔出，且瓶盖穿刺部位泄漏。</p> <p>2.3 工位：10 工位</p>

8	针孔度测试仪（针孔度仪）	<p>1、工作环境：</p> <p>1.1 温度范围：15°C- 35°C</p> <p>1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz</p> <p>2、技术参数：</p> <p>2.1 专用于药用铝箔等包装材料针孔度数量及大小测定。</p> <p>2.2 配备放大镜及显微镜，可测试针孔数量和针孔大小</p> <p>2.3 通体不锈钢设计，美观耐用</p> <p>2.4 自带触摸液晶屏显示，测试程序满足新版 GMP 要求的用户四级权限管理功能，至少具有独立的用户名和密码（需提供实物图片证明）</p> <p>2.5 满足新版 GMP 要求，配备微型打印机，打印报告：试样批号、操作人员、每次测量结果、试验时间等。</p> <p>2.6 观察尺寸 400×250mm</p> <p>2.7 应用环境光照度 20Lux-50Lux</p> <p>2.8 格值 0.01mm</p>
---	--------------	--

## 微泄漏密封性测试仪

- 1、工作环境：
  - 1.1 温度范围：15℃- 35℃
  - 1.2 湿度范围：45% -80%
  - 1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz
- 2、技术参数：
  - 2.1 设备原理符合 ASTM F2338-09（2013）和 USP 40-1207 法规要求，真空度/压力变化超出预定的配方参数范围，控制系统自动发出信号，将该参照品划分为不合格品。
  - 2.2 适用范围：适用于制药行业的玻璃安瓿、西林玻璃瓶、输液瓶、预充针、大输液软袋等的密封试验。
  - 2.3 测试方法：真空衰减法
  - 2.4#提供预灌封注射器测试腔体，仪器测试预灌封注射器时需有限制活塞移动的装置（需提供实物图片证明）
  - 2.5#提供西林瓶测试腔，仪器测试 30ml 以下管制西林瓶时，可满足共用同一个测试腔，无需更换腔体即可完成至少 5 个容量包装测试
  - 2.6 制造工艺和所采用的材料符合适用的 GMP 规范要求，与药品包装接触的所有部件应为不锈钢材质。
  - 2.7#提供专用真空测试腔，须满足一次测试，至少 5 个样品同时测试。（需提供实物图片证明）
  - 2.8 仪器具备存储功能，并能自动统计“合格”和“不合格”产品数量，测试结果不能更改及删除
  - 2.9 具有充分的密码防护等级（至少 4 级权限）：管理员、主管、试验员、访客。每个操作人员必须具有独立的登录名和密码组合。
  - 2.10 由“管理员”对每个操作人员单独分配访问权限。只有管理员才能够创建和删除权限访问用户。
  - 2.11 具有 Windows 操作系统，满足 pat21 标准要求，并且在传输和保存过程中应当采用可靠的、不易引起数据篡改的数据库格式，应证明所采用的方式不会导致潜在的数据篡改。
  - 2.12 审计追踪日志不能被任何人以任何方式删除或修改，仪器具有电子签名功能
  - 2.13 测试过程需有曲线图谱来表征。
  - 2.14#最小检测孔径≤1.5um
  - 2.15 真空量程：0-100KPa
  - 2.16 测试工位：5 工位（需完成一次测试 5 个样品）
  - 2.17 气体流量计，测试范围不小于：-6-6cc/min。
  - 2.18 抽真空能力：0.1mbar~2mbar。
  - 2.19#每个样品至少提供 3um、5um、10um 阳性对照样品各 5 个
  - 2.20 提供整机校验、系统适用性确认、标准制定和完整的方法学验证文件。
  - 2.21 厂家需提供符合 GMP 要求的 IQ/OQ/PQ 参考验证文件，并无偿参与设备验证工作。
  - 2.22#此设备为重要设备，投标型号产品必须是成熟设备，至少有一家省级及以上药品检验机构正在使用。至少有 30 家制药厂家正在使用，提供真实有效的证明材料

10	高精度低温箱	<p>1、工作环境</p> <p>1.1、环境温度：0℃~45℃；</p> <p>1.2、电源电压：220V 50Hz，</p> <p>2 性能参数：</p> <p>2.1：测试环境条件：环境温度为+5~+28℃、相对湿度≤85%、试验箱内无试样条件下</p> <p>2.3 温度 范围：（-60）℃~+100℃</p> <p>2.4 控制 精度</p> <p>2.41：温度：±0.2℃</p> <p>#2.42：温度波动度：≤0.5℃（温度波动度为中心点实测最高温度和最低温度之差的一半）</p> <p>#2.43：温度 误差：≤±1℃（工作室温度控制器显示值的平均温度减去中心点实测的平均温度）</p> <p>#2.44：温度均匀度：≤±1℃（温度均匀度为每次测试中实测最高温度和最低温度之差的算术平均值）</p> <p>2.45：升温 时间：3℃/min（非线性空载）</p> <p>2.46：降温 时间：0.75~1℃/min（非线性空载）</p> <p>2.47 标称内容积（225L）</p> <p>2.48 内箱 尺寸W(600)mm × H(750)mm × D(500)mm</p> <p>2.49 外型 尺寸W(1100)mm × H(1850)mm × D(1100)mm</p>
11	陶瓷纤维马弗炉	<p>1、工作环境</p> <p>1.1、环境温度：0℃~45℃；</p> <p>1.2、电源电压：220V 50Hz，32A</p> <p>2、技术参数</p> <p>2.1、最高温度 1200℃</p> <p>2.2、最大功率 4KW</p> <p>2.3、恒温波动度 ±2℃</p> <p>2.4、温度分辨率 1℃</p> <p>2.5、工作室尺寸W×D×H(mm) 200*300*200</p> <p>2.6、容积 12L</p> <p>2.7、炉膛材质 陶瓷纤维</p> <p>2.8、加热原件 镍铬丝（含钨）</p> <p>2.9、温控系统：采用微电脑人工智能调节技术，具有PID模糊控制，自整定功能，控制精度高；</p> <p>2.10、设有过流、过压、过热、漏电、短路等多种安全保护措施，确保安全</p>

12	包埋机	<p>1、工作环境</p> <p>1.1、环境温度：0℃~45℃；</p> <p>1.2、电源电压：220V 50Hz</p> <p>2、技术参数</p> <p>2.1、具有独立的6个温控系统，蜡缸、管路、工作台、左/右保存盒温度控制可任意可调；</p> <p>2.2、蜡缸容积：6L</p> <p>2.3、重量：28kg</p> <p>2.4、包埋机尺寸：600*680*500mm</p> <p>2.5、独立设计的冷冻台，可与包埋机、切片机任意组合，且维修、保养更为方便。</p> <p>2.6、冷台面积：354*354mm</p> <p>2.7、冷台温度：室温~零下20℃</p> <p>2.8、重量：25kg</p>
13	刚性测试仪	<p>1、工作环境：</p> <p>1.1 温度范围：15℃- 35℃</p> <p>1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz</p> <p>2、参考标准：GB/T 18457-2015、YY/T 0282-2009，适用于GB、YY、ISO、ASTM等多种标准要求测试方法</p> <p>3、技术参数</p> <p>3.1、工业级7寸电容触摸屏，菜单式操作界面、操作使用方便快捷，易学、易懂、易操</p> <p>3.2、专业软件设计，并设有多级权限管理，方便实验室管理人员规范设备使用、支持可远程升级与维护</p> <p>3.3、配备微型打印机，便于打印测试结果</p> <p>3.4、公称规格：0.2~3.4 mm</p> <p>3.5、设定荷载：0~80 N</p> <p>3.6、精度：±0.01 N</p> <p>3.7、加载速率：0~300 mm/min（范围内可调）</p> <p>3.8、挠度测试：0~2 mm</p> <p>3.9、跨度：5~50 mm(11种规格)</p> <p>3.10、精度：±0.01 mm</p>

14	分散机	<p>1、工作环境：  1.1 温度范围：15℃- 35℃  1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz</p> <p>2、技术参数  2.1、显示/ 控制方式：LED 数字显示/ 旋钮数字控制  2.2、控制精度(rpm)：±1  2.3、转速范围(rpm)：40 ~2000  2.4、最大搅拌粘度(cps)：20000  2.5、最大扭矩(Ncm)：70  2.6、最大搅拌量(L/H2O)：50  2.7、最大夹持直径(mm)：10  2.8、马达输入/ 输出功率(W)：70/50  2.9、尺寸(mm)：105*160*185</p>
15	电磁感应封口机	<p>1、工作环境：  1.1 温度范围：15℃- 35℃  1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz，16A</p> <p>2、技术参数  1、冷却方式：风冷  2、封口直径：20-110mm  3、瓶高：10~280mm  4、封口速度：0~40 瓶/分钟  5、输送台承重负载：≤10kg  6、外壳材质：不锈钢外壳  7、外尺寸：900*500*650mm</p>
16	压力磅	<p>1、工作环境：  1.1 温度范围：15℃- 35℃  1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz，</p> <p>2、技术参数  2.1、量程：30kg，精度 5g  2.2、背亮液晶 LCD 显示屏，屏幕更加清晰明亮；  2.3、全不锈钢结构，304 不锈钢秤体、304 不锈钢秤盘、立柱和 U 型支架，IP67 不锈钢传感器；  2.4、不锈钢外壳仪表，采用 304 不锈钢，符合 IP65 标准，可承受强烈水冲洗  2.5、内置铅酸充电电池，便于移动；充满电后在自动关机模式下 LCD 型号可使用 60 小时；  2.6、应用模式：包括基础称量、计件称量  2.7、标配 RS232 通讯接口，方便连接打印机、电脑和其它外围设施</p>

17	橡塑测厚仪	<p>1、用途：可测量硫化橡胶、塑料材料及制品的厚度和均匀度，以及用于测量电线电缆厚度。</p> <p>2、主要参数</p> <p>2.1、测量范围：0-10mm</p> <p>2.2、分度值：0.01mm</p> <p>2.3、上测足直径：6±0.05mm</p> <p>2.4、施加压力：22±5Kpa</p> <p>2.5、净重：0.7kg</p>
18	恒温培养摇床	<p>1、工作环境：</p> <p>1.1 温度范围：15℃- 35℃</p> <p>1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz，10A</p> <p>2、技术参数</p> <p>2.1、容积：250L</p> <p>2.2、旋转频率： 0rpm, 30~300rpm</p> <p>2.3、转速设置精度 1rpm</p> <p>2.4、摆振幅度 Φ26mm</p> <p>2.5、摇板尺寸 910* 510mm</p> <p>2.6、温控范围 环境温度-15℃~60℃（最低 4℃）</p> <p>2.7、温控设置精度 0.1℃</p> <p>2.8、温度均匀度 ±0.5℃ (@37℃)</p> <p>2.9、自动除霜 有</p> <p>2.10、数显方式 LCD</p> <p>2.11、来电自动恢复功能 有</p> <p>2.11、定时范围 0~999 小时</p> <p>2.12、外形尺寸 (WxDxH) 1200*700*890mm (含地脚、把手)</p> <p>2.13、内腔工作高度 365mm</p>

19	针尖锋利度测试仪	<p>1、工作环境：</p> <p>1.1 温度范围：15℃- 35℃</p> <p>1.2 湿度范围：45% -80%</p> <p>1.3 电源要求：220 V±10 %，50 Hz</p> <p>2、参考标准：GB 15811-2016，适用于GB、YY、ISO、ASTM等多种标准要求测试方法。</p> <p>技术参数</p> <p>3.1、工业级7寸电容触摸屏，菜单式操作界面、操作使用方便快捷，易学、易懂、易操</p> <p>3.2、专业软件设计，并设有多级权限管理，方便实验室管理人员规范设备使用、支持可远程升级与维护</p> <p>3.3、配备微型打印机，便于打印测试结果</p> <p>3.4、公称规格：0.2 ~ 3.4 mm</p> <p>3.5、测试范围：0 ~ 5 N（标配）、0 ~ 50 N（可选）</p> <p>3.6、精度：±0.025 N（标配）、±0.1 N（可选）</p> <p>3.7、移动速度：0 ~ 500 mm/min</p> <p>3.8、速度精度：0.5级</p>
----	----------	--



# 中标通知书



## 东方国际招标有限责任公司

Tel:(010)68290511 Fax:(010)88517351

### 中标通知书

招标编号: 11000023210200037554-XM001

OITC-G230881311

致投标商 一北京叁石科技有限公司

通过对参加 11000023210200037554-XM001  
(OITC-G230881311) 号“更新和补充部分包装材料检验用仪器设备其他分析仪器采购项目”的投标人提交的投标进行评审, 东方国际招标有限责任公司兹正式通告, 贵公司在如下产品的投标中被授予中标:

包号	商品名称	数量	中标金额
1	更新和补充部分包装材料检验用仪器设备	1	137.7 万元

请贵公司在收到本中标通知书后 30 日内, 按照投标文件和招标文件的约定与采购人签订书面合同。

东方国际招标有限责任公司

2023年05月09日



# 营业执照

统一社会信用代码

91110302MA001NM136

# 营业执照 (副本)(1-1)



扫描二维码登录  
“国家企业信用信息公示系统”  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息

名称 北京叁石科技有限公司  
类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 金磊

经营范围

技术开发、技术转让；计算机软硬件及网络设备的研发开  
发；计算机网络设备安装、维修；信息系统集成服务；技  
术检测服务；企业管理咨询；投资管理；货物进出口；销  
售计算机、软件及辅助设备、日用品、通讯产品、电子元  
器件、五金交电、电子产品、机械设备、金属材料、电气  
艺术品、I类医疗器械、II类医疗器械、金属材料、电气  
设备、仪器仪表及配件、家具、消防器材、设计、制作、  
代理、发布广告；特种设备检验检测；互联网信息服务；  
销售第III类医疗器械。(市场主体依法自主选择经营项  
目，开展经营活动；特种设备检验检测、互联网信息服  
务、销售第II类医疗器械以及依法须经批准的项目，经相  
关部门批准后依批准的内容开展经营活动；不得从事国家  
和本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。)

注册资本 2000万元  
成立日期 2015年11月02日  
营业期限 2015年11月02日至 2035年11月01日  
住所 北京市经济技术开发区荣华南路15号院4号楼  
5层503室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组  
团)



登记机关

2022 年04 月01 日

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过  
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

# 法人授权书

本人 金磊 (姓名) 系 北京叁石科技有限公司 (投标人名称) 的法定代表人 (单位负责人), 现委托 吴岳珩 (姓名) 为我方代理人。代理人根据授权, 以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改 更新和补充部分包装材料检验用仪器设备 (项目名称) 响应文件和处理有关事宜, 其法律后果由我方承担。

委托期限: 自本授权委托书签署之日起至响应有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称 (加盖公章): 北京叁石科技有限公司

法定代表人 (单位负责人) (签字/签章或印鉴):

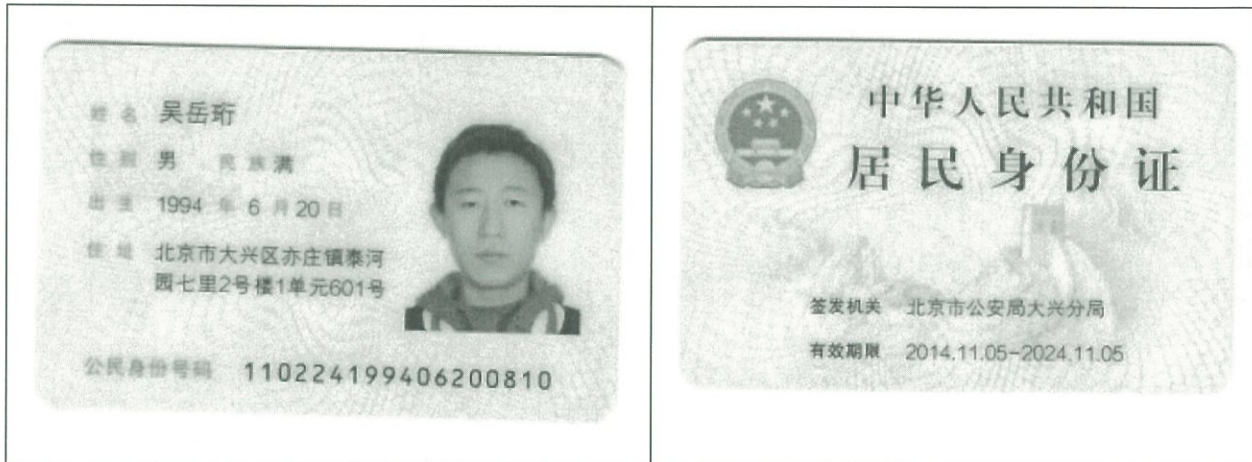
委托代理人 (签字/签章): 吴岳珩



日期: 2023 年 05 月 26 日



委托代理人有效期内的身份证正反面复印件:



## 售后服务承诺书

我公司针对本项目设立售后服务机构或办事处为本项目提供售后服务。当地办事处设置，应用支持：二名技术应用支持人员，售后服务：三名售后服务人员。

### 1 安装、调试及培训

(1) 我方对货物的制造工艺、产品及原材料的质量进行监督和检查。出厂发运前应完成货物出厂检验，货物的设计、工艺、制造、材料、功能均达到合同要求后发运。整个项目实施完毕后，按双方确认的产品规范及合同条款进行验收，并签订验收报告。

(2) 设备安装调试前1个周，我方将安装调试准备资料提前邮寄给用户，以便用户做准备工作，同时派专业工程师到用户实验室现场提供专业建议。

(3) 在设备到达使用现场后，我方按用户通知时间派技术人员到用户的项目现场，在用户技术人员在场的情况下开箱清点设备，组织安装、调试，直至设备正常运行。

(4) 产品安装完成后，用户如对货物质量和技术参数有质疑，可选取当地国家权威检验检测机构对产品进行抽样检测1次，费用由我方负责。检验结果可作为验收是否通过的依据。

(5) 在货物到达使用现场后，卖方按买方通知时间派技术人员到买方的项目现场，在买方技术人员在场的情况下开箱清点货物，组织安装、调试，直至设备正常运行。

(6) 卖方负责对买方技术人员、管理人员3名以上仪器操作人员提供免费的上机操作及日常维护培训，培训内容包括设备操作、设备维护及简单的设备维修等，直至技术人员、操作人员能熟练掌握为止，并提供相关的技术资料。以满足招标人在日常存储、使用、操作等方面的需求。因培训而产生的一切费用均由我方承担

(7) 安装过程中向用户提供所有进场人员(含管理人员及工人)的身份证件，并按用户要求办理相关准入证件。

### 2 验收及验收标准

(1) 设备安装、调试完成后，由用户组织验收，验收合格后，用户及我方双方共同签署验收文件。

(2) 设备到货：设备到货前将安装环境要求书面通知给用户，并与用户协商足够准备时间。到货时需按用户要求免费将设备在双方商定的时间运到指定安装位置，并由设备安装工程师当场进行开箱检查。

(3) 设备安装调试：设备经开箱检查确认一切正常后，由设备安装工程师免费执行安装调试直至达到验收指标（以技术规格要求指标为验收指标）。由用户单位进行使用性能方面的验收。设备的性能符合国际和国家标准、厂家标准以及我方应答文件中承诺的技术指标，所有指标验收由用户确认。设备验收合格后，出具验收报告，双方在验收文件上签字生效。

### 3 维修及技术服务

保修期：仪器保修期应自安装验收通过之日起12个月。在保修期内，任何由制造商选材和制造不当引起的质量问题，厂家负责免费维修。仪器出现故障时，厂家必须在收到用户正式通知后的2小时内响应；如需现场服务，24小时内派出维修人员到达用户现场进行维修服务。保修期满后，厂家需提供终身维修服务，并保证零配件的优惠价格供应。

2) 在保修期内外免收上门服务费，另购配件需提供折扣。保修期后，如果仪器出现故障需要更换配件，乙方提供优惠的配件价格。

3) 软件升级：在买方现有硬件支持的前提下，卖方提供软件终生免费升级服务。

