

职业教育创新发展—实训
基地建设类—北京奔驰汽
车制造工程师学院建设
(特高项目)

招 标 文 件

项目编号：BJJQ-2020-448



采 购 人：北京电子科技职业学院
采购代理机构：北京汇诚金桥国际招标咨询有限公司
2020年6月

目录

第一章	投标邀请	2
第二章	投标人须知资料表	5
第三章	投标人须知	7
第四章	采购需求	18
第五章	评审内容	45
第六章	合同书	50
第七章	附件	65
一、	投标人资格册	65
二、	投标文件商务技术册	76

第一章 投标邀请

项目概况

职业教育创新发展—实训基地建设类—北京奔驰汽车制造工程师学院建设（特高项目）招标项目的潜在投标人应在（北京市东城区朝内大街南竹杆胡同6号北京INN3号楼9层）获取招标文件，并于2020年7月16日09点30分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况

项目编号：PXM2020_014306_000012-JH001-XM001（2）

项目名称：职业教育创新发展—实训基地建设类—北京奔驰汽车制造工程师学院建设（特高项目）

预算金额：249.46万元

其中：软件开发最高限价：84.698万元；

专用材料采购最高限价：74.442万元；

专用设备采购最高限价：90.32万元。

采购需求：为北京奔驰汽车制造工程师学院建设提供设备采购（详见招标文件）

合同履行期限：自合同签订之日起四个月内完成。

本项目不接受联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 投标人不得被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

3. 本项目的特定资格要求：无

三、获取招标文件

时间：2020年6月24日至2020年7月2日，每天上午09:00至12:00，下午12:00至17:00（北京时间，法定节假日除外）

地点：北京市东城区朝内大街南竹杆胡同6号北京INN3号楼9层（地铁2号线、6号线，朝阳门站H口出，向南200米）

方式：现场购买或邮寄购买。

网址：<http://www.hcjq.net/>

售价：每本人民币 300 元（含电子版），售后不退。若邮购，须加付快递费 50 元人民币。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

2020 年 7 月 16 日 09 点 30 分（北京时间）

地点：北京市东城区朝内大街南竹杆胡同 6 号北京 INN 3 号楼 9 层会议室（地铁 2 号线、6 号线，朝阳门站 H 口出，向南 200 米）

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

6.1 进口产品规定：依据财政部关于印发《政府采购进口产品管理办法》的通知（财库〔2007〕119 号）的规定，本项目不允许进口产品参加投标。

6.2 采购项目需要落实的政府采购政策：

- （1）节能产品强制采购
- （2）节能产品、环境标志产品优先采购
- （3）政府采购促进中小企业发展
- （4）政府采购支持监狱企业发展
- （5）政府采购促进残疾人就业
- （6）政府采购信用担保
- （7）进口产品管理

6.3 标书款支付方式：现金、支票、银行汇款。

标书款银行账号：邮寄购买招标文件的，请投标人一律使用单位对公账号，按下述地址汇款，汇款单上应注明汇款用途、所购招标文件编号，然后将汇款单复印件、购买单位名称、详细通讯地址、电话、传真、联系人、联系方式（手机号）等信息，发送至电子邮箱 yw03@hcjq.net，我公司收到后将尽快以快递方式将招标文件邮寄给贵方。

收款单位：北京汇诚金桥国际招标有限公司

开户行：浙商银行北京分行营业部

银行账号：1000 0010 002671

开户行行号：3161 0000 0025

6.4 凡购买招标文件的投标人，需提供以下资料：（1）法人授权委托书或单位介绍信；（2）购买人本人的身份证明。

6.5 本公告同时在中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn>）、北京市政府采购网

网址：<http://www.hcjq.net/>

（<http://www.ccgp-beijing.gov.cn/>）以及北京汇诚金桥国际招标咨询有限公司网站（<http://www.hcjq.net/>）发布。

6.6 采购代理机构项目编号：BJJQ-2020-448

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：北京电子科技职业学院

地 址：北京经济技术开发区凉水河一街9号

联系方式：闫老师，87220943

2. 采购代理机构信息

名 称：北京汇诚金桥国际招标咨询有限公司

地 址：北京市东城区朝内大街南竹杆胡同6号北京INN3号楼9层

联系方式：65699122、65244468

3. 项目联系方式

项目联系人：郭文娜、任英杰

电 话：65699122、65244468

第二章 投标人须知资料表

本表关于要采购的货物和服务的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

序号	内 容
说 明	
1	采购人名称：北京电子科技职业学院 采购代理机构名称：北京汇诚金桥国际招标咨询有限公司
2	采购项目预算金额：人民币 249.46 万元 其中：软件开发最高限价：84.698 万元； 专用材料采购最高限价：74.442 万元； 专用设备采购最高限价：90.32 万元。
3	投标语言： <u>中文</u>
投 标 报 价 和 货 币	
4	投标货币： <u>人民币</u>
投 标 书 的 编 制 和 递 交	
5	投标保证金金额： <u>人民币 48000 元</u> 投标保证金形式： <u>支票、汇票、本票、网上银行支付、金融机构或担保机构出具的保函等非现金形式</u> 投标保证金提交截止时间： <u>投标人应在投标截止时间前按招标文件规定的金额、形式等，将投标保证金交到北京汇诚金桥国际招标咨询有限公司（采用电汇或网上银行支付的，须在投标截止时间前到账，并注明项目编号：BJJQ-2020-448。）</u>
6	投标保证金银行账号： 收款单位：北京汇诚金桥国际招标有限公司 开 户 行：浙商银行北京分行营业部 银行账号：1000 0010 002671 开户行行号：3161 0000 0025
7	招标服务费为： <u>按“第七章 招标代理服务收费标准”货物类收取，按中标金额差额定率累进法计算，由中标人支付。</u>

网址：<http://www.hcjq.net/>

	<p>招标服务费银行账号：</p> <p>收款单位：北京汇诚金桥国际招标有限公司</p> <p>开 户 行：浙商银行北京分行营业部</p> <p>银行账号：1000 0010 002671</p> <p>开户行行号：3161 0000 0025</p>
8	投标有效期： <u>90</u> 个日历日。
9	投标文件份数：投标人需分别编制并提交投标一览表（一份）、投标保证金或其凭证（一份）、投标人资格册（正本一份、副本六份）、商务技术册（正本一份、副本六份）、投标文件电子版（一份）。
10	投标人递交的电子版文件应为投标文件正本 PDF 扫描版，包含纸质投标文件全部内容，存储载体为只读光盘、U 盘或一次写入光盘。
11	投标文件递交至：北京市东城区朝内大街南竹杆胡同 6 号北京 INN 3 号楼 9 层会议室
12	投标截止时间： <u>2020 年 7 月 16 日上午 09 时 30 分</u> （北京时间）
13	<p>开标时间：<u>2020 年 7 月 16 日上午 09 时 30 分</u>（北京时间）</p> <p>开标地点：北京市东城区朝内大街南竹杆胡同 6 号北京 INN 3 号楼 9 层会议室</p>
14	<p>评标方法：综合评分法（详见第五章 评审内容）</p> <p>最低投标价不是中标唯一条件。</p>
其他事项	
15	现场踏勘时间：因疫情期间，不组织踏勘
16	中标人在合同签订后 <u>7</u> 个工作日内，按招标文件中提供的履约保证金保函格式或采购人可以接受的其他形式向采购人提交合同总价 <u>5%</u> 的履约保证金。
17	核心产品：总装组装工位
18	完成时间：自合同签订之日起四个月内完成。

第三章 投标人须知

一 说明

1. 采购人、采购代理机构及投标人

1.1 采购人是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，本项目采购人为：北京电子科技职业学院

采购代理机构指受采购人委托，在招标公告或投标邀请中所述的具体组织本次招标活动的采购代理机构，本项目采购代理机构为：北京汇诚金桥国际招标咨询有限公司。

1.2 投标人，是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人，满足以下条件的投标人是合格的投标人，可以参加本次投标：

1.2.1 在中华人民共和国境内注册，能够独立承担民事责任，有生产或供应能力的本国供应商，法律法规另有规定的除外。

1.2.2 符合第一章投标邀请中“申请人的资格要求”中规定的要求；

1.2.4 投标人必须向采购代理机构购买招标文件并登记，未经向采购代理机构购买招标文件并登记的投标人均无资格参加本次投标。

1.3 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得参加投标；以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

1.4 投标人的信用信息记录：

1.4.1 使用规则：投标截止时间前，投标人被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，不得参加本次投标。联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。

1.4.2 查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）。

1.4.3 查询记录和证据留存的具体方式：经采购代理机构查询的查询结果网页截图作为查询记录和证据，与其他评标记录一并保存。

1.5 采购人或采购代理机构发现投标人提交的投标文件内容有下列情形之一的，有权依法追究投标人的责任：（1）提供虚假的资料；（2）在实质性方面失实；（3）与其他政府采购当事人之间相互串通投标。

2. 资金来源

2.1 招标公告或投标邀请中所述的采购人必须获得足以支付本次招标后所签订的合同项下的款项。

3. 投标费用

3.1 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，采购人和采购代理机构均无义务和责任承担这些费用。

二 招标文件

4. 招标文件构成

4.1 要求提供的货物及详细技术需求、投标须知和合同条件等在招标文件中均有说明。招标文件共七章，内容如下：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知资料表

第三章 投标人须知

第四章 采购需求

第五章 评审内容

第六章 合同书

第七章 附件

4.2 投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款和技术规范等，投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件，投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。如投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标文件没有对招标文件在各方面都作出实质性响应是投标人的风险，并可能导致其投标被拒绝。

5. 投标人的疑问

5.1 投标人对招标文件有疑问，并且以书面形式向采购人、采购代理机构提出的，采购人、采购代理机构对书面疑问将以书面形式答复。

6. 招标文件的澄清或者修改

6.1 在投标截止时间前，采购人可主动地或者在解答潜在投标人提出的问题时，对招标文件进行必要的澄清或修改。澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。

6.2 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前通知所有

获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间。

- 6.3 对招标文件必要的澄清或者修改将以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人，并对其具有约束力。投标人在收到上述通知后，应立即向采购代理机构回函确认。

三 投标文件的编制

7. 投标范围及投标文件中语言和计量单位的使用

- 7.1 投标人不得仅对本项目中的部分内容进行投标。
- 7.2 投标人提交的投标文件以及投标人与采购人、采购代理机构有关投标的所有来往文件、函电均应以简体中文书写。投标人可以提交其它语言的资料，但有关段落必须翻译成简体中文，在有差异时以简体中文为准。
- 7.3 投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用中华人民共和国法定计量单位。

8. 投标文件构成

- 8.1 投标人应完整地按招标文件提供的投标文件格式编写投标文件，投标文件分为投标人资格册、投标文件商务技术册，详见招标文件“第七章 附件”。
- 8.2 投标人根据招标文件的规定，拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。
- 8.3 除第七章附件外，投标文件商务技术册还应包括本须知第 9 条的所有文件。

9. 证明货物服务的合格性和符合招标文件规定的文件

- 9.1 投标人应提交证明文件，证明其拟供的合同项下的货物和服务的合格性符合招标文件规定。该证明文件是投标文件的一部分。
- 9.2 上款所述的证明文件，可以是文字资料、图纸和数据，它包括：
- 9.2.1 货物主要技术指标和性能的详细说明。
- 9.2.2 货物从采购人或最终用户单位开始使用至招标文件规定的质保期内正常、连续地使用所必须的备件和专用工具清单，包括备件和专用工具的货源及现行价格。
- 9.2.3 对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格做出了响应，或申明与技术规格条文的偏差和例外。
- 9.3 投标人应注意采购人在技术规格中指出的工艺、材料和设备的标准，以及参照的牌号或分类号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代标准、牌号或

分类号，但这些替代要实质上相当于技术规格的要求。

10. 投标报价

- 10.1 所有投标均以人民币报价。投标人的投标报价应遵守“中华人民共和国价格法”。**投标人的总报价不得超过采购项目预算金额，且软件开发、专用材料采购、专用设备采购不得超过其分项最高限价，否则将被作为无效投标处理。**
- 10.2 投标人应在投标分项报价表上标明投标货物及相关服务的单价（如适用）和总价，并由法定代表人或其授权代表签署。
- 10.3 投标分项报价表上的价格应按下列方式填写：
 - 10.3.1 投标货物包括标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价），投标货物安装、调试、检验、技术服务和培训等费用；
 - 10.3.2 货物运至最终目的地的运输费和保险费用；
 - 10.3.3 其他发生的与本项目相关需计入投标成本的费用。
- 10.4 为了方便评标委员会对投标文件进行比较与评价，投标人可根据本须知 10.3 条的规定将投标价分成几部分，并不限制采购人以上述任何条件订立合同的权利。
- 10.5 投标人所报的各分项投标单价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。**任何包含价格调整要求的投标，将被作为无效投标处理。**
- 10.6 每种货物只能有一个投标报价，投标人对本项目或分包只允许有一个报价。**任何选择性报价（或多个方案）的投标，将被作为无效投标处理。**
- 10.7 为保证公平竞争，根据相关法律法规规定，投标人应合理报价。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；**投标人不能证明其报价合理性的，将被作为无效投标处理。**

11. 投标保证金和招标服务费

- 11.1 投标保证金应采用投标货币，投标人应按照“投标人须知资料表”规定的金额、时间、形式缴纳投标保证金，并作为其投标的一部分。
- 11.2 下列任何情况发生，投标保证金将不予退还：
 - （1）在开标之日后到投标文件中确定的投标有效期满前，投标人擅自撤销投标的；
 - （2）中标人不按本须知第 29 条的规定签订合同的。
- 11.3 中标人的投标保证金，在与采购人签订书面合同后 5 个工作日内无息退还中标人。未中

标的投标人的投标保证金，将于中标通知书发出之日起5个工作日内无息退还投标人。

11.4 中标人应按照“投标人须知资料表”中的规定在领取中标通知书时交付招标服务费。

12. 投标有效期

12.1 投标有效期从提交投标文件的截止之日起算，投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件“投标人须知资料表”中载明的投标有效期，**投标有效期不满足要求的投标将被作为无效投标处理。**

12.2 采购人可根据实际情况，在原投标有效期截止之前，要求投标人同意延长投标的有效期。接受该要求的投标人将不会被要求和允许修正其投标，且本须知中有关投标保证金的要求将在延长了的有效期内继续有效。投标人也可以拒绝采购人的这种要求，其投标保证金将不会被没收。上述要求和答复都应以书面形式提交。

13. 投标文件的份数及签署、盖章规定

13.1 投标人应按照“第二章 投标人须知资料表”规定的份数提交投标文件正本、副本、电子版，每份投标文件须清楚地标明“正本”或“副本”或“电子版”。若正本与副本或电子版不符，以正本为准。

13.2 投标文件的正本需打印或用不退色墨水书写，并按要求由投标人的法定代表人或经其正式授权的代表在投标文件上签字并加盖投标人公章。法定代表人签署投标文件的，应提交法定代表人身份证明；授权代表签署投标文件的，应提交法定代表人身份证明以及“法定代表人授权书”，投标人应将上述证明附在投标文件中。如对投标文件进行了修改，则应由投标人的法定代表人或经其正式授权的代表在修改的内容上签字。投标文件应当装订成册，编制页码。投标文件的副本可采用正本的复印件。

13.3 任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人法定代表人或经其正式授权的代表签字后才有效。

13.4 投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

13.5 本招标文件中所要求加盖的投标人公章是指与投标人名称全称相一致的“行政公章”，不得加盖其它“合同专用章、投标专用章、财务专用章”等非行政公章；“签字”是指投标人法定代表人或授权代表在招标文件规定处亲笔写上本人姓名；“法定代表人或授权代表盖章”是指投标人法定代表人或授权代表在招标文件规定处加盖个人名章、手签章、印鉴等。

四 投标文件的递交

14. 投标文件的密封和标记

- 14.1 投标时，投标人应将投标一览表、投标保证金或其凭证、投标人资格册（包含正副本）、商务技术册（包含正副本）、投标文件电子版**密封提交**。投标人单独提交的“投标一览表”应为**原件**，同时，**投标文件正本中也应附有此表原件**。
- 14.2 如果投标文件未密封的，采购人、采购代理机构应当拒收。
- 14.3 所有封装封面上均应：
- 1) 清楚标明递交至招标公告或投标邀请中指定的地址。
 - 2) 注明招标公告或投标邀请中指定的项目名称、项目编号和“**（开标日期、时间）之前不得启封**”的字样。
 - 3) 写明投标人名称和地址，以便若其投标被宣布为“迟到”投标时，能原封退回。
 - 4) 在密封封口处**加盖投标人公章，也可由法定代表人或其授权代表签字**。

15. 投标截止时间

- 15.1 投标人应在招标公告或投标邀请中规定的截止日期和时间前，将投标文件递交至采购代理机构，递交地点应是招标公告或投标邀请中规定的地址。
- 15.2 采购人有权按本须知的规定，通过修改招标文件延长投标截止时间。在此情况下，采购人、采购代理机构和投标人受投标截止时间制约的所有权利和义务均应延长至新的截止时间。
- 15.3 逾期送达的投标文件，采购人、采购代理机构应当拒收。

16. 投标文件的修改与撤回

- 16.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知采购人或者采购代理机构。
- 16.2 投标人补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章、密封后，作为投标文件的组成部分。投标人撤回投标的通知，必须由法定代表人或其授权代表签字并加盖公章，授权代表应当同时出具法定代表人授权书，并明确“撤回投标”的授权。
- 16.3 在投标截止时间之后，投标人不得对其投标文件做任何补充或修改。
- 16.4 从投标截止时间至投标人在投标文件中确定的投标有效期之间，投标人不得撤销其投标，否则其投标保证金将按照本须知的规定不予退还。

五 开标与评标

17. 开标

- 17.1 采购代理机构将按招标公告或投标邀请的规定，在投标截止时间的同一时间和招标公告或投标邀请预先确定的地点组织公开开标。开标由采购代理机构主持，邀请所有投标人、采购人和有关方面代表参加。参加开标的代表应签名报到以证明其出席。
- 17.2 开标时，由投标人或其推选的代表检查投标文件的密封情况，经确认无误后，由采购代理机构工作人员当众拆封，宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容。
- 17.3 采购代理机构将对开标过程进行记录，由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

18. 评标委员会

- 18.1 评标委员会负责具体评标事务，成员人数为5人以上单数，评审专家不得少于成员总数的三分之二。
- 18.2 评标委员会成员应依照政府采购法及其他各项有关政府采购评审管理办法的规定，履行评审专家的各项职责。
- 18.3 评标委员会成员因缺席、回避、擅离职守或者因健康等原因不能继续履行评审专家职责的，采购人或者采购代理机构有权向相关监督管理部门通报。

19. 投标人资格审查和投标文件符合性审查

- 19.1 投标人资格审查指依据法律、法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格、资信证明等进行审查，以确定投标人是否具备投标资格；投标文件符合性审查指依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。
- 19.2 投标人未通过资格审查的不得进入投标文件符合性审查；投标人未通过符合性审查的，不得进入投标文件的综合比较与评价。
- 19.3 资格审查和符合性审查标准详见**第五章评审内容**。

20. 投标文件的澄清和修正

- 20.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者修正。
- 20.2 投标人的澄清、说明或者修正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者修正不得超出投标文件的范围或者改变投标

文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

20.3 投标文件报价出现前后不一致的，将按照下列规定修正：开标时，投标一览表中大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；开标时，投标一览表中总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价汇总金额为准；如同时出现上述错误，按照排序在先的方法进行更正。评审中，投标文件与单独密封递交的投标一览表内容不一致的，以单独密封递交的投标一览表内容为准。**修正后的报价按照 20.2 的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。**

20.4 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

21. 投标偏离与非实质性响应

21.1 对于投标文件中不构成实质性偏差的不正规、不一致或不规则，评标委员会可以接受，但这种接受不能损坏或影响任何投标人的相对排序。

21.2 在详细评标之前，根据本须知的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部实质性条款、条件和规格相符，没有重大偏离的投标。

21.3 实质上没有响应招标文件要求的投标将被拒绝。投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离或保留从而使其投标成为实质上响应的投标。

22. 投标无效

22.1 投标人存在下列情况之一的，投标无效：

- (1) 未按照招标文件的规定提交投标保证金的；
- (2) 投标文件未按招标文件要求签署、盖章的；
- (3) 不具备招标文件中规定的资格要求的；
- (4) 报价超过招标文件中规定的预算金额的；
- (5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- (6) 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

22.2 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- (1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；
- (2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；
- (3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- (4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；
- (5) 不同投标人的投标文件相互混装；

(6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

22.3 其他投标无效情形:

(1) 不符合招标文件“第四章采购需求”中有关强制采购节能产品规定的;

(2) 不符合招标文件关于进口产品规定的;

(3) 为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商参加投标的;

(4) 联合体各方再单独或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下政府采购投标的, 相关投标均无效;

(5) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商, 参加同一合同项下政府采购投标的, 相关投标均无效;

(6) 任何选择性报价(或多个方案)的投标;

(7) 任何包含价格调整要求的投标;

(8) 投标有效期不满足要求的投标;

(9) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价, 有可能影响产品质量或者不能诚信履约的, 投标人不能证明其报价合理性的;

(10) 投标文件报价出现前后不一致, 投标人不确认修正后的报价的;

(11) 未按照招标文件要求提交商务技术册附件7“投标人声明函”的;

(12) 未单独密封投标一览表的;

23. 投标文件的综合比较与评价

23.1 根据项目实际情况本项目的评标方法为综合评分法, 评审标准详见第五章。

23.2 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和评审标准, 对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估, 综合比较与评价。评标时, 评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价, 并汇总每个投标人的得分。

24. 评标过程及保密原则

24.1 开标之后, 直到授予中标人合同止, 凡与本次招标有关人员对于属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等, 均不得向投标人或其他无关的人员透露。

24.2 有关人员对于评标情况以及在评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密负有保密责任。

24.3 在评标期间, 投标人试图影响采购人、采购代理机构和评标委员会的任何活动, 将导致其投标被拒绝, 并承担相应的法律责任。

六 确定中标

25. 中标候选人的确定原则及标准

25.1 评标委员会将根据招标文件的评标方法和评审标准，推荐中标候选人及评标排序，确定满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评审得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。

25.2 单一产品采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不得作为中标候选人。

非单一产品采购项目，采购需求中应载明核心产品，多家投标人提供的产品中有一种核心产品品牌相同，即视为提供相同品牌产品，按照第一款规定执行。

如按前两款规定计算投标人数量后不足三家的，属于对招标文件作实质响应的供应商不足三家。

26. 确定中标人

26.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，按照最后报价由低到高的顺序推荐，得分及报价相同的，按技术方案优劣顺序推荐。

26.2 最低投标价不是中标唯一条件。

27. 保留权利

27.1 因不可抗力或中标人自身原因不能履约等情形，采购人保留与其他中标候选人签订合同的权利。

28. 中标通知书

28.1 在投标有效期内，中标人确定后，采购代理机构将在财政部门指定的政府采购信息发布媒体上公告中标结果，同时采购代理机构以书面形式向中标人发出中标通知书。

28.2 投标人可通过相关发布媒体查询中标结果。

28.3 中标通知书是合同的组成部分。

29. 签订合同

29.1 中标人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和投标文件的规定，与采购人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和投标文件作实质性修改。

网址：<http://www.hcjq.net/>

- 29.2 招标文件及其补充文件、中标人的投标文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。
- 29.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。
- 29.4 政府采购合同履行中，采购人可以与中标人签订补充合同，但补充合同必须符合政府采购法相关法律法规及北京市政府采购等有关规定。

30. 履约保证金

- 30.1 招标文件要求提交履约保证金的，中标人应当按照招标文件“第二章投标人须知资料表”中的规定金额和时间，向采购人提交履约保证金。
- 30.2 如果中标人没有按照招标文件规定提交履约保证金，采购人有权取消该中标决定，并没收其投标保证金。在此情况下，采购人可另选下一个中标候选人，或重新招标。

31. 废标情况

- 31.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：
- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家。
 - (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的。
 - (3) 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的。
 - (4) 因重大变故，采购任务取消的。

32. 投标人质疑

- 32.1 投标人提出质疑的，应当在法定期限内直接或以邮寄方式提交书面质疑函和必要的证明材料；
- 联系部门：北京汇诚金桥国际招标咨询有限公司综合法务部；
- 联系电话：65915204；
- 通讯地址：北京市东城区朝内大街南竹杆胡同6号北京INN3号楼9层；
- 32.2 投标人可以委托代理人进行质疑。代理人提出质疑的，应当提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项；投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖投标人公章；
- 32.3 投标人提交的质疑函应当采用财政部发布的质疑函范本。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章；
- 32.4 投标人应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

第四章 采购需求

一、设备参数

序号	设备名称	技术规格	数量	单位
(一)	软件开发			
1	总装线平衡培训嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取总装工艺处理指标包括但不限于工位数量、排序线位置数量、质量预警数量； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与总装硬件交互； 3. 能与总装软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算	1	模块
2	总装购物车嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取产品架上车数量、产线上在制品数量； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与总装硬件交互； 3. 能与总装软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算	1	模块
3	总装标准化嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取质量停线时长 [mm:ss]、物流导致物流丢件数量、物料区料架数量、合格数、不合格数、总产出等。 2. 实现功能：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取通过 I/O 设备与总装硬件交互； 3. 能与总装软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算	1	模块
4	总装人机工程嵌入软件	1. 集成总装工位数据，进行精益生产指标计算，以图表，曲线形式呈现工位产出投入状态。 2. 实现功能：通过 I/O 设备与总装硬件交互； 3. 能与总装软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算	1	模块
5	冲压全员生产维护嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取向物流供应车牌数量、向物流供应冲压件数量、在冲压车间保留的零部件数量、总员工数； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与冲压硬件设备交互； 3. 能与冲压软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算	1	模块
6	冲压看板管理嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取工位 1 生产批次数量、工位 2 生产批次数量 2. 实现功能：通过 I/O 设备与冲压硬件设备交互； 3. 能与冲压软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算	1	模块
7	冲压浪费识别嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取资产数量、在装焊车间不良数、在总装车间不良数； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与冲压硬件设备数据交互； 3. 能与冲压软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算	1	模块

网址: <http://www.hcj.net/>

8	冲压快速换模嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取#换模次数、总换模用时、总设备宕机时间、总员工数； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与冲压硬件设备交互； 3. 能与冲压软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算	1	模块
9	冲压小批量拉动生产嵌入软件	1. 集成冲压工位数据，进行精益生产指标计算，以图表，曲线形式呈现工位产出投入状态。 2. 实现功能：通过 I/O 设备与冲压硬件数据交互； 3. 能与冲压软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；	1	模块
10	物流循环补料嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取员工数量（包括外部）、EDL 物料供应总计等待时间[mm:ss]、循环补料总计等待时间、循环补料时间与设计不符次数； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与物流硬件设备交互； 3. 能与物流软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；	1	模块
11	物流计划排序补料嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取自身造成的多余补料循环、由总装触发的排序件数量（JIS-IB）；	1	模块
12	物流七大浪费嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取总装物料丢失（错误）数量、排序错误数量（自身导致）； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与物流硬件设备交互； 3. 能与物流软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；	1	模块
13	物流客户导向嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取外部超市料架数量、购物车拣料区料架数量； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与物流硬件设备交互； 3. 能与物流软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；	1	模块
14	物流如何降低物流成本嵌入软件	1. 集成物流工位数据，进行精益生产指标计算，以图表，曲线形式呈现工位产出投入状态。 2. 实现功能：通过 I/O 设备与物流硬件数据交互； 3. 能与物流软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；	1	模块
15	装焊稳定性嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取在喷漆发现的车身不良品数量、来自冲压车间不良品数量、在装焊发现的车身不良数量等。 2. 实现功能：通过 I/O 设备与物流硬件设备交互； 3. 能与物流软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；	1	模块
16	装焊快速换模嵌入软件	1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取工位 1 节拍时间[秒]、工位 1 增值时间、工位 2 节拍时间 [秒]、工位 2 增值时间； 2. 实现功能：通过 I/O 设备与装焊硬件设备交互； 3. 能与装焊软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；	1	模块

网址: <http://www.hcj.net/>

17	装焊工艺优化嵌入软件	<p>1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取与喷漆传输架上车辆数量（50%）、在喷漆发现的车身不良品数量、在装焊发现的车身不良品数量与相应工位交互；</p> <p>2. 实现功能：通过 I/O 设备与装焊硬件设备交互；</p> <p>3. 能与装焊软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；</p>	1	模块
18	装焊客户导向嵌入软件	<p>1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取总产出、工位数、中间传输轨道挂钩数量、与喷漆传输架上托盘数量（50%）、装焊车间在制品数量、与喷漆传输架上车辆数量（50%）；</p> <p>2. 实现功能：通过 I/O 设备与装焊硬件设备交互；</p> <p>3. 能与装焊软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；</p>	1	模块
19	装焊拉动式生产嵌入软件	<p>1. 集成装焊工位数据, 与 MES 需求交互数据, 进行精益生产指标计算, 以图表, 曲线形式呈现工位产出投入状态。</p> <p>2. 实现功能：通过 I/O 设备与装焊硬件数据交互；</p> <p>3. 能与装焊软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；</p>	1	模块
20	喷漆生产看板嵌入软件	<p>1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取总产出、与装焊之间传输架上车数量、喷漆内部车数量；</p> <p>2. 实现功能：通过 I/O 设备与喷漆硬件设备交互；</p> <p>3. 能与喷漆软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；</p>	1	模块
21	喷漆七大浪费嵌入软件	<p>1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取喷漆质量 OK 数量、喷漆不良数量、来自装焊的不良数量、更换喷漆颜料次数；</p> <p>2. 实现功能：通过 I/O 设备与喷漆硬件设备交互；</p> <p>3. 能与喷漆软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；</p>	1	模块
22	喷漆小批量生产嵌入软件	<p>1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取员工数量、喷漆前滑轨道托盘数量（100%输入）；</p> <p>2. 实现功能：通过 I/O 设备与喷漆硬件设备交互；</p> <p>3. 能与喷漆软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；</p>	1	模块
23	喷漆可视化嵌入软件	<p>1. 集成喷漆工位数据, 与 MES 需求交互数据, 进行精益生产指标计算, 以图表, 曲线形式呈现工位产出投入状态。</p> <p>2. 实现功能：通过 I/O 设备与喷漆硬件数据交互；</p> <p>3. 能与喷漆软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；</p>	1	模块
24	喷漆标准化嵌入软件	<p>1. 提取指标：通过扫描枪、I/O 设备、关联数据提取中央缓存架位置数量、维修区车位数量、维修工位数量等；</p> <p>2. 实现功能：通过 I/O 设备与喷漆硬件设备交互；</p> <p>3. 能与喷漆软件模块数据交互计算，能与 MES 模块交互计算；</p>	1	模块
25	MES 精益生产整	<p>1. 收集冲压、焊装、喷漆、总装、物流上各个独立车间关键数据收集，</p>	1	模

网址: <http://www.hcjq.net/>

	体效果嵌入软件	在各自车间生成了各自的关键指标。 2. 经过数据收集及筛选, 完成了工厂级及整个公司关注的的关键指标, 为实时取得指标并进行数据监控, 措施实施甚至战略调整提供了充分的数据支撑。 3. 与冲压、焊装、喷漆、装配、物流、统筹管理进行数据交换;		块
26	MES 珍珠链生产嵌入软件	1. 整个现场管理数字化系统按照汽车厂生产成本核算方式涉及到的精益生产要素, 并结合在汽车生产中冲压、焊装、喷漆、装配、物流、统筹管理等。 2. 每个环节都会涉及到全员生产维护嵌入软件开发、看板管理嵌入软件开发; 3. 精益化成本识别嵌入软件开发; 冲压小批量拉动生产嵌入软件开发等知识考量。	1	模块
27	MES 更高灵活度嵌入软件	1. 每个环节都会涉及到全员生产维护嵌入软件开发、看板管理嵌入软件开发; 2. 精益化成本识别嵌入软件开发; 冲压小批量拉动生产嵌入软件开发等知识考量。 3. 工厂级关键指标及数字化显示; 4. 公司整体关键指标及数字化显示;	1	模块
28	MES 如何实现各项指标嵌入软件	1. 建立 MES 架构, 对整个汽车生产过程数据进行集成, 采用精益生产算法进行效益计算; 2. 整个控制软件是基于生产现场管理看板使用的基础上, 并结合精益制造向智能制造的发展要求而开发的一套信息化现场管理系统。	1	模块
29	MES 数据图表制作嵌入软件	1. 在每个车间独立计算且数字化及可视化显示关键指标的基础上联动各个车间之间的数据。 2. 整个中央控制及工厂级总体关键指标集成及传输数据; 3. 保证数据收集和分配合理, 数据传输连续, 实现数据的实时共享及控制。	1	模块
(二)	专用材料采购			
30	总装定扭电动扳手	定额电压:3.6 伏特 无负载转速:0-360 次/分 最大硬扭/最大软扭不低于:5/2.5 牛顿米 充电电池:锂离子 容量:1.5 安培小时 充电线缆接口:MICRO USB	12	个

网址: <http://www.hcjq.net/>

31	总装工具平衡器	承受重量: 0.5-2.0KG 收缩长度: 1400mm 参考规格(长*宽) 140*100mm	8	个
32	分屏转换器	规格: HDMI2.0 分配器 供电接口: DC3.5*1.35mm 输入电压: 5V/1A 分辨率: 4K*60HZ	1	个
33	总装高速网线	六类非屏蔽网线 导体: 铜芯 线芯: 0.57mm 颜色: 灰色 成品外径: OD6.2mm 线长规格: 100 米	100	米
34	打印机纸	297mm*50 米 带胶的打印纸, 可以撕下直接贴到物品上面	1	个
35	打印机墨盒	ESL3-MG 品红, 220 cc ESL3-YE 黄, 220 cc ESL3-CY 青, 220 cc ESL3-BK 黑, 220 cc	6	套
36	冲压切割机打印纸	A4/400 张 带胶的打印纸, 可以撕下直接贴到物品上面, 红、黑、蓝, 白色及透明五种颜色各一套。	5	套
37	物流 5-6 层可调节运输(零件)架(用于第一轮, 外部运输)(5 层、6 层各 1 个)	三层置物架, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 560\text{mm}$ 宽度: $\geq 1500\text{mm}$ 高度: $\geq 1520\text{mm}$	2	个
38	物流 1-4 层可调节架(物流)(1 层、2 层、3 层、4 层各 1 个)	三层置物架, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 560\text{mm}$ 宽度: $\geq 1500\text{mm}$ 高度: $\geq 1520\text{mm}$	4	个
39	物流 F 架(物流)	料架, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 1500\text{mm}$	1	个

网址: <http://www.hcjq.net/>

		宽度: $\geq 400\text{mm}$ 高度: $\geq 910\text{mm}$		
40	物流外部配送货车（物流）	外部配送运货车, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 800\text{mm}$ 宽度: $\geq 650\text{mm}$ 高度: $\geq 1190\text{mm}$	1	个
41	物流定点配送车（第一轮, 物流使用）	定点配送车, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 800\text{mm}$ 宽度: $\geq 650\text{mm}$ 高度: $\geq 1190\text{mm}$	1	个
42	物流紧急配送车（第一轮, 物流）	紧急配送车, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 800\text{mm}$ 宽度: $\geq 650\text{mm}$ 高度: $\geq 1190\text{mm}$	1	个
43	物流 7-8 层调节架（总装）（7 层、8 层各 1 个）	两层置物架, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 560\text{mm}$ 宽度: $\geq 1500\text{mm}$ 高度: $\geq 1190\text{mm}$	2	个
44	物流线束序列（序列生产线）（第一轮, 总装）	顺序输送带, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 1695\text{mm}$ 宽度: $\geq 600\text{mm}$ 高度: $\geq 880\text{mm}$	1	个
45	物流模拟停车场	模拟停车场, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 490\text{mm}$ 宽度: $\geq 1000\text{mm}$ 高度: $\geq 1920\text{mm}$	3	个
46	物流连接物料处理装置（第一轮, 喷漆）	连接物料处理装置, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 3000\text{mm}$ 宽度: $\geq 495\text{mm}$ 高度: $\geq 1530\text{mm}$	1	个
47	物流返修操作台（第一轮, 喷漆）	返修操作台, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 1260\text{mm}$ 宽度: $\geq 905\text{mm}$	2	个

网址: <http://www.hcjq.net/>

		高度: $\geq 885\text{mm}$		
48	物流架子 H (第一轮, 装焊)	置物架 H, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 1100\text{mm}$ 宽度: $\geq 780\text{mm}$ 高度: $\geq 850\text{mm}$	1	个
49	物流中心缓冲器	车身中心缓冲, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 535\text{mm}$ 宽度: $\geq 1840\text{mm}$ 高度: $\geq 1665\text{mm}$	1	个
50	物流模块 A	模块 A, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 890\text{mm}$ 宽度: $\geq 330\text{mm}$ 高度: $\geq 690\text{mm}$	2	个
51	物流模块 C	模块 C, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 1500\text{mm}$ 宽度: $\geq 330\text{mm}$ 高度: $\geq 740\text{mm}$	2	个
52	物流模块 B	模块 B, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 1000\text{mm}$ 宽度: $\geq 380\text{mm}$ 高度: $\geq 690\text{mm}$	2	个
53	物流架子 9	置物架 9, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 560\text{mm}$ 宽度: $\geq 1000\text{mm}$ 高度: $\geq 1190\text{mm}$	1	个
54	物流模块 G	模块 G, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 1200\text{mm}$ 宽度: $\geq 400\text{mm}$ 高度: $\geq 975\text{mm}$	1	个
55	物流模块 I	模块 I, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 1100\text{mm}$ 宽度: $\geq 780\text{mm}$ 高度: $\geq 185\text{mm}$	1	个

网址: <http://www.hcjq.net/>

56	物流 D7 和 D8 框架	D7 和 D8 框架, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 560\text{mm}$ 宽度: $\geq 1500\text{mm}$ 高度: $\geq 330\text{mm}$	1	个
57	物流模块 E	模块 E, 主体由 40*40 铝型材制作, 外形尺寸: 深度: $\geq 195\text{mm}$ 宽度: $\geq 560\text{mm}$ 高度: $\geq 775\text{mm}$	1	个
58	物流安全警示衣	产品面料: 网眼面料、反光	4	套
59	物流蓝色物料盒	长: $\geq 230\text{mm}$ 宽: $\geq 150\text{mm}$ 高: $\geq 130\text{mm}$ 颜色: 蓝色	125	个
60	物流蓝色物料盒	长: $\geq 160\text{mm}$ 宽: $\geq 100\text{mm}$ 高: $\geq 75\text{mm}$ 颜色: 蓝色	80	个
61	物流蓝色物料盒	长: $\geq 160\text{mm}$ 宽: $\geq 100\text{mm}$ 高: $\geq 75\text{mm}$ 颜色: 蓝色	90	个
62	物流蓝色物料盒	长: $\geq 85\text{mm}$ 宽: $\geq 100\text{mm}$ 高: $\geq 50\text{mm}$ 颜色: 蓝色	110	个
63	绿色物料盒	长: $\geq 85\text{mm}$ 宽: $\geq 100\text{mm}$ 高: $\geq 50\text{mm}$ 颜色: 绿色	100	个
64	物流物料盒	长: $\geq 79\text{mm}$ 宽: $\geq 55\text{mm}$ 高: $\geq 47\text{mm}$ 颜色: 黄色	30	个

网址: <http://www.hcjq.net/>

65	物流物料盒	长: $\geq 157\text{mm}$ 宽: $\geq 55\text{mm}$ 高: $\geq 47\text{mm}$ 颜色: 黄色	15	个
66	物流物料盒	长: $\geq 39\text{mm}$ 宽: $\geq 55\text{mm}$ 高: $\geq 47\text{mm}$ 颜色: 黄色	15	个
67	物流黄色 购物车	长: $\geq 230\text{mm}$ 宽: $\geq 150\text{mm}$ 高: $\geq 130\text{mm}$ 颜色: 黄色	20	个
68	喷枪	适配:记号笔直径尺寸为 13-14mm。 喷笔接头为 1/8MM, 适配市面大多数模型气泵, 其它气泵接口则需搭配气管接头使用。 使用:专为模型初学者设计。先将记号笔喷笔用管子连接气泵(建议接上油水分离器使用)后打开记号笔在平面上轻按几下让颜料流到笔芯(建议更换专用笔芯, 喷涂更流畅)然后将记号笔插入喷笔圆孔内, 将记号笔笔尖和出气孔调整成一条直线。启动气泵按压喷笔就能轻松实现模型喷涂;在使用中如需更换颜色, 只需更换记号笔即可记号笔本身无需清洗。	4	把
69	喷漆笔	喷枪附属用喷笔, 红蓝黑金四种颜色, 各 25 支。	100	支
70	喷漆旋转台	附在工作台面, 一个旋转轴加一个台面, 尺寸: L*W*H: $\geq 490\text{mm}*350\text{mm}*250\text{mm}$ 。	2	个
71	喷漆质量卡章	合格章、不合格章各一个, 椭圆形 40*30mm。	2	个
72	喷漆订单悬挂板 (磁性)	颜色:黑色 材质: PU 皮 参考规格: 23CM*32.3CM	1	个
73	作业指导书夹	颜色:黑色 材质: PU 皮 参考规格: 23cm*32.3cm	15	个
74	网线(本地网络 组网)	实现域内电脑网络连接 8 芯电脑网络监控双绞线	1	套

网址: <http://www.hcjq.net/>

		灰色非屏蔽 0.57mm		
75	扫描枪	适用机型：微软系统及各类收银机，与 MES 系统匹配 峰值电流：185mA 扫描类别：一维码 读码精度： $\geq 4\text{MIL}$ 抗震能力：通过 1.2 米跌落测试 解码种类：Deutsche12、Deutsche14、EAN-8、EAN-13、GS1-RSS14、GS1-RSSLimited、Industrial25、Interleaved2of5、ISSN、ISBN、ITF-14、Matri*2of5、MSI-Plessey、Plessey、RSS-E*expand、Standard2-of-5、UCC/EAN-128 UPC-E、UPC-A 等。	7	把
76	沉头螺钉（M3*8 银色）	沉头螺钉（M3*8 不锈钢），	1000	个
77	沉头螺钉（M3*10 银色）	沉头螺钉（M3*10 不锈钢）	1000	个
78	沉头螺钉（M3*8 黑色）	沉头螺钉（M3*8 中碳钢）	1000	个
79	沉头螺钉（M3*8 黑色）	沉头螺钉（M3*8 中碳钢）	1000	个
80	汽缸头螺丝六角插座（M3*8 黑色）	汽缸头螺丝六角插座（M3*8 中碳钢）	1000	个
81	平头内六方螺丝（M3*4 黑色）	平头内六方螺丝（M3*4 中碳钢）	500	个
82	平头内六方螺丝（M3*6 黑色）	平头内六方螺丝（M3*6 中碳钢）	500	个
83	螺母（M3*5,5 银色）	螺母（M3*5,5 不锈钢）	1000	个
84	防松螺母（M3*5,5 银色）	防松螺母（M3*5,5 不锈钢）	1000	个
85	防松螺母（M4*7 银色）	防松螺母（M4*7 不锈钢）	1000	个
86	垫圈（M3*7 银色）	垫圈（M3*7 不锈钢）	1000	个
87	秒表	方形秒表 2 个：参考尺寸：90*60*20mm	10	个

网址: <http://www.hcjq.net/>

		<p>准度：1/100 秒</p> <p>记忆：三排 60 道</p> <p>显示：23 位/LCD</p> <p>功能：三排 60 道，可分段、总段和连续时间显示，具备时间、日历、闹铃、倒计时、节拍器功能可显示快慢和平均时间。</p> <p>圆形秒表 8 个：1. 视窗尺寸（LCD）：35.5mm×23.5mm</p> <p>2. 外型参考尺寸：75mm×60mm×15mm</p> <p>3. 重量：95 克(含电池)</p> <p>4. 使用纽扣电池</p> <p>功能要求：</p> <p>1. 显示月. 日. 星期. 时. 分. 秒</p> <p>2. 可选择 12 或 24 小时</p> <p>3. 1/100 秒计时及分段计时</p> <p>4. 每小时报时</p> <p>5. 每日定时响闹及自动重响功能</p>		
88	红胶	与白胶混合后使用，红胶具有上色功能。	1	瓶
89	白胶	与红胶混合后使用，白胶具有粘性。	1	瓶
90	(涂胶) 注射器	<p>针头规格：1.28*30</p> <p>规格：20mL</p> <p>每包：40 个</p>	1	包
91	车壳（模型）	可拆卸式车壳，尺寸：L≥400mm, W≥190mm, H≥100mm，固定方式：卡扣。	200	个
92	轮胎（模型）	可拆卸式轮胎，橡胶材质，用于模拟装配过程中轮胎拆装, 轮胎尺寸≥ 64mm*24mm	800	个
93	发动机（模型及教学软件）	<p>1. 圆形发动机模型，用于模拟装配过程中发动机的拆装，直径≥35mm，长度≥50mm；数量 200 个。</p> <p>2. 配备汽车发动机工艺教学系统软件 1 套，用于学习发动机装配工艺；</p> <p>2.1 发动机教学软件功能</p> <p>实现发动机实时工作演示，帮助学员了解发动机的外观、内部结构，加深学员对发动机工作原理和结构的理解。系统地训练学员发动机工艺和操作流程，从而减少有效学员在日后实际生产工作中的错误操作，消除安全隐患。</p>	200	个

		<p>2.2 主要模块</p> <p>(1)发动机基础知识模块： 包含发动机工艺文件、发动机主要部件基础知识等内容，详细介绍各个零部件结构及功能，并且利用三维动画 360 度展示缸体、机油喷嘴、主轴上瓦等不少于 10 个主要零部件的外形及结构。</p> <p>(2)发动机工艺作业指导模块： 包括发动机各主要零部件的操作指导和注意事项等。内容涵盖缸体的检查清洁、安装机油喷嘴、安装主轴上瓦等不少于 20 个关键总成及零部件的操作指导项目。</p> <p>(3)发动机设备工具模块： 发动机设备工具模块包含通用工具、专用工具两部分。真实工作视频展示介绍各个工具设备特点与工作原理。</p> <p>▲2.3 提供发动机工艺教学系统相关计算机软件著作权登记证书复印件，加盖投标人公章。</p>		
94	底盘（模型）	<p>底盘均配备前后悬挂，全车配备 4 只金属活塞减震器，由 6061T6 铝合金 CNC 加工而成，配备金属件和高精度橡胶油封滚珠轴承，重点结构件均应为金属材质，保证车架主要结构的精度和强度。滚珠轴承最大程度减小摩擦阻力，橡胶油封减少轴承进尘，方便维护。</p> <p>车宽≥190，轴距≥260mm。</p>	200	个
95	高脚圆桌	<p>风格：简约现代</p> <p>尺寸：桌面 60*60cm，高度 105cm</p> <p>重量(kg)：8.75(kg)</p> <p>材质：高密度烤漆+榉木</p> <p>使用空间：室内</p>	7	个
96	无线扩音器	<p>显示屏：LED 显示屏</p> <p>总输出功率：3W RMS</p> <p>波段：20HZ-20KHZ</p> <p>信噪比：≥50DB</p> <p>输入灵敏度：600 毫伏</p> <p>支持的音频格式：MP3</p> <p>播放媒体：USB 闪存盘，SD 卡</p> <p>回放模式：快进.快退，上-首.下一首曲目搜索，全部循环</p> <p>USB 线：用于充电</p>	2	个

网址：<http://www.hcjq.net/>

		<p>3.5MM 音频线缆：音频输入</p> <p>头戴式麦克风：无线麦. 语音输入</p> <p>便携肩带：方便携带</p> <p>电池类型：锂电池 1800MA</p> <p>音乐播放时间：8H</p> <p>产品参考尺寸(宽*厚*高)：115*90*30mm</p> <p>产品重量：19.5KG</p>		
97	无线话筒	<p>音头外径：14.0mm</p> <p>音头类型：背极式电容音头</p> <p>拾音器号：14mm 电容式振膜音头</p> <p>蓝牙：5.0</p> <p>连接距离：7 米</p> <p>扬声器：5W/中 40mm</p> <p>指向性：心型</p> <p>电芯容量：2500mAh(锂电池)使用时间:约 4h</p> <p>音频接口：耳机接口</p> <p>电源数据接口：Micro USB</p>	2	个
98	学习织物面凳子	<p>产品参考尺寸：长*宽*高 30*30*45CM;</p> <p>产品颜色：原木色;</p> <p>产品材质：主材质为天然木，或高强度聚合物;</p> <p>涂装：净味油漆，开放式喷涂;</p> <p>特点：带靠背，能重叠收纳放置</p>	40	个
99	教学白板（架子可折叠）	<p>规格：150*90cm；高升限：170cm、低升限 150cm；板面：金属烤漆板面；</p> <p>支架材质：铝</p> <p>包装清单： 白板×1、支架×1、笔托×1、白板笔×1、磁扣×2、板擦×1</p>	20	个
100	冲压纸板圆盘	直径 55MM，厚度 1.5mm，三层 E 瓦	2000	个
(三)	专用设备采购			
101	总装组装工位 (核心产品)	<p>依据汽车制造总装组装工位主体，传输带、控制柜、6 个独立可移动工位、照明系统、可移动工具挂槽及钩构成。</p> <p>主线共计 6 个工位，工位主体由 40*40 铝型材制作，每个工位外形尺寸：</p>	6	个

网址：<http://www.hcjq.net/>

		深度：≥800mm 宽度：≥1000mm 高度：≥2270mm		
102	总装传送总线	传送线表面均匀设置 10 个组装台，每个大小为 140*140*90。 传送线功能要求： 可以调节速度，速度分为三档； 传送线可以正转及反转； 设置三色灯及急停开关，按下急停开关，传送线马上停止。	1	个
103	冲压组装工位	共计 2 个工位，工位主体由 40*40 铝型材制作，每个工位外形尺寸： 深度：≥800mm 宽度：≥1000mm 高度：≥2270mm	2	个
104	冲压机	小型气动冲压机，由 PLC 控制，用于模拟车身结构件的冲压成型过程，外形参考尺寸：≥700mm*350mm*390mm。 模拟冲压设备，冲压纸质圆盘（钢板）。 ▲提供冲压机总体结构的设计图纸，加盖投标人公章。	1	个
105	冲压静音空压机	额定电压：220V 额定转速：2800r/min 输入功率：2.8KW 外形尺寸：730*345*735mm 容积流量：0.2m ³ /min 额定电流：13.5A 排气压力：0.8MPa 整机重量：38.5KG	1	台
106	冲压打印机（工业用冲压打印切割一体机）	打印方式：微压电喷墨方式 介质宽度：150 至 515 毫米（5.9 至 20.3"） 厚度：当打印时，最大 1.0 毫米（含底纸）；当切割时，最大 0.4 毫米（含底纸）和 0.22 毫米（含底纸） 外部卷轴直径：最大 150 毫米 卷轴重量：最大 6 千克 内核直径：76.2 毫米或 50.8 毫米 打印/切割宽度：最大 480 毫米（18.9"） 墨盒：	1	台

		<p>类型与容量: (墨盒 220 cc)或 水性颜料 (FPG) 墨水 (220cc 墨盒)</p> <p>颜色: 5 色 (青、品红、黄、黑和金属银) 或 4 色 (青、品红、黄和黑)</p> <p>打印分辨率 (dpi): 最大 1440 dpi</p> <p>刀具:</p> <p>类型: 兼容 CAMM-1 系列</p> <p>偏移补偿: 0.25 毫米 (9 mil)</p> <p>切割速度: 10 至 150 毫米/秒</p> <p>刀压: 30 至 300 gf</p> <p>软件分辨率 (切割时): 0.025 毫米/步</p> <p>距离精度 (打印时): 误差小于 ±0.3 毫米或已走长度的 ±0.3%, 取两者之间较大者</p> <p>距离精度 (切割时): 误差小于 ±0.3 毫米或已走长度的 ±0.4%, 取两者之间较大者</p> <p>重复精度 (切割时): ±0.1 毫米或更少</p> <p>打印和切割时的对齐精度: ±0.5 毫米或更少</p> <p>重装介质后, 打印与切割时的对齐精度: 误差小于 ±3 毫米或已走长度的 ±0.5%, 取两者之间较大者</p> <p>打印加热系统: 温度: 35°C (95oF)</p> <p>连接性: USB (符合通用串行总线规范 2.0 修订版)</p> <p>省电功能/功率要求: 自动休眠功能/AC 100 至 240 V ±10%, 1.5A, 50/60 Hz</p> <p>功耗: 运行时大约 90W, 休眠模式大约 5.5W</p> <p>噪音等级: 运行时 62 dB (A) 或更少, 待机时 42 dB (A) 或更少</p> <p>尺寸/重量: 995 (W) × 585 (D) × 291 (H) 毫米/35 千克</p> <p>环境:</p> <p>电源打开: 温度: 20 至 32°C (68 至 90oF), 湿度: 35 至 80%RH (无冷凝)</p> <p>电源关闭: 温度: 5 至 40°C (41 至 104oF), 湿度: 20 至 80%RH (无冷凝)</p> <p>附件: 电源线, USB 数据线, 刻刀, 刀架, 使用手册等。</p>		
--	--	---	--	--

网址: <http://www.hcjq.net/>

		▲投标文件中须提供所投产品参数证明文件（如产品彩页、网站截图、使用说明书、检测报告复印件等），加盖投标人公章。		
107	冲压切割机	<p>尺寸：100 * 35 * 30 厘米；</p> <p>介质宽度：7 至 66 厘米；</p> <p>切割面积：60 毫米* 50 毫米 ；</p> <p>扩展模式：63 厘米；</p> <p>重复性：地块上+/- 0.1 毫米以内；最长 760 毫米宽的卷上最长 8m；</p> <p>在 760 毫米宽的纸卷上不低于 4m；</p> <p>精度：0.2%的移动幅度或 0.25 毫米中较大的一个；</p> <p>速度：高达对角线 113 厘米/秒；</p> <p>加速：高达 3G 对角线；</p> <p>刀压：0-400 克，以 5 克为增量；</p> <p>连接：USB, RS232（串行）。</p>	1	台
108	装焊车间工位	<p>工位主体由 40*40 铝型材制作，每个工位外形尺寸：</p> <p>深度：≥800mm</p> <p>宽度：≥1000mm</p> <p>高度：≥2270mm</p>	3	个
109	装焊传送机	<p>装焊传送机需要实现以下功能：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可以调节速度，速度分为三档； 2. 传送线可以正转和反转； 3. 设置急停开关，按下急停开关，传送线停止。 	1	台
110	装焊组装治具	装焊组装治具，尺寸：长*宽≥290mm*190mm。	2	个
111	装焊电动扳手	<p>定额电压:3.6 伏特</p> <p>无负载转速:0-360 次/分</p> <p>最大硬扭/最大软扭:5/2.5 牛顿米</p> <p>充电电池:锂离子</p> <p>容量:1.5 安培小时</p> <p>充电线缆接口:MICRO USB</p>	4	个
112	喷漆车间工位 (包括返修)	<p>工位主体由 40*40 铝型材制作，每个工位外形尺寸：</p> <p>深度：≥800mm</p> <p>宽度：≥1000mm</p> <p>高度：≥2270mm</p>	3	个

网址: <http://www.hcjq.net/>

113	喷漆传输轨道	<p>工位主体由 30*30 铝型材制作，工位外形尺寸：</p> <p>深度：≥600mm</p> <p>宽度：≥500mm</p> <p>高度：≥500mm</p> <p>传送线需要实现以下功能：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可以调节速度，速度分为三档； 2. 传送线可以正转和反转； 3. 设置急停开关，按下急停开关，传送线停止 	1	个
-----	--------	---	---	---

二、采购项目中设计软件和硬件匹配说明

序号	设备名称	技术规格	数量	备注
1	MPS 总装培训模块	<p>1.1 软件开发部分</p> <p>1.1.1 软件模块</p> <p>总装软件 4 个模块： 总装线平衡培训嵌入软件； 总装购物车嵌入软件； 总装标准化嵌入软件； 总装人机工程嵌入软件；</p> <p>1.1.2 实现功能</p> <p>以汽车制造过程为例，集成软件和硬件，通过总装软件功能模块，结合汽车生产过程，提取总装工艺指标，进提取生产过程工作时间、场地占用率、返修、停工、物流等指标，进行成本、产出精益生产优化核算，指导改进总装生产工序，优化总装工艺。能够以图表、曲线形式呈现工艺改进对比。</p> <p>1.1.3 提取指标</p> <p>总装工艺处理指标包括但不限于工位数量、排序线位置数量、质量预警数量、产品架上车数量、产线上在制品数量、物料供应出问题次数、总员工数量、质量停线时长 [mm:ss]、物流导致物流丢件数量、物料区料架数量、合格数、不合格数、总产出等。</p> <p>1.1.4 软件运行环境要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 兼容 Windows 10 及最新版本 • 性能不低于 Intel Core i5 • 2 GB RAM • 128GB 硬盘空间 <p>1.2 硬件设备</p> <p>1.2.1 总装组装工位</p> <p>数量：6 个</p> <p>参数：依据汽车制造总装组装工位主体，传输带、控制柜、6 个独立可移动工位、照明系统、可移动工具挂槽及钩构成。</p> <p>主线共计 6 个工位，工位主体由 40*40 铝型材制作，每个工位外形尺寸：</p>	1	集成一套设备

		<p>深度: $\geq 800\text{mm}$ 宽度: $\geq 1000\text{mm}$ 高度: $\geq 2270\text{mm}$</p> <p>1.2.2 总装传送总线</p> <p>数量: 1 个</p> <p>参数: 传送线表面均匀设置 10 个组装台, 每个大小为 $140*140*90$。</p> <p>传送线功能要求: 可以调节速度, 速度分为三档; 传送线可以正转及反转; 设置三色灯及急停开关, 按下急停开关, 传送线马上停止。</p> <p>注: 实现软件模块显示和运行所需求显示器和工控机单独配置。</p>		
2	MPS 冲压培训模块	<p>2.1 软件开发部分</p> <p>2.1.1 软件模块</p> <p>冲压软件 5 个模块: 冲压全员生产维护嵌入软件; 冲压看板管理嵌入软件; 冲压浪费识别嵌入软件; 冲压快速换模嵌入软件; 冲压小批量拉动生产嵌入软件;</p> <p>2.1.2 实现功能</p> <p>以汽车制造过程为例, 集成软件和硬件, 通过冲压软件功能模块, 结合汽车生产过程, 提取冲压工艺指标, 进行生成过程工作时间、场地占用率、返修、停工、物流等指标, 进行成本产出核算, 指导改进冲压生产工序, 优化冲压工艺。能够以图表、曲线形式呈现工艺改进对比。</p> <p>2.1.3 提取指标</p> <p>冲压工艺处理指标包括但不限于向物流供应车牌数量、向物流供应冲压件数量、在冲压车间保留的零部件数量、工位 1 生产批次数量、工位 2 生产批次数量、#换模次数、总换模用时、总设备宕机时间、总员工数、资产数量、在装焊车间不良数、在总装车间不良数等。</p> <p>2.1.4 软件运行环境要求</p>	1	集成一套设备

		<ul style="list-style-type: none"> • 兼容 Windows 10 及最新版本 • 性能不低于 Intel Core i5 • 2 GB RAM • 128GB 硬盘空间 <p>2.2 硬件设备</p> <p>2.2.1 冲压组装工位</p> <p>数量: 2 个</p> <p>参数: 共计 2 个工位, 工位主体由 40*40 铝型材制作, 每个工位外形尺寸:</p> <p>深度: $\geq 800\text{mm}$</p> <p>宽度: $\geq 1000\text{mm}$</p> <p>高度: $\geq 2270\text{mm}$</p> <p>2.2.2 冲压机</p> <p>数量: 1 个</p> <p>参数: 小型气动冲压机, 由 PLC 控制, 用于模拟车身结构件的冲压成型过程, 外形尺寸: $\geq 700\text{mm} \times 350\text{mm} \times 389\text{mm}$。</p> <p>模拟冲压设备, 冲压纸质圆盘 (钢板)。</p> <p>▲提供冲压机总体结构的设计图纸, 加盖公章。</p> <p>2.2.3 冲压静音空压机</p> <p>数量: 1 个</p> <p>参数: 额定电压: 220V</p> <p>额定转速: 2800r/min</p> <p>输入功率: 2.8KW</p> <p>外形尺寸: 730*345*735mm</p> <p>容积流量: 0.2m³/min</p> <p>额定电流: 13.5A</p> <p>排气压力: 0.8MPa</p> <p>整机重量: 38.5KG</p> <p>2.2.4 冲压打印切割一体机 (工业用)</p> <p>数量: 1 个</p> <p>参数: 打印方式: 微压电喷墨方式</p> <p>介质宽度: 150 至 515 毫米 (5.9 至 20.3")</p> <p>厚度: 当打印时, 最大 1.0 毫米 (含底纸); 当切割时, 最大</p>		
--	--	--	--	--

		<p>0.4 毫米(含底纸)和 0.22 毫米 (含底纸)</p> <p>外部卷轴直径：最大 150 毫米</p> <p>卷轴重量：最大 6 千克</p> <p>内核直径：76.2 毫米或 50.8 毫米</p> <p>打印/切割宽度：最大 480 毫米 (18.9")</p> <p>墨盒：</p> <p>类型与容量：(墨盒 220 cc)或 水性颜料 (FPG) 墨水(220cc 墨盒)</p> <p>颜色：5 色 (青、品红、黄、黑和金属银) 或 4 色 (青、品红、黄和黑)</p> <p>打印分辨率 (dpi)：最大 1440 dpi</p> <p>刀具：</p> <p>类型：兼容 CAMM-1 系列</p> <p>偏移补偿：0.25 毫米 (9 mil)</p> <p>切割速度：10 至 150 毫米/秒</p> <p>刀压：30 至 300 gf</p> <p>软件分辨率 (切割时)：0.025 毫米/步</p> <p>距离精度 (打印时)：误差小于±0.3 毫米或已走长度的 ±0.3%，取两者之间较大者</p> <p>距离精度 (切割时)：误差小于 ±0.3 毫米或已走长度的 ±0.4%，取两者之间较大者</p> <p>重复精度 (切割时)：±0.1 毫米或更少</p> <p>打印和切割时的对齐精度：±0.5 毫米或更少</p> <p>重装介质后，打印与切割时的对齐精度：误差小于±3 毫米或已走长度的±0.5%，取两者之间较大者</p> <p>打印加热系统：温度：35℃ (95oF)</p> <p>连接性：USB (符合通用串行总线规范 2.0 修订版)</p> <p>省电功能/功率要求：自动休眠功能/AC 100 至 240 V±10%，1.5A, 50/60 Hz</p> <p>功耗：运行时大约 90W，休眠模式大约 5.5W</p> <p>噪音等级：运行时 62 dB (A) 或更少，待机时 42 dB (A) 或更少</p> <p>尺寸/重量：995 (W)×585 (D)×291 (H) 毫米/35 千克</p>		
--	--	--	--	--

		<p>环境： 电源打开：温度：20 至 32℃ (68 至 90oF)，湿度：35 至 80%RH（无冷凝） 电源关闭：温度：5 至 40℃ (41 至 104oF)，湿度：20 至 80%RH（无冷凝） 附件：电源线，USB 数据线，刻刀，刀架，使用手册等。 ▲投标文件中须提供所投产品参数证明文件（如产品彩页、网站截图、使用说明书、检测报告复印件等），加盖投标人公章。</p> <p>2.2.5 冲压切割机</p> <p>数量： 1 个 参数： 尺寸：100 * 35 * 30 厘米； 介质宽度：7 至 66 厘米； 切割面积：60 厘米* 50 m ； 扩展模式：63 厘米； 重复性：地块上+/- 0.1 毫米以内：最长 760 毫米宽的卷上最长 8m； （保证）在 760 毫米宽的纸卷上长达 4m； 精度：0.2%的移动幅度或 0.25 毫米中较大的一个； 速度：高达对角线 113 厘米/秒； 加速：高达 3G 对角线； 刀压：0-400 克，以 5 克为增量； 连接：USB, RS232（串行）。</p> <p>注：实现软件模块显示和运行所需求显示器和工控机单独配置。</p>		
3	MPS 物流培训模块	<p>3.1 软件开发部分</p> <p>3.1.1 软件模块</p> <p>物流软件 5 个模块： 物流循环补料嵌入软件； 物流计划排序补料嵌入软件； 物流七大浪费嵌入软件； 物流客户导向嵌入软件； 物流如何降低物流成本嵌入软件；</p> <p>3.1.2 实现功能</p> <p>以汽车制造过程为例，集成软件和硬件，通过物流软件功</p>	1	集成一套设备

		<p>能模块，结合汽车生产过程，提取物流工艺指标，进行生成过程工作时间、场地占用率、返修、停工、物流等指标，进行成本产出核算，指导改进物流生产工序，优化物流工艺。能够以图表、曲线形式呈现工艺改进对比。</p> <p>3.1.3 提取指标</p> <p>物流工艺处理指标包括但不限于员工数量（包括外部）、EDL物料供应总计等待时间[mm:ss]、循环补料总计等待时间、循环补料时间与设计不符次数、自身造成的多余补料循环、由总装触发的排序件数量（JIS-IB）、内部超市料架数量、外部超市料架数量、购物车拣料区料架数量、总装物料丢失（错误）数量、排序错误数量（自身导致）等。</p> <p>3.1.4 软件运行环境要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 兼容 Windows 10 及最新版本 • 性能不低于 Intel Core i5 • 2 GB RAM • 128GB 硬盘空间 <p>注：实现软件模块显示和运行所需求显示器和工控机单独配置。</p>		
4	MPS 装焊培训模块	<p>4.1 软件部分</p> <p>4.1.1 软件模块</p> <p>装焊软件 5 个模块：</p> <p>装焊稳定性嵌入软件；</p> <p>装焊快速换模嵌入软件；</p> <p>装焊工艺优化嵌入软件；</p> <p>装焊客户导向嵌入软件；</p> <p>装焊拉动式生产嵌入软件；</p> <p>4.1.2 实现功能</p> <p>通过装焊软件功能模块，结合汽车生产过程，提取装焊工艺指标，进行生成过程工作时间、场地占用率、返修、停工、物流等指标，进行成本产出核算，指导改进装焊生产工序，优化装焊工艺。能够以图表、曲线形式呈现工艺改进对比。</p> <p>4.1.3 提取指标</p> <p>以汽车制造过程为例，集成软件和硬件，装焊工艺处理指标包括但不限于总产出、工位数量、中间传输轨道挂钩数量、与喷漆</p>	1	集成一套设备

		<p>传输架上托盘数量(50%)、装焊车间在制品数量、与喷漆传输架上车辆数量（50%）、在喷漆发现的车身不良品数量、在装焊发现的车身不良品数量、工位 1 节拍时间[秒]、工位 1 增值时间、工位 2 节拍时间 [秒]、工位 2 增值时间、来自冲压车间不良品数量、在装焊发现的车身不良数量等。</p> <p>4.1.4 软件运行环境要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 兼容 Windows 10 及最新版本 • 性能不低于 Intel Core i5 • 2 GB RAM • 128GB 硬盘空间 <p>4.2 硬件设备</p> <p>4.2.1 装焊工位</p> <p style="padding-left: 20px;">数量: 3 个</p> <p style="padding-left: 20px;">参数: 共计 3 个工位，工位主体由 40*40 铝型材制作，每个工位外形尺寸：</p> <p style="padding-left: 40px;">深度：≥800mm</p> <p style="padding-left: 40px;">宽度：≥1000mm</p> <p style="padding-left: 40px;">高度：≥2270mm</p> <p>4.2.2 装焊传送机</p> <p style="padding-left: 20px;">数量: 1 个</p> <p style="padding-left: 20px;">参数: 装焊传送机需要实现以下功能：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可以调节速度，速度分为三档； 2. 传送线可以正转和反转； 3. 设置急停开关，按下急停开关，传送线停止。 <p>4.2.3 装焊组装治具</p> <p style="padding-left: 20px;">数量: 2 个</p> <p style="padding-left: 20px;">参数: 装焊组装治具，尺寸：长*宽≥290mm*190mm。</p> <p>4.2.4 装焊电动扳手</p> <p style="padding-left: 20px;">数量: 4 个</p> <p style="padding-left: 20px;">参数: 定额电压:3.6 伏特</p> <p style="padding-left: 40px;">无负载转速:0-360 次/分</p> <p style="padding-left: 40px;">最大硬扭/最大软扭:5/2.5 牛顿米</p> <p style="padding-left: 40px;">充电电池:锂离子</p>		
--	--	--	--	--

		<p>容量:1.5 安培小时</p> <p>充电线缆接口:MICRO USB</p> <p>注: 实现软件模块显示和运行所需求显示器和工控机单独配置。</p>		
5	MPS 喷涂培训模块	<p>5.1 软件部分</p> <p>5.1.1 软件模块</p> <p>冲压软件 5 个模块:</p> <p>喷漆生产看板嵌入软件;</p> <p>喷漆七大浪费嵌入软件;</p> <p>喷漆小批量生产嵌入软件;</p> <p>喷漆可视化嵌入软件;</p> <p>喷漆标准化嵌入软件;</p> <p>5.1.2 实现功能</p> <p>以汽车制造过程为例, 集成软件和硬件, 通过喷涂软件功能模块, 结合汽车生产过程, 提取喷涂工艺指标, 进行生成过程工作时间、场地占用率、返修、停工、物流等指标, 进行成本产出核算, 指导改进喷涂生产工序, 优化喷涂工艺。能够以图表、曲线形式呈现工艺改进对比。</p> <p>5.1.3 提取指标</p> <p>喷涂工艺处理指标包括但不限于总产出、与装焊之间传输架上车数量、喷漆内部车数量、喷漆质量 OK 数量、喷漆不良数量、来自装焊的不良数量、更换喷漆颜料次数、员工数量、喷漆前滑轨道托盘数量 (100%输入)、中央缓存架位置数量、维修区车位数量、维修工位数量等。</p> <p>5.1.4 软件运行环境要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 兼容 Windows 10 及最新版本 • 性能不低于 Intel Core i5 • 2 GB RAM • 128GB 硬盘空间 <p>5.2 硬件设备</p> <p>5.2.1 喷漆工位</p> <p>数量: 3 个</p> <p>参数: 共计 3 个工位, 工位主体由 40*40 铝型材制作, 每个工位外形尺寸:</p>	1	集成一套设备

		<p>深度: $\geq 800\text{mm}$ 宽度: $\geq 1000\text{mm}$ 高度: $\geq 2270\text{mm}$</p> <p>5.2.2 喷漆传输轨道</p> <p>数量: 1 个</p> <p>参数: 传送线需要实现以下功能:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可以调节速度, 速度分为三档; 2. 传送线可以正转和反转; 3. 设置急停开关, 按下急停开关, 传送线停止。 <p>注: 实现软件模块显示和运行所需求显示器和工控机单独配置。</p>		
6	MES 制造执行系统模块	<p>6.1 软件部分</p> <p>6.1.1 软件模块</p> <p>MES 制造执行软件 5 个模块: MES 精益生产整体效果嵌入软件; MES 珍珠链生产嵌入软件; MES 更高灵活度嵌入软件; MES 如何实现各项指标嵌入软件; MES 数据图表制作嵌入软件</p> <p>6.1.2 实现功能</p> <p>以汽车制造过程为例, 集成冲压、装焊、喷漆、总装、物流软件模块和硬件, 通过 MES 制造执行软件功能模块, 结合汽车生产过程, 进行生成过程工作时间、场地占用率、返修、停工、物流等指标, 进行成本产出核算, 指导改进生产工序, 优化工艺。将车间(工位)、工厂及管理指标能够以图表、曲线形式呈现工艺改进对比。</p> <p>6.1.3 提取指标</p> <p>软件收集各车间关键数据, 实时取得关键指标并进行数据监控, 实现工厂级关键指标及数字化显示、公司整体关键指标及数字化显示。</p> <p>6.1.4 软件运行环境要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 兼容 Windows 10 及最新版本 • 性能不低于 Intel Core i5 • 2 GB RAM 	1	集成一套设备

网址: <http://www.hcjq.net/>

		<ul style="list-style-type: none"> • 128GB 硬盘空间 <p>注：实现软件模块显示和运行所需求显示器和工控机单独配置。</p>		
--	--	---	--	--

注：1. 设备安装与调试由供货商负责，供货商设备出厂之前进行设备组装调试，交货后进行现场安装全套设备的集成调试，实现设备之间的通讯和数据关联和要求功能的实现。2. 供货期为 4 个月，以软件和硬件匹配说明为验收基准，软件稳定性和以教学实测为前提，完成正常培训反映生产指标。

强制采购节能产品规定：

根据《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发[2007]51号）、财政部国家发展改革委关于印发《节能产品政府采购实施意见》的通知（财库[2004]185号）和《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库[2019]9号）：投标人所投产品如为节能产品政府采购品目清单中强制采购品目产品，则投标人应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书（复印件加盖投标人公章），否则将被认定为无效投标。

第五章 评审内容

一、投标人资格审查

序号	评审内容
1	有效的营业执照或法人证书等证明文件（复印件，须加盖投标人公章），以自然人身份投标的提交自然人的身份证明（复印件）
2	法定代表人身份证明（格式，原件）
3	法定代表人授权书（格式，原件）
4	会计师事务所出具的 2019 年度或 2018 年度财务审计报告或投标人依据《北京市财政局关于开展政府采购信用担保试点工作的通知》的规定提交的投标担保保函（复印件，须加盖投标人公章）；或者是银行在开标日期前三个月内开具的资信证明（原件或该原件的复印件；复印件须加盖投标人公章；银行存款证明无效）
5	依法缴纳税收的记录：最近一年内任意一个月的纳税有效凭证（按月缴纳）或上年度的纳税有效凭证（按年度缴纳）或相关部门出具的依法纳税有效证明文件，依法免税的，应提供依法免税的相关证明文件（复印件，须加盖投标人公章）
6	社会保障资金缴纳记录：最近一年内任意一个月缴纳社会保障资金的有效票据凭证（按月缴纳）或上年度缴纳社会保障资金的有效票据凭证（按年度缴纳）或由社保中心出具的缴纳社会保障资金的有效证明文件，依法免缴的，应提供依法免缴的相关证明文件（复印件，须加盖投标人公章）
7	投标人资格声明函（原件，格式）
8	投标截止时间前，投标人没有被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单（采购代理机构查询）

注：1、投标人资格审查均以投标人在资格册所提供的证明材料为准。若投标人未按要求提交证明材料的，所造成的后果由投标人自行承担。

2、审查内容具体要求及格式详见第七章附件。

网址：<http://www.hcjq.net/>

二、投标文件符合性审查

序号	审查内容
1	按照招标文件的规定提交投标保证金
2	投标文件按招标文件要求签署、盖章
3	报价未超过招标文件中规定的预算金额
4	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件
5	不存在“投标人须知”第 22.2、22.3 条款中规定的投标无效情形
6	不存在法律、法规和招标文件规定的其他无效情形

三、本次招标采用综合评分法，即投标文件满足招标文件全部实质性要求且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。评分因素所占权重见下表《评分标准细则》。

说明：

（1）评标价格：

小型和微型企业参加投标，符合《政府采购促进中小企业发展暂行办法》的规定并提交“中小企业声明函”，则对小型和微型企业产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格作为评标价格参与评审；

依据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》参加投标的监狱企业，视为小型、微型企业享受价格扣除，用扣除后的价格作为评标价格参与评审。

符合《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》规定的残疾人福利性单位并提交“残疾人福利性单位声明函”，视为小型、微型企业享受价格扣除，用扣除后的价格作为评标价格参与评审。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

其他情况下，投标人的投标报价即为评标价格。

评分标准细则

评标项目	评标分项	评分细则	分值
商务部分（23分）	投标人资质	投标人具有高新技术企业认证得3分，投标人需提供证书复印件并加盖公章，无法提供的投标人本项不得分。	3分
		具有ISO9001质量管理体系认证证书得3分，投标人需提供证书复印件并加盖公章，无法提供的投标人本项不得分。	3分
	类似项目业绩	投标人2017年1月1日以来承担的相关项目业绩（以合同签订日期为准），每有一个业绩得3分，最高得分为12分，没有相关项目业绩的得0分。需提供项目业绩的合同扫描件，扫描件中需体现合同的签约主体、项目名称及内容、合同总金额等合同要素的相关内容，否则将不予认可。	12分
	售后服务方案	投标人提供的售后服务方案和培训方案，根据售后服务能力、售后服务及培训方案、承诺及保证的可行性。 售后服务能力强、售后服务及培训方案完整、承诺及保证的可行性高得5分； 售后服务能力较强、售后服务及培训方案较完整、承诺及保证的可行性较高得4分； 售后服务能力、售后服务及培训方案、承诺及保证的可行性一般得3分； 售后服务能力较弱、售后服务及培训方案存在缺失、承诺及保证的可行性低得2分； 售后服务能力弱、无售后服务及培训方案、承诺及保证的可行性低得1分； 未提供得0分。	5分
技术部分（47分）	产品参数及性能	所投产品完全满足或优于招标文件技术参数及要求的得满分40分。 1、标注▲的参数或要求，每一项负偏离扣4分； 2、未标注▲的参数或要求，每一项负偏离扣1分。注：扣完为止。以投标响应表及招标文件采购需求中要求提供的证明材料作为评审依据。	40分
	安装施工方案	主要安装、施工方法和确保工程质量的技术组织措施科学合理，施工计划及进度安排合理可行得7分； 主要安装、施工方法和确保工程质量的技术组织措施较科学合理，施工计划及进度安排较合理可行得5分； 主要安装、施工方法和确保工程质量的技术组织措施一般，施工计划及进度安排一般得3分； 主要安装、施工方法和确保工程质量的技术组织措施不科学	7分

网址：<http://www.hcjq.net/>

		合理，施工计划及进度安排不合理可行得 1 分； 未提供得 0 分	
价格部分（30分）	评标基准价=满足招标文件要求且最低的评标价格 合格投标人的有效价格得分=（评标基准价/评标价格）× 30		30 分
总分			100

注：评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

第六章 合同书

政府采购合同 (货物类)

项目名称：_____

甲 方：_____

乙 方：_____

签署日期：_____

合同书

_____ (甲方) _____ (项目名称) 中所需
(货物名称) 经 _____ (代理公司) _____ 以 _____
号招标文件在国内 _____ 招标。经评标委员会评定并经采购人确认 _____
(乙方) 为中标人。甲、乙双方同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

一、合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- (一) 本合同书
- (二) 中标通知书
- (三) 合同补充协议
- (四) 投标文件 (含澄清文件)
- (五) 招标文件 (含招标文件补充通知)

二、货物和数量

本合同货物： _____

数 量： _____

三、合同总价

本合同总价为 _____ 元人民币（大写： _____）。

分项价格： _____

四、付款方式

网址：<http://www.hcjq.net/>

本合同的付款方式为：详见合同特殊条款

五、本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间：_____

交货地点：_____

六、合同的生效

本合同经双方法定代表人或其授权代表签署、加盖单位公章后生效。

甲 方：_____乙 方：_____

名 称：（印章）

名 称：（印章）

年 月 日

年 月 日

法定代表人或其授权代表（签字）：_____ 法定代表人或其授权代表（签字）：_____

地 址：_____ 地 址：_____

邮政编码：_____ 邮政编码：_____

电 话：_____ 电 话：_____

开户银行：_____ 开户银行：_____

账 号：_____ 账 号：_____

开户行号：_____

合同一般条款

一、定义

本合同中的下列术语应解释为：

（一）“合同”系指甲乙双方签署的、设立、变更、终止双方民事权利义务关系的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

（二）“合同价”系指根据合同约定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。

（三）“货物”系指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。

（四）“服务”系指根据合同约定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

（五）“甲方”系指与中标人签署供货合同的单位（含最终用户）。

（六）“乙方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人。

（七）“现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。

（八）“验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

二、技术规范

提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件（如果有的话）及其投标文件的技术规范偏差表（如果被甲方接受的话）相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

三、知识产权

网址：<http://www.hcjq.net/>

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

四、包装要求

（一）除合同另有约定外，乙方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

（二）每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

五、装运标志

（一）乙方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：_____

合同号：_____

装运标志：_____

收货人代号：_____

目的地：_____

货物名称、品目号和箱号：_____

毛重/净重：_____

尺寸(长×宽×高以厘米计)：_____

（二）如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

六、交货方式

（一）交货方式一般为下列其中一种，具体在合同特殊条款中规定。

1. 现场交货：乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由乙方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

2. 工厂交货：由乙方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由甲方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

3. 甲方自提货物：由甲方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

（二）乙方应在合同规定的交货期3天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。

（三）在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分引起的一切后果负责。

七、装运通知

（一）在现场交货和工厂交货条件下的货物，乙方通知甲方货物已备妥待运输后 24 小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知甲方。

（二）如因乙方延误将上述内容用电报或传真通知甲方，由此引起的一切后果损失应由乙方负责。

八、付款条件

网址: <http://www.hcj.net/>

付款条件见第四章“合同特殊条款”。

九、技术资料

（一）合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付：

合同生效后15天之内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给甲方。

（二）另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

（三）如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后3天内将这些资料免费寄给甲方。

十、质量保证

（一）乙方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

（二）乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

（三）根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后7天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（四）如果乙方在收到通知后7天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

网址：<http://www.hcjq.net/>

（五）除“合同特殊条款”规定外，合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起12个月（第六章采购需求有特殊要求的从其规定）。

十一、检验和验收

（一）在交货前，中标人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

（二）货物运抵现场后，甲方应在15日内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。

（三）甲方有在货物制造过程中派员监造的权利，乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。

（四）制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，中标人必须提前通知甲方。

十二、索赔

（一）如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第十条第（五）款规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

（二）在根据合同第十条和第十一条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

1. 在法定的退货期内，乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

网址：<http://www.hcjg.net/>

2. 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

3. 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或/和修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第十条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

（三）如果在甲方发出索赔通知后 3 天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 7 天内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第十二条第

（二）款规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同款或从乙方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

十三、延迟交货

（一）乙方应按照“采购需求”中甲方规定的时间表交货和提供服务。

（二）如果乙方无正当理由延迟交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

（三）在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

十四、违约赔偿

除合同第十五条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，甲方有权解除合同。

十五、不可抗力

网址：<http://www.hcjq.net/>

（一）如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

（二）受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后7天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

（三）不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在7日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

十六、税费

与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

十七、合同争议的解决

（一）因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，选择下列第2种方式解决争议：

1. 提请北京仲裁委员会仲裁；
2. 向北京市大兴区人民法院提起诉讼。

（二）诉讼费用除人民法院另有裁决外，应由败诉方负担。

十八、违约解除合同

（一）在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向乙方追诉的权利。

1. 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物，按合同第十四条的规定可以解除合同的；

2. 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；

3. 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

（1）“腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：

①“腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响甲方在合同签订、履行过程中的行为。

②“欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害甲方的利益的行为。

（二）在甲方根据上述第十八条第一款规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

十九、破产终止合同

如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方，单方终止合同而不给乙方补偿。但甲方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

二十、转让和分包

（一）政府采购合同不能转让。

（二）经甲方同意，乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除乙方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。但必须在投标文件中载明。

二十一、合同修改

网址：<http://www.hcj.net/>

甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

二十二、通知

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

二十三、计量单位

技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

二十四、适用法律

本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

二十五、履约保证金

（一）乙方应在合同签订后 7 天内，按约定的方式向甲方提交合同总价 5% 的履约保证金。

（二）履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

（三）履约保证金应使用本合同货币，按下述方式之一提交：

1. 甲方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行，按招标文件提供的格式，或其他甲方可接受的格式。

2. 支票、汇票、电汇、本票、金融机构、担保机构出具的保函（含政府采购投标担保函）等非现金形式。

（四）履约保证金在法定的货物质量保证期期满前应完全有效。

（五）如果乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。项目验收合格后满一年，甲方将把履约保证金无息退还乙方。

二十六、合同生效和其它

网址：<http://www.hcjq.net/>

（一）政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容。合同将在双方法定代表人或其授权代表签字、加盖公章后开始生效。

（二）本合同一式____份，具有同等法律效力。____和____各执____份。

合同特殊条款

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以特殊条款为准。合同特殊条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

一、定义

（一）甲方：本合同甲方系指：_____。

（二）乙方：本合同乙方系指：_____。

（三）现场：本合同项下的货物安装和运行地点位于：_____。

六、交货方式

（一）本合同项下的货物交货方式为：现场交货。

八、付款条件：

1. 签订合同后 7 天内，卖方（乙方）向买方（甲方）提交履约保证金元（大写：_____元整），即合同总价 5%；提交履约保证金后，甲方向乙方支付第一笔款_____元（大写：_____元整），即合同总价 60%；

2. 全部货物到货后，项目负责人向资产处提交到货清单，甲方向乙方支付第二笔款_____元（大写：_____元整），即合同总价 30%；

3. 设备安装调试并验收合格后，甲方向乙方支付第三笔款_____元（大写：_____元整），即合同总价 10%；

4. 履约保证金在验收合格一年后无息返还乙方（乙方须出具履约保证金发票）。

九、技术资料：_____。

十、质量保证：

（一）乙方在收到通知后 3 天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

网址：<http://www.hcjq.net/>

（二）如果乙方在收到通知后 7 天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担。

（三）合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 12 个月（如有其他要求的从其规定）内保修，终身免费维修。

十一、检验和验收

十二、索赔：

索赔通知期限：15天。

十五、不可抗力：

不可抗力通知送达时间：事故发生后 14天内。

附件一：货物清单

序号	货物名称	型号	技术参数	单价（元）	数量	总价（元）	备注
.....							
总计金额							

附件二：售后服务条款

第七章 附件

一、投标人资格册

目录

附件 1 有效的营业执照或法人证书等证明文件，以自然人身份投标的提交自然人的身份证明

附件 2 法定代表人身份证明

附件 3 法定代表人授权书

附件 4 投标人的资信证明

附件 5 依法缴纳税收的记录

附件 6 社会保障资金缴纳记录

附件 7 投标人资格声明函

填写须知

- 1) 签署本资格声明的投标人法定代表人或授权代表应保证全部声明和填写的内容是真实的和正确的。
- 2) 投标人提交的材料将被保密，但不退还。
- 3) 联合体投标的，应按招标文件格式填写并提交联合体协议书。

网址：<http://www.hcjq.net/>

附件 1 有效的营业执照或法人证书等证明文件(复印件,须加盖投标人公章),
以自然人身份投标的提交自然人的身份证明（复印件）

附件 2 法定代表人身份证明(格式, 原件)

法定代表人身份证明

投标人名称:

单位性质:

成立时间: 年 月 日

姓名: 性别: 年龄: 职务:

系 _____ (投标人名称) _____ 的法定代表人。

特此证明。

附: 法定代表人的身份证 (正反面复印件)

贴于此处

法定代表人身份证正面复印件

法定代表人身份证背面复印件

投标人名称 (盖章): _____

日期:

附件 3 法定代表人授权书（格式，原件）

（非法定代表人签署投标文件的，应提交法定代表人授权书及其附件；若投标文件由法定代表人本人签署，则可不用提交。）

法定代表人授权书

本授权书声明：注册于（国家或地区的名称）的（公司名称）的
在下面签字或盖章的（法定代表人姓名）代表本公司授权（公司名称）
的在下面签字的（被授权人的姓名）为本公司的合法代理人，就（项目
名称）的投标，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于_____年____月____日生效，特此声明。

法定代表人签字或盖章：_____

被授权人签字：_____

公司盖章：_____

附：

被授权人姓名：_____

职 务：_____

电 话：_____

被授权人的身份证（正反面复印件）

贴于此处

被授权人身份证正面复印件

被授权人身份证背面复印件

附件 4 投标人的资信证明

会计师事务所出具的本单位 2019 年度或 2018 年度财务审计报告或投标人依据《北京市财政局关于开展政府采购信用担保试点工作的通知》的规定提交的投标担保保函（复印件，须加盖投标人公章）；或者是银行在开标日期前三个月内开具的资信证明（原件或该原件的复印件；复印件须加盖投标人公章；银行存款证明无效）

说明：

1) 投标人提交审计报告的：

投标人应提交会计师事务所出具的本单位 2019 年度或 2018 年度财务审计报告，成立一年内的公司可提交验资证明。

2) 投标人提交银行资信证明的：

投标人应提供完整的银行资信证明，包括但不限于银行资信证明的正文、声明或背书或其他说明；

银行资信证明是指投标人在本项目开标日期前三个月内银行出具的资信证明，且无收受人和项目的限制，但开具银行有限制规定的除外；

资信证明的开具银行明确规定复印无效的，须提交原件；

银行资信证明应能说明投标人与银行之间业务往来正常，企业信誉良好等；银行出具的存款证明不能替代银行资信证明，存款证明无效。

3) 投标人提交投标担保保函的：

投标人提交的投标担保保函必须采用招标文件规定的格式，并由规定的担保机构出具，保函原件应按照招标文件规定的提交投标保证金的时间提交，投标文件中提交复印件。

政府采购投标担保函（项目用）

编号：

_____（采购人或采购代理机构）：

鉴于_____（以下简称“投标人”）拟参加编号为_____的_____项目（以下简称“本项目”）投标，根据本项目招标文件，供应商参加投标时应向你方交纳投标保证金，且可以投标担保函的形式交纳投标保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下投标保证金担保：

一、保证责任的情形及保证金额

（一）在投标人出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1、中标后投标人无正当理由不与采购人或者采购代理机构签订《政府采购合同》；

2、招标文件规定的投标人应当缴纳保证金的其他情形。

（二）我方承担保证责任的最高金额为人民币_____元（大写_____），即本项目的投标保证金金额。

二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证

我方的保证期间为：自本保函生效之日起_____个月止。

三、承担保证责任的程序

1、你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号，并附有证明投标人发生我方应承担保证责任情形的事实材料。

2、我方在收到索赔通知及相关证明材料后，在_____个工作日内进行审查，符合应承担保证责任情形的，我方应按照你方的要求代投标人向你方支付投标保证金。

四、保证责任的终止

1、保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。

2、我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项从我方账户划出）之日起，保证责任终止。

网址：<http://www.hcjq.net/>

3、按照法律法规的规定或出现我方保证责任终止的其他情形的，我方在本保函下的保证责任亦终止。

五、免责条款

1、依照法律规定或你方与投标人的另行约定，全部或部分免除投标人保证金义务时，我方亦免除相应的保证责任。

2、因你方原因导致投标人发生本保函第一条第（一）款约定情形的，我方不承担保证责任。

3、因不可抗力造成投标人发生本保函第一条约定情形的，我方不承担保证责任。

4、你方或其他有权机关对招标文件进行任何澄清或修改，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该澄清或修改经我方事先书面同意的除外。

六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为_____法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人（公章）

年 月 日

网址：<http://www.hcj.net/>

北京市政府采购信用担保试点工作专业担保机构联系方式

一、中国投融资担保股份有限公司

地址：北京市海淀区西三环北路 100 号光耀东方写字楼 20F

联系电话：4008626888，88822502，17777809506

网址：www.eguaranty.com.cn

二、北京首创融资担保有限公司

地址：北京市西城区闹市口大街 1 号长安兴融中心四号楼

联系人：杨 阳 陈浩然

联系电话：58528750、58528760

移动电话：13488752033、18910210850

传 真：58528757

邮 箱：yangyang@scdb.com.cn chenhaoran@scdb.com.cn

三、北京中关村科技融资担保有限公司

地址：北京市海淀区中关村南大街乙 12 号天作国际大厦 A 座 28 层

联系人：高路，孙莹

联系电话：59705600-6011、6931

移动电话：13910831161、13720094769

传真：59705606

邮箱：tailiwendy@126.com

附件 5 依法缴纳税收的记录

最近一年内任意一个月的纳税有效凭证(按月缴纳)或上年度的纳税有效凭证(按年度缴纳)或相关部门出具的依法纳税有效证明文件,依法免税的,应提供依法免税的相关证明文件(复印件,须加盖投标人公章)

附件 6 社会保障资金缴纳记录

最近一年内任意一个月的缴纳社会保障资金的有效票据凭证(按月缴纳)或上年度缴纳社会保障资金的有效票据凭证(按年度缴纳)或由社保中心出具的缴纳社会保障资金的有效证明文件,依法免缴的,应提供依法免缴的相关证明文件(复印件,须加盖投标人公章)

附件7 投标人资格声明函（格式，原件）

投标人资格声明函

致：（采购人或采购代理机构）

在参与本次项目投标中，我单位声明：

1、我单位在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录，即未因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚；如果因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限已经届满。

我单位承诺本声明内容全部属实，如有虚假将承担因此而产生的一切法律责任和后果。

投标人名称（公章）：

投标人法定代表人或授权代表签字：

日期：

附件 8 联合体协议书（格式，原件）（以联合体形式投标的）

联合体协议书

_____（所有成员单位名称）自愿组成_____（联合体名称）联合体，共同参加_____（项目名称）的投标。现就联合体投标事宜订立如下协议：

1、_____（某成员单位名称）为_____（联合体名称）牵头人，_____、_____（其他成员单位名称）为联合体成员。

2、联合体牵头人合法代表联合体负责本项目投标文件编制和合同谈判活动，并代表联合体提交和接收相关的资料、信息及指示，并处理与之有关的一切事务，负责合同实施阶段的主办、组织和协调工作。

3、联合体各成员确认：牵头人作出的_____（项目名称）投标相关行为对联合体各成员具有法律约束力，各成员愿意连带承担由此产生的一切责任。

4、联合体将严格按照招标文件的各项要求，递交投标文件，并对外承担连带责任。

5、联合体各成员单位内部的职责分工如下：_____。

6、本联合体中，_____为（小型、微型企业、或监狱企业、或残疾人福利性单位），上述单位的协议合同金额占到联合体协议合同总金额的比例为____%；其余____为大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织。

7、本协议书一式____份，送交采购人____份，联合体成员各执____份，本协议书自各联合体成员签字并盖章之日起生效。

注：本协议书由授权代表签字的，应附法定代表人签字的授权委托书。

牵头人名称：_____（盖公章）

法定代表人或授权代表：_____（签字）

成员名称：_____（盖公章）

法定代表人或授权代表：_____（签字）

年 月 日

（联合体名称范例：牵头人名称（联合体）或牵头人名称/成员名称（联合体））

二、投标文件商务技术册

目录

- 附件 1——投标书（格式）
- 附件 2——投标一览表（格式）
- 附件 3——投标分项报价表
- 附件 4——货物说明一览表
- 附件 5——技术规格偏离表
- 附件 6——商务条款偏离表
- 附件 7——投标人声明函
- 附件 8——业绩证明文件
- 附件 9——投标方基本情况表
- 附件 10——中小企业声明函（原件，中小企业参加投标的）
- 附件 11——监狱企业证明材料（监狱企业参加的）
- 附件 12——残疾人福利性单位证明材料（残疾人福利性单位参加的）
- 附件 13——售后服务及培训承诺书（自行提供）
- 附件 14——招标服务费承诺书（格式）
- 附件 15——履约保证金保函格式（中标后开具）
- 附件 16——招标代理服务收费标准
- 附件 17——投标人认为必要的辅助资料（如有）

网址：<http://www.hcjq.net/>

附件1 投标书（格式）

致：（采购代理机构）

根据贵方为（项目名称）项目招标采购货物及服务的投标邀请（项目编号），签字代表（姓名、职务）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交下述文件：

- 1、投标一览表一份
- 2、投标保证金或其凭证一份
- 3、投标人资格册正本一份、副本 份
- 4、商务技术册正本一份、副本 份
- 5、投标文件电子版一份
- 6、遵守国家有关法律、法规和规章，按招标文件中投标人须知和技术规格要求提供的有关文件。
- 7、以形式出具的投标保证金，金额为人民币 元。

据此，签字代表宣布同意如下：

- （1）附投标价格表中规定的应提交和交付的货物服务投标总价为人民币（用文字和数字表示的投标总价）。
- （2）我方将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
- （3）我方已详细审查全部招标文件，包括第 号（项目编号）补充通知（如果有的话）。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
- （4）本投标有效期为自开标日起 个日历日。
- （5）在规定的开标时间后，我方保证遵守招标文件中有关保证金的规定。
- （6）我方承诺，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司及任何附属机构均无关联。
- （7）我方同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

网址：<http://www.hcjq.net/>

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____

传真_____

电话_____

电子函件_____

投标人法定代表人或授权代表签字 _____

投标人名称（全称）（盖章）_____

投标人开户银行（全称）_____

投标人银行账号 _____

日期 _____

网址：<http://www.hcjq.net/>

附件 2 投标一览表（格式）

项目名称：_____项目编号：_____

投标人名称	投标总价 (人民币：元)	投标保证金 (有/无)	完成时间
	人民币大写： 人民币小写：		

投标人名称（盖章）：_____

投标人法定代表人或授权代表（签字）：_____

注：1、除投标文件中应有此表外，此表还应按投标人须知的规定密封标记并单独递交。

2、此表中，投标总价应和附件 3 中的总价相一致。

3、开标时，将如实宣布并记录表格中的内容。

网址：<http://www.hcjq.net/>

附件3 投标分项报价表

项目名称：_____项目编号：_____ 报价单位：人民币元

序号	设备、型号	品牌	制造商名称	产地	数量	技术规格	单价 (注明装运地点)	小计	是否为小型、微型企业产品或服务
1.	软件开发								
...									
2.	专用材料采购								
...									
3.	专用设备采购								
...									
4.	运输、保险和伴随货物交运的有关费用								
5.	检验、安装、测试								
6.	培训								
7.	售后服务费								
8.	零备件及专用工具								
9.	其他								

网址：<http://www.hcjq.net/>

10.	总价		
-----	----	--	--

投标人名称（盖章）：_____

投标人法定代表人或授权代表(签字)：_____

注：1. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

2. 投标人所投小型、微型企业产品应当在分项报价表中单独列出产品报价，否则将被视为无法计算价格而不予以价格扣除。

网址：<http://www.hcjq.net/>

附件 4 货物说明一览表

项目名称：_____项目编号：_____

序号	货物名称	主要规格	数量	交货期	交货地点	其它

投标人名称（盖章）：_____

投标人法定代表人或授权代表(签字)：_____

注：各项货物详细技术性能应另页描述。

网址：<http://www.hcjq.net/>

附件5 技术规格偏离表

项目名称：_____项目编号：_____

序号	产品名称	招标规格	投标规格	偏离	备注

投标人名称（盖章）：_____

投标人法定代表人或授权代表(签字)：_____

- 1、投标人的技术偏差必须如实填写，并应对偏差情况做出必要说明。投标人应对故意隐瞒技术偏差的行为承担责任。对招标文件有任何偏离应列明“正偏离”或“负偏离”。
- 2、对招标文件无偏离应标明“无偏离”。

注：投标人应对照招标文件技术规格，说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格做出了响应，并申明与招标文件技术规格条文的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投货物的具体参数值。

附件7 投标人声明函（格式，原件）

（注：以联合体投标的，所有联合体成员均应当提交本声明，并加盖声明单位的公章）

投标人声明函

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位声明：

1、我单位不属于“为本次采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商”。

2、与我单位存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他供应商信息如下：

序号	单位名称	相互关系

（注：如没有特定关系的其他供应商，请填写“无”。）

3、我单位将严格按照招标文件要求，在编制本投标文件时，承诺本投标文件中所提供的资料全部属实，所投产品符合国家有关产品生产、销售的各项强制性标准、规定。

我单位承诺本声明内容全部属实，如有虚假将承担因此而产生的一切法律责任和后果。

投标人名称（公章）：

投标人法定代表人或授权代表签字：

日期：

附件8 业绩证明文件（如有）

（附合同复印件，须加盖投标人公章）

序号	项目名称（含已完成及正在实施的项目，请分别注明并做适当描述）	合同主要内容	合同总金额	委托方联系人及电话	投标单位负责人及电话	备注

投标人名称（公章）：

投标人法定代表人或授权代表签字：

日期：

注：评委保留对上述资料原件审核的权利。

网址：<http://www.hcjq.net/>

附件9 投标方基本情况表（适用填写）

企业名称				法定代表人	
企业性质		主管机关			
企业等级		组建时间		联系人	
资质等级		信用等级		电话	
开户银行		账号		财务负责人	
固定资产		自有资金		电话	
流动资金		注册资金		营业执照编号	
资产总额					
财务状况	年份	主营收入 (万元)	收入总额 (万元)	利润总额 (万元)	净利润 (万元)
	2017年				
	2018年				
	2019年 (如有)				
经营范围					
企业员工情况	总人数（从业人员）		管理人员		
	高级职称人员		中初级职称人员		
企业组织机构	可附图				
下属部门情况	可附表				

投标人名称（公章）：

投标人法定代表人或授权代表签字：

日期：

附件 10 中小企业声明函（原件，中小企业参加投标的）

中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181 号）的规定，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1. 根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300 号）规定的划分标准，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。

2. 本公司参加_____单位的_____项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他_____（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

附件 11 监狱企业证明材料（监狱企业参加的）

根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知（财库[2014]68号）》的规定提交有关部门出具的证明材料并加盖投标人公章。

附件 12 残疾人福利性单位证明材料（残疾人福利性单位参加的）

根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》提交的声明函。

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

附件 13 售后服务及培训承诺书（自行提供）

投标人名称（公章）：

投标人法定代表人或授权代表签字：

日期：

附件 14 招标服务费承诺书（格式）

致：北京汇诚金桥国际招标咨询有限公司

我们在贵公司代理的_____项目（项目编号：_____）公开招标中若获中标，我们保证在领取中标通知书时按招标文件的规定，以支票、银行汇票、电汇、现金或经贵公司认可的一种方式，向贵公司指定的银行账号，按照招标文件中招标服务费收取标准一次性支付招标服务费。

特此承诺。

承诺方法定名称（承诺方盖章）：

地址：

电话：

传真：

邮编：

承诺方法定代表人或授权代表签字：

承诺日期：

附件 15 履约保证金保函格式（中标后开具）

附件 15-1 银行履约保函

致：（买方名称）

_____号合同履行保函

本保函作为贵方与（卖方名称）（以下简称卖方）于_____年____月____日就_____项目（以下简称项目）项下提供（货物名称）（以下简称货物）签订的（合同号）号合同的履约保函。

（出具保函的银行名称）（以下简称银行）无条件地、不可撤销地具结保证本行、其继承人和受让人无追索地向贵方以（货币名称）支付总额不超过（货币数量），即相当于合同价格的_____%，并以此约定如下：

1. 只要贵方确定卖方未能忠实地履行所有合同文件的规定和双方此后一致同意的修改、补充和变动，包括更改和/或修补贵方认为有缺陷的货物（以下简称违约），无论卖方有任何反对，本行将凭贵方关于卖方违约说明的书面通知，立即按贵方提出的累计总额不超过上述金额的款项和按贵方通知规定的方式付给贵方。

2. 本保函项下的任何支付应为免税和净值。对于现有或将来的税收、关税、收费、费用扣减或预提税款，不论这些款项是何种性质和由谁征收，都不应从本保函项下的支付中扣除。

3. 本保函的条款构成本行无条件的、不可撤销的直接责任。对即将履行的合同条款的任何变更、贵方在时间上的宽限、或由贵方采取的如果没有本款可能免除本行责任的任何其他行为，均不能解除或免除本行在本保函项下的责任。

4. 本保函在本合同规定的保证期期满前完全有效。

谨启

出具保函银行名称：_____

签字人姓名和职务：_____

签字人签名：_____

公章：_____

附件 15-2 履约担保保函

政府采购履约担保函（项目用）

编号：

_____（采购人）：

鉴于你方与_____（以下简称供应商）于____年____月____日签订编号为_____的《_____政府采购合同》（以下简称主合同），且依据该合同的约定，供应商应在____年____月____日前向你方交纳履约保证金，且可以履约担保函的形式交纳履约保证金。应供应商的申请，我方以保证的方式向你方提供如下履约保证金担保：

一、保证责任的情形及保证金额

（一）在供应商出现下列情形之一时，我方承担保证责任：

1、将中标项目转让给他人，或者在投标文件中未说明，且未经采购人同意，将中标项目分包给他人的；

2、主合同约定的应当缴纳履约保证金的情形：

（1）未按主合同约定的质量、数量和期限供应货物/提供服务/完成工程的；

（2）_____。

（二）我方的保证范围是主合同约定的合同价款总额的_____%，数额为元（大写_____），币种为_____。（即主合同履约保证金金额）

二、保证的方式及保证期间

我方保证的方式为：连带责任保证。

我方保证的期间为：自本合同生效之日起至供应商按照主合同约定的供货/完工期限届满后____日内。

如果供应商未按主合同约定向贵方供应货物/提供服务/完成工程的，由我方在保证金额内向你方支付上述款项。

三、承担保证责任的程序

1、你方要求我方承担保证责任的，应在本保函保证期间内向我方发出书面索赔通知。索赔通知应写明要求索赔的金额，支付款项应到达的账号，并附有证明供应商违约事实的证明材料。

如果你方与供应商因货物质量问题发生争议，你方还需同时提供_____部门出具的质量检测报告，或经诉讼（仲裁）程序裁决后的裁决书、调解书，本保

证人即按照检测结果或裁决书、调解书决定是否承担保证责任。

2、我方收到你方的书面索赔通知及相应证明材料，在___个工作日内进行核定后按照本保函的承诺承担保证责任。

四、保证责任的终止

1、保证期间届满你方未向我方书面主张保证责任的，自保证期间届满次日起，我方保证责任自动终止。保证期间届满前，主合同约定的货物/工程/服务全部验收合格的，自验收合格日起，我方保证责任自动终止。

2、我方按照本保函向你方履行了保证责任后，自我方向你方支付款项（支付款项自我方账户划出）之日起，保证责任即终止。

3、按照法律法规的规定或出现应终止我方保证责任的其他情形的，我方在本保函项下的保证责任亦终止。

4、你方与供应商修改主合同，加重我方保证责任的，我方对加重部分不承担保证责任，但该等修改事先经我方书面同意的除外；你方与供应商修改主合同履行期限，我方保证期间仍依修改前的履行期限计算，但该等修改事先经我方书面同意的除外。

五、免责条款

1、因你方违反主合同约定致使供应商不能履行义务的，我方不承担保证责任。

2、依照法律法规的规定或你方与供应商的另行约定，全部或部分免除供应商应缴纳的保证金义务的，我方亦免除相应的保证责任。

3、因不可抗力造成供应商不能履行供货义务的，我方不承担保证责任。

六、争议的解决

因本保函发生的纠纷，由你我双方协商解决，协商不成的，通过诉讼程序解决，诉讼管辖地法院为_____法院。

七、保函的生效

本保函自我方加盖公章之日起生效。

保证人：（公章）

年 月 日

附件 16 招标代理服务收费标准

中标金额	费率		
	货物招标	服务招标	工程招标
100 万元以下	1.5%	1.5%	1.5%
100~500 万元（含 500 万元）	1.1%	0.8%	0.7%

注：招标代理服务收费按差额定率累进法计算。

附件 17 投标人认为必要的辅助资料（如有）

附件 17-1 制造厂家的资格声明（格式，原件）

1、名称及概况：

(1) 制造厂家名称：_____

(2) 地址及邮编：_____

(3) 成立和注册日期：_____

(4) 主管部门：_____

(5) 企业性质：_____

(6) 法定代表人：_____

(7) 职员人数：_____

一般工人：_____

技术人员：_____

(8) 近期资产负债表(到_____年_____月_____

_____日止)

(1) 固定资产：_____

原值：_____

净值：_____

(2) 流动资金：_____

网址：<http://www.hcjq.net/>

部件名称

投标人

7、有关开户银行的名称和地址：_____

8、其他情况：_____

兹证明上述声明是真实、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

日期：____年____月____日

制造商名称：_____

制造商盖章：_____

联系人及联系方式：_____

网址：<http://www.hcj.net/>

附件 17-2 经销商(作为代理)的资格声明（格式，原件）

1、名称及概况：

- (1) 投标人名称：_____
- (2) 地址及邮编：_____
- (3) 成立和注册日期：_____
- (4) 主管部门：_____
- (5) 公司性质：_____
- (6) 法定代表人：_____
- (7) 职员人数：_____
- (8) 近期资产负债表(到____年____月____日止)
 - 〈1〉 固定资产：_____
 - 原值：_____
 - 净值：_____
 - 〈2〉 流动资金：_____
 - 〈3〉 长期负债：_____
 - 〈4〉 短期负债：_____
 - 〈5〉 资金来源：
 - 自有资金：_____
 - 银行贷款：_____
 - 〈6〉 资金类型：_____
 - 商业性：_____
 - 非商业性：_____

2、最近三年的年度总营业额：

年份	国内	出口	总额
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

3、最近三年投标货物主要销售给国内及国外用户名称及地址：

名称和地址	销售的项目和数量
(1) 出口销售： _____	_____

网址：<http://www.hcjq.net/>

(2) 国内销售：

4、同意为投标人制造投标货物的制造厂并附有制造厂的资格声明：

制造厂名称和地址 制造项目和数量

5、须由其它制造厂家供应和制造的部件(如果有的话)：

制造厂名称和地址 制造项目

6、最近三年中与各经销商成交的此种投标货物(如果有的话)：

合同号： _____

签字日期： _____

产品名称： _____

数量： _____

合同金额 _____

7、有关开户银行的名称和地址： _____

8、投标人认为需要声明的其他情况

兹证明上述声明是真实、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照贵方要求出示有关证明文件。

日期： _____

投标人法定代表人或授权代表(签字)： _____

投标人授权代表的职务： _____

电话号： _____

传真号： _____

投标人公章： _____

附件 17-4 政府强制采购节能产品证明材料（复印件，须加盖投标人公章）

投标人所投产品如为节能产品政府采购品目清单中强制采购品目产品，则投标人应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书（复印件加盖投标人公章），否则将被认定为无效投标。

- 注：1. 投标人不按招标文件要求提交相关证明材料，视为未提交。
2. 如提供虚假材料，投标人须承担相应法律责任。

网址：<http://www.hcjq.net/>

附件 17-5 非强制采购节能产品、环境标志产品证明材料（复印件，须加盖投标人公章）

投标人所投产品如为节能产品政府采购品目清单中非强制采购品目产品或环境标志产品政府采购品目清单中品目产品，则投标人应当提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书或者环境标志产品认证证书（复印件加盖投标人公章）。

注：1. 投标人不按招标文件要求提交相关证明材料，视为未提交。

2. 如提供虚假材料，投标人须承担相应法律责任。