

全液压单滚筒测井车技术协议

东风天龙底盘（国六）



甲方：北京市地质工程勘察院

乙方：廊坊新赛浦特种装备有限公司

甲乙双方经友好协商，就一台 LHM5252TCJ61 东风天龙底盘全液压单滚筒测井绞车的技术配置达成以下协议。

一、底盘参数：

底盘选用东风天龙 DFH1250D4/6×4，二类汽车底盘，主要参数具体要求如下：

- 1、底盘型号：DFH1250D4
- 2、驱动型式：6×4
- 3、发动机型号：东风康明斯 D6.7NS6B290，国六排放
- 4、发动机排量（ml）：6700
- 5、发动机最大功率（KW）：213Kw（290Hp）/2500rpm
- 6、发动机最大扭矩（N.M）：1100Nm/1000-1700rpm
- 7、燃油类型：柴油
- 8、轴距（MM）：4350+1350
- 9、前悬/后悬（MM）：1500/2155
- 10、接近角/离去角：20° /12°
- 11、最小转弯直径（M）：18
- 12、最高车速（KM/H）：89 公里/小时限速

二、车厢总成：

1. 副车架及横梁

- 1.1 副车架采用槽钢不断开结构，两侧连接耳板不少于 3 对，骑马螺栓不小于 3 对，两侧前后各加一槽钢连接主副梁，作为限位机构。
- 1.2 副车架中间横梁采用与副车架相同的槽钢，与副梁焊接。两侧采用牛腿结构，横梁纵向不少于 6 处。

2. 车厢主体

- 1.1 车厢采用 50*50*2 钢骨架专用车身，骨架焊接角处各方向加斜拉筋，用隔断分成前舱和后舱；外部采用 3mm 厚的铝合金板，大盖铆钉对缝铆接，车厢顶向两侧面采用 R=50mm 圆弧过渡，尾部圆弧曲率 R=1000mm。车厢顶部两侧上设流水槽，其余各门上均设流水槽。两个 8Kg 灭火器放在驾驶室左侧后部及车厢前墙上，且要求固定牢靠。
- 1.2 操作舱的内蒙皮采用 1.2mm 厚不锈钢板，无铆钉对缝连接工艺，地板采用 30mm 厚的木板，在木板表面上加 2mm 厚的花纹铝板；在前舱车体骨架内、地板下表面、隔断骨架内，采用聚氨酯发泡隔热处理，发泡层充满内外蒙皮。操作舱右开门（面向行驶方向），

- 2.8 配 2 个 8kg 和 1 个 0.5kg 灭火器、位置合理，固定可靠。
- 2.9 绞车操作员座椅安装活动式可升降座椅 1 把，仪器操作员座椅配高档旋转电脑座椅 1 把，舱内墙面安装翻板座椅 1 个（下设一三孔插座）。
- 2.10 操作舱门窗玻璃采用加厚型钢化玻璃，中隔墙设推拉窗。
- 2.11 舱内设置固定式电暖风机和水暖风机各 1 个。电暖器固定在工作台上主驾驶侧墙上，水暖风机固定在工作台副驾侧下的柜子内，安装换气用的百叶窗。
- 2.12 操作舱左墙适当位置开观察窗，固定玻璃并设窗帘；观察窗下设工作台，工作台长至前墙；工作台下设一排多个抽屉，后部宽度与工作台面等宽，下部为工具柜，对开门。
- 2.13 仪器埋板：地板埋板从右侧墙向左埋 300*1200*10mm 厚钢板两条，前墙埋板从右侧墙向左 80mm，地板向上 1200 mm 处埋 300 宽*1000 长钢板，（以甲方提供的仪器埋板尺寸为准）。

3. 绞车舱

- 3.1 配 1 套电缆喷油装置。
- 3.2 在后舱地板下方副大梁中设井下仪器舱，并排瓦楞板结构，设气囊压紧机构；装载 4 支井下仪器，仪器舱三根 6400mm，一根长度为 3400mm，仪器直径 89mm，尾门为左开门（带插销）。（根据用户提供的仪器尺寸进行设计）。
- 3.3 在后舱左右侧（地板上方）设气囊压紧式的铁质整体式仪器架（表面喷漆）。左侧为三层仪器架，到中隔墙，每层装 $\phi 89$ mm 仪器。右侧为三层仪器架，长至中隔墙处，每层装 $\phi 89$ mm 仪器。左右仪器架均为两处气囊压紧。仪器架上制作一个 30mm 高工具槽。（根据用户提供的仪器尺寸进行设计）。
- 3.4 配 6 个绕线轮，均为单轴单绕线轮结构，手球操作结构，每列从后向前逐步升高，均设防转加强拉链，与墙面成 30° 夹角，要求安装牢固，配外接电源线 50m，配张力计线 50m（注：要屏蔽线）。
- 3.5 配手动旋转、隐藏式的交直流井场探照灯各 2 盏，绞车舱照明灯 4 盏；工作灯 1 盏。
- 3.6 备胎安装在绞车舱右后部仪器架上方，与侧墙连接固定。
- 3.7 配国产 10 芯滑环一个。
- 3.8 配 $\phi 11.8$ mm 铝合金天地滑轮一套。

三、绞车系统要求

1. 电缆滚筒总成

- 1.1 滚筒采用防磁钢铸造焊接整体式结构。
- 1.2 滚筒容量： $\phi 11.8$ mm 电缆 5500m，
- 1.3 滚筒的最大提升力不小于 50kN（低挡且处于最小径处）。
- 1.4 滚筒直径与绞车液压系统的配置，应满足滚筒中径速度范围：200m/h-6000m/h。

十、附件和备件

1. 电缆喷油系统 1 套
2. 底盘工具 1 套
3. 增压装置 1 套
4. 灭火器 2 大 1 小
5. 掩铁 4 个
6. 写字板、
7. 安全接地棒
8. 石英钟（固定在前舱）。

十一、制造过程、验收与培训

1. 开工之前乙方经甲方确认同意后方可开工，甲方根据制造计划可以随时到乙方制造现场监督审查。
2. 甲方到乙方场地进行验收, 验收以 SY/T5079-2014 《油井测试设备》标准、技术协议为验收标准验收。
3. 培训: 由乙方对甲方操作人员到甲方进行培训, 时间不少于 3 个工作日。
4. 资料: 液压绞车说明书 1 套; 空调使用资料 1 套。

十二、售后服务

1. 从设备验收结束之日起, 保修期一年。
2. 在保修期内, 由乙方质量问题而引起的设备损坏, 由乙方负责及时维修, 费用完全由乙方负担。
3. 在保修期内, 由甲方违规操作而引起的设备损坏, 乙方应积极配合维修, 费用由甲方负担。
4. 保修期后的设备维修服务, 乙方应积极配合, 认真负责, 费用由双方协商解决。
5. 接到甲方服务救援信息后乙方 2 小时响应, 国内 24 小时内到达服务现场, 如需国外服务, 由双方协商解决, 费用甲方负担。

本协议为合同附件, 双方代表签字生效。

甲方: 北京市地质工程勘察院

甲方(签字):

日期: 2021.8.19

乙方: 廊坊新赛浦
特种装备有限公司

乙方(签字):

日期: 2021.8.19