

[ID38466]北京市二十中学新都校区改扩建教育教学及生活保障设备
实施配套项目饮水器采购项目
公开招标文件

项目编号：11010824210200029979-XM001-2

招标文件编号：JKZGH240497-2

采购人：北京市第二十中学

采购代理机构：北京旌开咨询有限公司

目录

第一章 招标公告.....	2
第二章 投标人须知.....	7
第三章 资格审查.....	21
第四章 评标程序、评标方法和评标标准.....	24
第五章 采购需求.....	32
第六章 拟签订的合同文本.....	62
第七章 投标文件格式.....	69

第一章 招标公告

一、项目基本情况

- 1、项目名称：[ID38466]北京市二十中学新都校区改扩建教育教学及生活保障设备实施配套项目饮水机采购项目
- 2、项目编号：11010824210200029979-XM001-2
- 3、项目预算金额：29168332.00元
- 4、采购需求：

包号	标的名称	分包预算金额	数量	简要技术需求或服务要求
01	[ID38466]北京市二十中学新都校区改扩建教育教学及生活保障设备实施配套项目饮水机采购项目（第一包）	23991024.00元	一批	教育教学设备
02	[ID38466]北京市二十中学新都校区改扩建教育教学及生活保障设备实施配套项目饮水机采购项目（第二包）	5177308.00元	一批	生活保障设备

- 5、合同履行期限：合同签订后30日历天内完成供货及安装、调试。
- 6、本项目是否接受联合体投标：是 否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

- 1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
- 2、落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目专门面向 中小 小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行： / 。

2.2 其他落实政府采购政策的资格要求（如有）： / 。

- 3、本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

■否

□是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；未被“信用中国”“中国政府采购网”网站列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单；

3.3 其他特定资格要求：

3.3.1 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3.3.2 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

三、获取招标文件

- 1、 时间：2024年6月14日至2024年6月21日，每天上午08:00至12:00，下午12:00至16:00（北京时间，法定节假日除外）。
- 2、 地点：北京市政府采购电子交易平台
- 3、 方式：供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。
- 4、 售价：0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2024年7月5日09点30分（北京时间）。

开标地点：北京市海淀区知春路65号院1号楼中国卫星通信大厦B座26层。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1、 本项目需要落实的政府采购政策：

- 1.1 节能产品强制采购
- 1.2 节能产品、环境标志产品优先采购
- 1.3 政府采购促进中小企业发展
- 1.4 政府采购支持监狱企业发展
- 1.5 政府采购促进残疾人就业

2、 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理CA数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实CA数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 认证证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招

标文件电子版。未在规定时间内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京政府采购电子交易平台进行电子开标。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1、 采购人信息

名 称：北京市第二十中学
地 址：北京市海淀区清河小营西路 11 号
联系方式：段来峰，010-60600384

2、 采购代理机构信息

名 称：北京旌开咨询有限公司
地 址：北京市海淀区知春路 65 号院 1 号楼中国卫星通信大厦 B 座 26 层
联系方式：王博男，010-88501340-820

3、 项目联系方式

项目联系人：王博男
电 话：010-88501340-820

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。标记“■”的选项意为适用于本项目，标记“□”的选项意为不适用于本项目。

条款号	条目	内容				
2.2	项目属性	项目属性： □服务 ■货物				
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： □是 ■否				
2.4	核心产品	□关于核心产品本项目不适用。 □本项目__包为单一产品采购项目。 ■本项目为非单一产品采购项目，核心产品为：双头单尾炒炉。				
3.1	现场考察	■不组织 □组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。				
	开标前答疑会	■不召开 □召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。				
4.1	样品	投标样品递交： ■不需要 □需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：_____； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： □不需要 □需要 (3) 样品递交要求：_____； (4) 未中标人样品退还：_____； (5) 中标人样品保管、封存及退还：_____； (6) 其他要求（如有）：_____。				
5.2.5	标的所属行业	<p>本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">标的名称</th> <th style="text-align: center;">中小企业划分标准所属行业</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">[ID38466]北京市二十中学新都校区改扩建教育教学及生活保障设备实施配套项目饮水机采购项目</td> <td style="text-align: center;">工业</td> </tr> </tbody> </table>	标的名称	中小企业划分标准所属行业	[ID38466]北京市二十中学新都校区改扩建教育教学及生活保障设备实施配套项目饮水机采购项目	工业
标的名称	中小企业划分标准所属行业					
[ID38466]北京市二十中学新都校区改扩建教育教学及生活保障设备实施配套项目饮水机采购项目	工业					
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ■无 □有，具体情形： / 。				

条款号	条目	内容
12.1	投标保证金	投标保证金金额：50497 元 投标保证金收受人信息： 开户行名称：北京旌开咨询有限公司 开户银行：浦发银行紫竹院支行 账号：9126 0078 8011 0000 0268 注：投标保证金缴纳人必须与投标人名称保持一致；供应商如计划参与多个采购包的投标，需按采购包分别缴纳保证金。汇款备注填写项目编号/包号。
12.7.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形： / 。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 <u>90</u> 日历天。
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 得分且投标报价均相同的，以 <u>技术指标</u> 得分高者为中标人 <input type="checkbox"/> 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： <input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许，具体要求： (1) 可以分包履行的具体内容： _____； (2) 允许分包的金额或者比例： _____； (3) 其他要求： _____。
26.1.1	询问	询问送达形式： <u>书面形式</u>
26.3	联系方式	接受询问和质疑的联系方式 联系部门：北京旌开咨询有限公司； 联系电话：010-88501340-820； 通讯地址：北京市海淀区中国卫星通信大厦 B 座 26 层。
27	代理费	收费对象： <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人 收费标准：采购代理机构参考发改价格[2011]534 号文件相关指示向中标方收取本项目的招标代理服务费； 缴纳时间：领取中标通知书时一次性支付。

投标人须知

一、说明

1、采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《招标公告》。

1.2 投标人（也称“供应商”“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2、资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1 资金来源为财政性资金。

2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。

2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。

2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3、现场考察、开标前答疑会

3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。

3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4、样品

4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。

4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5、政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购

法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第四章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）。

5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

5.2.1.2.1 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

5.2.1.2.2 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

5.2.1.2.3 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体

视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.2.2在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.2.3在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

5.2.3.2依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.2.3.3为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.2.3.4通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.2.3.5提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.2.3.6前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《招标公告》。

5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.2.6小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标

标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则投标无效；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件

5.4.1 依据《财政部 国家发展改革委 信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》（财库〔2005〕366号），采购无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准（GB15629.11/1102）并通过国家产品认证的产品。其中，国家有特殊信息安全要求的项目必须采购认证产品，否则投标无效。财政部、国家发展改革委、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以“无线局域网认证产品政府采购清单”（以下简称清单）的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、国家发展改革委、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

5.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则投标无效。属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 绿色数据中心政府采购需求标准（试行）

为加快数据中心绿色转型，根据财政部生态环境部工业和信息化部关于印发《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》的通知（财库〔2023〕7号），本项目如

涉及绿色数据中心，则具体要求见第五章《采购需求》。

6、 投标费用

- 6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二、 招标文件

7、 招标文件构成

- 7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 招标公告
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

- 7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件作出实质性响应，否则投标无效。

8、 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三、 投标文件的编制

9、 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆开投标，否则其对该采购包的投标将被认定为无效投标。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10、 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则投标无效。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。
- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11、 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币报价。
- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，招标人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。
 - 11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国

内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价)和运至最终目的地的运输费和保险费,安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等;

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关服务费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价,否则其投标无效。

12、投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求缴纳投标保证金。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式:政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账(保函提交)截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的,应在投标截止时间前到账;以金融机构、担保机构出具的保函等形式提交投标保证金的,应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构。由于到账时间晚于投标截止时间的,或者票据错误、印鉴不清等原因导致不能到账的,其投标无效。

12.4 投标保证金有效期同投标有效期。

12.5 联合体投标的,可以由联合体中的一方或者共同提交投标保证金,以一方名义提交投标保证金的,对联合体各方均具有约束力。

12.6 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金,采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金,经供应商同意后采购人、采购代理机构可以不再退还,但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外:

12.6.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的,自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内退还已收取的投标保证金;

12.6.2 中标人的投标保证金,自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人;

12.6.3 未中标投标人的投标保证金,自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人;

12.6.4 终止招标项目已经收取投标保证金的,自终止采购活动后5个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.7 有下列情形之一的,采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金:

12.7.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.7.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13、 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其投标无效。

14、 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四、投标文件的提交

15、 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16、 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17、 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五、开标、资格审查及评标

18、 开标

- 18.1 采购人或采购代理机构将按照招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。
- 18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为投标无效。
- 18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。
- 18.4 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19、 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20、 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次招标采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21、 评标程序、评标方法和评标标准

- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六、 确定中标

22、 确定中标人

- 22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会

直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定成交供应商。

23、中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24、废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25、签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则投标无效。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

26、询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法提出询问，并按《投标人须知资料表》载明的形式送达采购人或采购代理机构。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接受询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27、 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

28、 其他

28.1 需要补充的其他内容见《投标人须知资料表》。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1、 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2、 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3、 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其投标无效。
- 4、 资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定及法律法规的其他规定	具体规定见第一章《招标公告》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其 投标无效 。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《招标公告》	
2-1	中小企业政策	具体要求见第一章《招标公告》	
2-1-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
2-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-3	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《招标公告》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《招标公告》	
3-1	本项目对于联合体的要求	1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。 2、联合体各成员单位均须提供本表中序号 1-1、1-2 的证明文件。 3、本表序号 3-2 项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。 4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的 投标无效 。 7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。	提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《招标公告》	提供证明文件的电子件或电子证照
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1、投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，投标无效。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆开投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；

12	进口产品 (如有)	招标文件不接受进口产品投标的内容时, 投标人所投产品非进口产品的;
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	<p>国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的(如相应技术、安全、节能和环保等), 投标人的投标产品应符合相应规定或要求, 并提供证明文件电子版:</p> <p>1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品, 则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书;</p> <p>2) 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时, 应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求, 由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求; (如该产品已经获得安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证, 且在有效期内, 亦视为符合要求)</p> <p>3) 国家有特殊信息安全要求的项目, 采购产品涉及无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的, 投标产品须为符合国家无线局域网安全标准(GB 15629. 11/1102)并通过国家产品认证的产品;</p> <p>4) 项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品, 且属于强制性标准的, 供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。</p>
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则, 不存在恶意串通, 妨碍其他投标人的竞争行为, 不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的;
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形: (一) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制; (二) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜; (三) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人; (四) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异; (五) 不同投标人的投标文件相互混装; (六) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出;
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的;
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2、 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间范围内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为无效投标处理。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间范围内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆开投标，其投标无效。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- 有，具体规定为：_____
- 无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。
- 2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形

- 的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。
- 2.5.1对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.2对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 4 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.3组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。
- 2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。
- 2.5.5中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。
- 2.5.6监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。
- 2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》（见附件）的，视同小微企业。
- 2.5.8若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3、 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

随机抽取

其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及） / 。

3.2.4 关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定（如涉及） / 。

4、确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

随机抽取

其他方式，具体要求：评审得分相同的，价低者获推荐；价格仍相同的，由评标委员会按照少数服从多数原则推荐产生一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投

标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐3名中标候选人。

5、 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

二、评标标准

评分因素	评审内容	标准	得分
经济部分 (30分)	投标报价 (30分)	各投标人的价格得分： $(\text{评标基准价}/\text{评标价}) \times \text{价格权重}(30\%) \times 100$ 注：1. 实质性响应招标文件要求且最低评标价为评标基准价	0-30分
商务部分 (7分)	环境标志产品 或节能产品 (2分)	投标人所投货物具有中国环境标志产品认证证书，且认证证书在有效截止日期内，得1分(提供复印件并加盖投标人公章，未提供不得分) 投标人所投货物具有中国节能产品认证证书，且认证证书在有效截止日期内，得1分(提供复印件并加盖投标人公章，未提供不得分) (注：如采购货物类别列入国家发展和改革委员会、财政部发布的“节能产品政府采购清单”中规定强制采购的节能产品，则必须提供该清单中的产品，否则将导致投标被拒绝。)	0-2分
	类似项目业绩 (5分)	提供近三年类似业绩，提供一份有效业绩得1分，最多得5分。	0-5分
技术部分 (63分)	对投标产品整体性能质量的评价(12分)	评标委员会根据招标文件内的技术需求，对投标产品的质量、制造工艺的技术水平等进行综合评审： 投标产品质量、制造工艺、技术水平完全满足本项目需求，得12分； 投标产品质量、制造工艺、技术水平基本满足此次采购需求，但有小部分缺失进，得8分； 投标产品质量、制造工艺、技术水平少部分满足此次采购需求，得4分； 未提供不得分。	0-12分
	技术方案(12分)	能够出具详细的技术方案，方案内容详尽、全面，有明确可行的质量保障措施，能有针对性的结合学校实际情况提供建设性意见的，能有利于项目的开展：得12分； 能够出具较为详细的技术方案，方案内容较为全面，提供的质量保障措施较为可行，针对性较强，能较好符合项目实际情况，得8分； 能出具基本的技术方案，有相应的质量保证措施，但针对性一般，能基本符合项目的需求，得4分； 有技术方案，质量保障措施不全面，或可行性较差，不太具有针对性，得2分； 不提供不得分。	0-12分
	技术参数响应情况(15分)	评标委员会根据技术需求内每一种产品的规格标准及数量对投标文件的响应程度进行审核： 技术指标及要求完全满足招标文件的得15分，每有一项不满足扣1分，扣完为止。本项最高得15分，最低为0分。	0-15分
	交货实施方案(12分)	项目交货实施方案(内容包括但不限于项目的人员安排、工作安排流程、项目计划进度、安装设备以及检测设备、产品的包装及运输、工程施工方案及技术措施、与甲方的配合协调方案、现场文明施工、消防、环保及保卫方案、成品保护及调试等)。 1. 方案内容全面、合理、专业性强、针对性强、完全满足本项目需求，得12分； 2. 方案内容不够全面、合理、能够满足项目需，求得6分； 3. 方案内容不全面、合理、专业性不强、针对性不强、不能完全满足项目需求得2分； 4. 未提供不得分。	0-12分
	售后服务(12分)	投标人须针对本项目提供相应的售后服务方案： 1. 售后服务方案切实可行，有针对性，售后人员有相关安全生产管理经验，完全满足项目特点，得12分； 2. 售后服务方案基本切实可行，有一定针对性，售后人员经验较为丰富，	0-12分

评分因素	评审内容	标准	得分
		基本满足项目需求但稍有欠缺，得 8 分； 3. 售后服务方案一般，针对性较差，售后人员经验较少，基本满足项目需求但有部分不合理或无法实现的内容的，得 4 分； 3. 售后服务方案简略，无针对性，售后人员无相关经验，无法满足项目需求，得 2 分； 4. 未提供此项内容，得 0 分。	

第五章 采购需求

一、交付及验收

- 1、 交付期：合同签订后30日历天内完成供货及安装、调试。
- 2、 交付、安装及验收地点：采购人指定。
- 3、 验收：在安装调试完成后，7日内由采购人组织运行验收,全部设备交付、安装调试后使用15个工作日内，无任何质量问题，方为验收合格。

二、售后服务

- 1、 验收合格之日起免费质保两年；
- 2、 提供完整的操作手册；
- 3、 针对本项目的设备提供对应的培训方案；
- 4、 提供具体的售后服务方案。

三、付款方式：

- 1、 合同生效后支付项目合同总金额的50%；
- 2、 验收完成并合格后支付项目合同总金额的45%；
- 3、 自项目完成并验收合格后，若双方无争议且上级资金拨付到位后，支付尾款。

四、清单及参数

二十中厨房设备配置清单

序号	设备名称	规格型号	数量	技术参数
地下一层				
一	学生餐厅			
1	集体洗手池柜	1500*350*800 mm	2	1、采用 304 不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；2、台面采用 1.5mm厚不锈钢板制作，并同样采用 1.2mm厚度槽型加强筋加强；3、水池桶采用 1.2mm厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
		3650*350*800 mm	1	1、采用 304 不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；2、台面采用 1.5mm厚不锈钢板制作，并同样采用 1.2mm厚度槽型加强筋加强；3、水池桶采用 1.2mm厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
		2000*350*800 mm	1	1、采用 304 不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；2、台面采用 1.5mm厚不锈钢板制作，并同样采用 1.2mm厚度槽型加强筋加强；3、水池桶采用 1.2mm厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采

				用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
2	双孔残食台柜	1500*700*800mm	1	整体采用不锈钢拉丝板，台面采用 1.5mm，柜内层板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，柜围板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，趟门采用 1.0mm 双层不锈钢拉丝板，台脚采用 38×38mm 厚 1.2mm 不锈钢方管。
3	双层工作台	1500*760*800mm	1	1、采用优质 304 不锈钢板制作；2、台面： $\geq \delta 1.5\text{mm}$ 不锈钢板；3、层板： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢；4、立柱： $1.2\text{mm} \times$ 直径 38 不锈钢圆管；5、台脚通： $\delta 1.2\text{mm} \times$ 直径 38mm 不锈钢连子弹脚；6、支撑梁： $\delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作。#提供符合 GB 4806.9-2016 的食品接触产品安全认证证书及试验报告复印件 #提供符合 GB 4806.1-2016;GB 4806.9-2016 产品的食品接触产品卫生认证证书或食品接触安全认证证书复印件
4	收碗车	500*700*800mm	2	采用 304# 不锈钢板；车身不锈钢厚度为 1.2mm；脚轮直径：125mm，配有四个灵活的万向活动脚轮，带有锁紧装置；脚轮材料：耐磨、耐油橡胶，安装滚动轴承。
5	五格保温柜	1800*700*800mm	4	1. 参考尺寸 1800*700*800mm； 2. 台面 304 不锈钢厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋。 3. 门外壳采用 304# 不锈钢厚 $\geq 1.0\text{mm}$ ，门内壳采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡。 4. 柜内层板采用 304# 不锈钢厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板；配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑；份数盆采用 1/1*150 加厚防指纹处理份数盆；加不锈钢平板盖板。 5. 装有滑动拉门限位器，配 $\phi 50$ 可调子弹脚。 6. 加热采用侧开式单独控制，电压：220V；功率：3KW，电脑版控制数字显示，有漏电、缺水报警功能。
6	紫外线消毒灯	40W	2	1. 尺寸：L=1200mm 灯管直径 25mm； 2. 功率：220V/40W； 3. 杀菌面积： $\geq 36\text{m}^2$ ； 4. 灯管寿命： $\geq 8000\text{H}$ 。
7	单通工作柜	1800*700*800mm	1	1. 参考尺寸 1800*700*800mm； 2. 采用 304# 不锈钢结构； 3. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 4. 层板采用 304# 不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 5. 侧板采用 304# 不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 6. 底板采用 304# 不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 7. 柜门为双面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304# 不锈钢厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 8. 脚配 $\phi 50$ 加重可调整角 ≥ 4 个。 9. 装有限位器。#提供符合 GB 4806.9-2016 的食品接触产品安全认证证书及试验报告复印件 #提供符合 GB 4806.1-2016;GB 4806.9-2016 产品的食品接触产品卫生认证证书或食品接触安全认证证书复印件
8	双门消毒柜	1300*630*2000mm	1	1、采用优质不锈钢板制作。外表钢板厚为 1.2mm、内墙面板为 1.0mm。2、耐用门合页。整体发泡保温效果好、消毒室可移动多层结构设计制造。消毒室设置可调节格栅。优质远红外加热管，设有触按式控制面板，时间和温度可调，整体可移动 304 不锈钢消毒筐，配自动回弹门，消毒星级：**
9	单星水池	500*400*800+	1	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制

		150mm		作, 采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强; 3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板; 4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管; 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
7	四层平板货架	1160*460*1800mm	1	层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢, 加强板厚度 1.0mm, 层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑, 所有层板安装补强撑, 立腿采用 ϕ 38*1.2mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚。 #提供符合 GB 4806.9-2016 的食品接触产品安全认证证书及试验报告复印件 #提供符合 GB 4806.1-2016; GB 4806.9-2016 产品的食品接触产品卫生认证证书或食品接触安全认证证书复印件
二	备餐间			
1	双层餐车	500*700*800mm	9	采用 304# 不锈钢板; 车身不锈钢厚度为 1.2mm; 脚轮直径: 125mm, 配有四个灵活的万向活动脚轮, 带有锁紧装置; 脚轮材料: 耐磨、耐油橡胶, 安装滚动轴承。
2	双星水池	1200*760*800+150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求; 2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作, 并同样采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强; 3、水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板; 4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管; 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
3	单通工作柜	1800*760*800mm	2	1. 参考尺寸 1800*760*800mm; 2. 采用 304# 不锈钢结构; 3. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度为 \geq 1.5mm。 4. 层板采用 304# 不锈钢厚度为 \geq 1.2mm, 加筋采用 \geq 1.2mm 不锈钢板。 5. 侧板采用 304# 不锈钢厚度为 \geq 1.2mm。 6. 底板采用 304# 不锈钢厚度为 \geq 1.2mm, 加筋采用 \geq 1.2mm 不锈钢板。 7. 柜门为双面推拉门, 聚氨酯发泡, 采用 304# 不锈钢厚度为 \geq 1.0mm。 8. 脚配 ϕ 50 加重可调整角 \geq 4 个。 9. 装有限位器。
4	留样冰箱	1200*760*2000mm/风冷	1	1、采用 304 食品级不锈钢, 电脑板智能控制, 温度精确到 0.1 度, 箱内温差不超过 2 度。2、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风、前排风, 无需排水、自动蒸发。3、一体式机组, 压缩机、冷凝器。4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度达 60MM, 箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度 0.6MM, 门板采用 304 不锈钢板材厚度 0.8MM, 保温节能。5、箱体内部采用圆角设计, 易于清洗。6、风冷型冰箱冷藏 \leq -6 度, 除霜时箱内温度变化为 \pm 4 度左右。7、适应高温 43℃ 的环境。8、环保制冷剂 R134A 或 R404A, 避免大气污染, 环无烧无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。
5	紫外线消毒灯	40W	2	1. 尺寸: L=1200mm 灯管直径 25mm; 2. 功率: 220V/40W; 3. 杀菌面积: \geq 36m ² ; 4. 灯管寿命: \geq 8000H。
三	售饭间			
1	五格保温柜	1800*700*800mm	8	1. 参考尺寸 1800*700*800mm; 2. 304 不锈钢厚 \geq 1.2mm, 配 \geq 1.2mm 不锈钢板做加力筋。 3. 门外壳采用 304# 不锈钢厚 \geq 1.0mm, 门内壳采用 \geq 1.0mm

				<p>不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡。</p> <p>4. 柜内层板采用 304#不锈钢厚$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板; 配$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑; 份数盆采用 1/1*150 加厚防指纹处理份数盆; 加不锈钢平板盖板。</p> <p>5. 装有滑动拉门限位器, 配$\phi 50$ 可调子弹脚。</p> <p>6. 加热采用侧开式单独控制, 电压: 220V; 功率: 3KW, 电脑版控制数字显示, 有漏电、缺水报警功能。</p>
2	紫外线消毒灯	40W	6	<p>1. 尺寸: L=1200mm 灯管直径 25mm;</p> <p>2. 功率: 220V/40W;</p> <p>3. 杀菌面积: $\geq 36\text{m}^2$;</p> <p>4. 灯管寿命: $\geq 8000\text{H}$。</p>
3	双星水池	1200*700*800 +150mm	1	<p>1、采用 304 不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求; 2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作, 并同样采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强; 3、水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板; 4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管; 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。</p>
4	单通工作柜	1800*700*800 mm	1	<p>1. 参考尺寸 1800*700*800mm;</p> <p>2. 采用 304#不锈钢结构;</p> <p>3. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$。</p> <p>4. 层板采用 304#不锈钢厚度为$\geq 1.2\text{mm}$, 加筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。</p> <p>5. 侧板采用 304#不锈钢厚度为$\geq 1.2\text{mm}$。</p> <p>6. 底板采用 304#不锈钢厚度为$\geq 1.2\text{mm}$, 加筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。</p> <p>7. 柜门为双面推拉门, 聚氨酯发泡, 采用 304#不锈钢厚度为$\geq 1.0\text{mm}$。</p> <p>8. 脚配$\phi 50$ 加重可调整角≥ 4 个。</p> <p>9. 装有限位器。</p>
5	双门消毒柜	1300*630*200 0mm	2	<p>1、采用优质不锈钢板制作。外表钢板厚为 1.2mm、内墙面板为 1.0mm。2、耐用门合页。整体发泡保温效果好、消毒室可移动多层结构设计制造。消毒室设置可调节格栅。优质远红外加热管, 设有触按式控制面板, 时间和温度可调, 整体可移动 304 不锈钢消毒筐, 配自动回弹门, 消毒星级: **</p>
6	四门碗柜	1200*500*180 0mm	1	<p>柜外壳厚为 1.2MM 采用 304 不锈钢板, 内设加台筋, 门外壳及门内壳为 1.0MM 厚不锈钢板, 脚为不锈钢可调子弹脚加重型; 柜内活动层板为 1.2MM 不锈钢, 吊装式推拉门, 铝合金吊轨, 设有前后滑轮, 坚固轨道; 碗柜为全部不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求。</p>
7	四层平板货架	1160*460*180 0mm	3	<p>层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢, 加强板厚度 1.0mm, 层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑, 所有层板安装补强撑, 立腿采用 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于 $200\text{kg}/\text{m}^2$。</p>
7	保温汤桶柜	1500*700*800 mm	1	<p>1、面板采用 304 不锈钢厚 1.5mm 2、柜外壳采用 304 不锈钢厚 1.2mm 3、柜内内胆采用 304 不锈钢厚 1.0mm 4、门外壳采用 304 不锈钢厚 1.2mm, 门内壳采用 1.0mm 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡 5、带刹车装置 6、电压: 220V/ 功率: 3KW。7、电脑版控制数字显示, 有漏电、缺水报警功能。</p>
四	消毒库			
1	消毒库	7000*3300*26 00mm	60	<p>参考尺寸: 7000*3300*2600mm 1、库体内外壁采用优质 304 不锈钢板制作厚 1.0mm、库体为 150mm 厚专用保温阻燃耐高</p>

				温板经复合压制而成，2、门双面 304 不锈钢，钢板厚：1.0mm，夹层中间 80*40mm 方钢为主架，有硅酸铝隔热棉，密闭、耐高温 300 度不变形，设有防止关闭开关，带透视窗。1800*800MM 3、地板加铺 3.0mm 厚防滑不锈钢板，防止湿滑，库内配防水、防潮灯。4、配耐高温照明灯 3 套（耐高温 200 度） 5、警示灯（耐高温 200 度） 6、四周墙边防撞管。
2	热风循环系统	与消毒库配套	1	1、控制箱面板有温度显示设定，消毒保温时间设定、及风机加热启动停止等操作按钮，消毒温度（80-100 度）、时间可控、数字显示。2、温度传感器：及电缆、电器元件配件。3、温度控制器及电路系统 1 套 4、热风机加热机组：304 不锈钢板，厚度 3.0mm，中间有硅酸铝隔热棉，密闭、耐高温 400 度，发热系统 380V 每组 6KW*6 组。5、导风管：304 不锈钢板，厚度 3.0mm，中间有硅酸铝隔热棉，密闭、耐高温 400 度 6、热风循环风机：380V、2.2KW*2 组 7、设备控制系统：具有超温报警、自动控温、温度设定 8、报警控制系统：超温自动断电、设备运行中警灯提示。
3	防滑板	7000*3300mm	23.1	≥3mm 厚铝制防滑板，带防滑花纹，与消毒库配套使用。
4	四层平板货架	1160*460*1800mm	10	层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 1.0mm，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 φ38*1.2mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于 200kg/m ² 。
五	洗碗间			
1	灭蝇灯	30W	1	1、功率/电压：30W/220V 2、灯管尺寸：450mm 3、有效面积：60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸，两块挡板往上由内之外倾斜，与诱蝇灯成 V 字形。
2	软水机	与洗碗机配套	1	与洗碗机配套；可软化水质，高效处理，处理能力：≥2 吨/小时。
3	长龙式洗碗机	3900*900*2000mm	1	1、配置清洁剂节省系统，将漂洗水直接引到除渣冲洗区，对碗碟上的食物残渣进行冲洗，避免大量漂洗水溢流到主洗水缸导致的主洗水的清洁剂浓度降低。2、配置热能回收系统，铜制热交换器收集机器内部热能，能将进水的温度加热至 40 - 45° C，降低机器总体能耗 3、智能控制系统显示机器运行数据，包括加热区域温度，时间和日期，机器故障信息。记录机器历史运行数据，包括操作日志、运行时间、耗水量、清洁剂和干燥剂的更换以及温度曲线报告等。通过红外或者局域网络实现机器的远程操作、监控以及故障诊断。操作面板上有不少于 3 档速度选择按钮，方便调整机器洗涤速度。4、配置节水系统。最终漂洗区的循环水得到有效净化，旋流分离器可以去除最微小的颗粒物质，使循环水得到净化，并再次使用。5、机器入口高度（可通过最大高度）≥400mm 传送履带宽度（可通过最大宽度）≥620mm； 6、机器洗涤区、漂洗区的前后和顶部的盖板由厚度≥1.25mm 的 304 不锈钢组成，盖板内具有隔热和防燃烧夹层，夹层内置隔热防燃烧材料，夹层厚度≥40mm。起到隔热、降噪音，减少机器热量损失功能，降低耗电量。7. 洗碗机由入口区，预洗区，主洗区，双重漂洗区、出口区 5 部分组成， 8、入口区配置控制按钮，能启动和暂停机器运行。
4	自动除渣机	800*900*2000	1	参考尺寸：800*900*2000mm 在主洗功能前段增加增加除渣功能，利用上四下四八根喷淋管，将碗碟上残留的厨余垃圾冲至回收水箱内，便于回收垃

				圾的同时,保证后续主洗漂洗不易有垃圾堵塞水箱或喷淋管,提升洗碗机洁净度,延长洗碗机使用寿命。
5	烘干机	800*900*2000	1	参考尺寸:800*900*2000mm 利用热风循环将碗碟残留水分烘干,餐具出机后无需多余擦拭,即刻使用,干净卫生。
6	集气罩	6500*1200mm	7.8	1、材质:采用304不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 ≥ 1.5 mm不锈钢板;3、防蒸汽、防油烟网篦子1.2mm厚304不锈钢焊接平滑;4、配防雾防爆LED节能照明220V/100W,防爆平板防护罩,D > 500 mm;
7	紫外线消毒灯	40W	2	1.尺寸:L=1200mm灯管直径25mm; 2.功率:220V/40W; 3.杀菌面积: ≥ 36 m ² ; 4.灯管寿命: ≥ 8000 H。
8	残食台	1500*700*800mm	1	整体采用不锈钢拉丝板,台面采用1.5mm,柜内层板采用1.0mm不锈钢拉丝板,柜围板采用1.0mm不锈钢拉丝板,趟门采用1.0mm双层不锈钢拉丝板,台脚采用38 \times 38mm厚1.2mm不锈钢方管。
9	单星水池	1000*760*800+150mm	4	1、采用304不锈钢结构;2、台面采用1.5mm厚不锈钢板制作,采用1.5mm厚度槽型加强筋加强;3、水桶采用1.2mm厚不锈钢板;4、脚通采用直径38*1.2mm不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径25*1.2mm不锈钢圆管;6、下水采用PVC硬质塑料管。#提供符合GB 4806.9-2016的食品接触产品安全认证证书及试验报告复印件 #提供符合GB 4806.1-2016;GB 4806.9-2016产品的食品接触产品卫生认证证书或食品接触安全认证证书复印件
10	餐具传送带	10900*600*900mm	10.9	规格:10900*600*900mm 1、传送方式:两条平行的传送柱通过驱动轮在不锈钢机架表面滑动,带动托盘传送。2、宽度: ≥ 500 mm,托盘放置高度: ≥ 915 mm 3、传送带的传送柱材质为聚亚安酯,内部有纤维制作的加强芯,符合食品卫生要求,传送柱直径为=15mm,抗扯力 ≥ 2000 N;(需提供生产厂家证明文件,文件中应包括实物照片佐证)。4、传送带前端配置急停开关,末端配置电源控制箱,包括启动停止按钮,速度调节(12~30个/分钟(以370X425标准托盘计算标准))按钮和急停开关。5、传送带配置隔离通道,连接就餐区与餐具清洗区,6、传送带尾端配置限高装置,未分拣的餐具触碰限高装置,传送带自动暂停运行,将餐具分拣后,传送带自动恢复运行,以防止餐具掉落。
11	传送带转角台	90°	2	1、传送方式:两条平行的传送柱通过驱动轮在不锈钢机架表面滑动,带动托盘传送。2、宽度: ≥ 500 mm,托盘放置高度: ≥ 915 mm 3、传送带的传送柱材质为聚亚安酯,内部有纤维制作的加强芯,符合食品卫生要求,传送柱直径为=15mm,抗扯力 ≥ 2000 N;4、传送带前端配置急停开关,末端配置电源控制箱,包括启动停止按钮,速度调节(12~30个/分钟(以370X425标准托盘计算标准))按钮和急停开关。5、传送带配置隔离通道,连接就餐区与餐具清洗区,6、传送带尾端配置限高装置,未分拣的餐具触碰限高装置,传送带自动暂停运行,将餐具分拣后,传送带自动恢复运行,以防止餐具掉落。
12	小餐具投掷柜	7000*350*900	7	规格:7000*350*900 与传送机匹配,采用1.2mm厚304#不锈钢材质,根据现场定制,顶部开孔,配置内部不锈钢收置

				桶。
13	洗地龙头	10m	1	1. 规格: ≥ 10 米, 黑色钢丝液压管。 2. 耐压 2mpa 爆破测试, 1mpa 测试每分钟出水 3. 6L, 304#外壳。 3. 304#接头, 水枪可 360 度旋转, 后把手控制出水, 水嘴可调出水形状。 4. 胶管拉伸有定位回收功能。 5. 附带 77/50 度摆动支架和冷热调温止回阀, 便捷调温。
14	热水器(强制节能产品)	80L	2	自动补水, 省时节能, 安全可靠 3kw/220V, 容积 ≥ 80 L, 包括设备安装管件及辅料。
六	垃圾暂存区			
1	单星水池	700*700*800+150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构; 2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作, 采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强; 3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板; 4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管; 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
2	垃圾桶	120L	5	规格: 120L, 采用优质塑料, 脚踏式。
七	回民餐厅			
1	单通工作柜	1800*700*800mm	1	1. 参考尺寸 1800*700*800mm; 2. 采用 304#不锈钢结构; 3. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为 ≥ 1.5 mm。 4. 层板采用 304#不锈钢厚度为 ≥ 1.2 mm, 加筋采用 ≥ 1.2 mm 不锈钢板。 5. 侧板采用 304#不锈钢厚度为 ≥ 1.2 mm。 6. 底板采用 304#不锈钢厚度为 ≥ 1.2 mm, 加筋采用 ≥ 1.2 mm 不锈钢板。 7. 柜门为双面推拉门, 聚氨酯发泡, 采用 304#不锈钢厚度为 ≥ 1.0 mm。 8. 脚配 $\Phi 50$ 加重可调调整角 ≥ 4 个。 9. 装有限位器。
2	五格保温柜	1800*700*800mm	1	1. 参考尺寸 1800*700*800mm; 2. 304 不锈钢厚 ≥ 1.2 mm, 配 ≥ 1.2 mm 不锈钢板做加力筋。 3. 门外壳采用 304#不锈钢厚 ≥ 1.0 mm, 门内壳采用 ≥ 1.0 mm 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡。 4. 柜内层板采用 304#不锈钢厚 ≥ 1.2 mm 不锈钢板; 配 ≥ 1.2 mm 不锈钢板做补强撑; 份数盆采用 1/1*150 加厚防指纹处理份数盆; 加不锈钢平板盖板。 5. 装有滑动拉门限位器, 配 $\Phi 50$ 可调子弹脚。 6. 加热采用侧开式单独控制, 电压: 220V; 功率: 3KW, 电脑版控制数字显示, 有漏电、缺水报警功能。
3	保温汤桶柜	650*700*800mm	1	1、面板采用 304 不锈钢厚 1.5mm 2、柜外壳采用 304 不锈钢厚 1.2mm 3、柜内水胆采用 304 不锈钢厚 1.0mm 4、门外壳采用 304 不锈钢厚 1.2mm, 门内壳采用 1.0mm 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡 5、带刹车装置 6、电压: 220V/功率: 3KW。7、电脑版控制数字显示, 有漏电、缺水报警功能。
4	收碗车	500*700*800mm	1	采用 304#不锈钢板; 车身不锈钢厚度为 1.2mm; 脚轮直径: 125mm, 配有四个灵活的万向活动脚轮, 带有锁紧装置; 脚轮材料: 耐磨、耐油橡胶, 安装滚动轴承。

5	单孔残食台柜	600*700*800mm	1	整体采用不锈钢拉丝板，台面采用 1.5mm，柜内层板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，柜围板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，趟门采用 1.0mm 双层不锈钢拉丝板，台脚采用 38×38mm 厚 1.2mm 不锈钢方管。
6	集体洗手池柜	1500*650*800mm	1	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强；3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
7	双层工作台	1800*760*800mm	1	1、采用优质 304 不锈钢板制作；2、台面： $\geq \delta 1.5\text{mm}$ 不锈钢板；3、层板： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢；4、立柱： $1.2\text{mm} \times$ 直径 38 不锈钢圆管；5、台脚通： $\delta 1.2\text{mm} \times$ 直径 38mm 不锈钢连子弹脚；6、支撑梁： $\delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作。
8	四层平板货架	1160*460*1800mm	1	层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 1.0mm，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 $\phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于 200kg/m ² 。
9	单星水池	760*700*800+150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强；3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
地下二层				
一	女更衣间			
1	更衣柜	900*400*1800mm	7	采用不锈钢制作，表面做抛光处理，厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ 。
2	单星水池	500*400*800+150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强；3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
二	男更衣间			
1	更衣柜	900*400*1800mm	7	采用不锈钢制作，表面做抛光处理，厚度 $\geq 1.00\text{mm}$ 。
2	单星水池	500*400*800+150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强；3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
三	主食库			
1	灭蝇灯	30W	1	1、功率/电压：30W/220V 2、灯管尺寸：450mm 3、有效面积：60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸，两块挡板往上由内之外倾斜，与诱蝇灯成 V 字形。
2	米面架	1200*500*300mm	15	规格：1200*500*300mm 采用 304 不锈钢结构；1、立柱 38*38mm 不锈钢方管用料厚度为 1.5mm。2、层板采用 304 不锈钢厚度 1.2mm。3、层板采用 304 不锈钢加筋度 1.2mm。4、每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。
3	平板车	900*650mm	2	1、采用 304# 不锈钢制作，2、车身板厚度为 1.5mm，配四个万向静音轮。3、柜身 1.2mm 304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡

				胶制品，带刹车。
四	副食库			
1	灭蝇灯	30W	1	1、功率/电压：30W/220V 2、灯管尺寸：450mm 3、有效面积：60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸，两块挡板往上由内之外倾斜，与诱蝇灯成V字形。
2	四层平板货架	1160*460*1800mm	17	层板厚度1.2mm 不锈钢为304 不锈钢，加强板厚度1.0mm，层板下面安装80*20MM的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用Φ38*1.2mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于200kg/m ² 。
3	平板车	900*650mm	2	1、采用304#不锈钢制作，2、车身板厚度为1.5mm，配四个万向静音轮。3、柜身1.2mm304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。
五	副食加工间			
1	灭蝇灯	30W	2	1、功率/电压：30W/220V 2、灯管尺寸：450mm 3、有效面积：60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸，两块挡板往上由内之外倾斜，与诱蝇灯成V字形。
2	燃气可倾式汤锅	300L	1	1、材质：面板采用优质SUS304 不锈钢板，实厚1.25mm，侧板304，实厚1.0mm。2、参考尺寸（长*宽*高）：1580*1200*1050mm 3、功率/电压：0.5KW/220V 4、容量：300L 5、要求汤锅可90度翻转，便于食物取出。
3	双头低汤灶	1200*700**550mm	1	规格：1200*700**550mm 1、灶台面采用304 大框不锈钢板厚度为1.5mm 3、灶台前面板、后背板采用304 不锈钢厚度为1.2mm 4、灶台侧板采用304 不锈钢厚度为1.2mm 5、灶台台面为加厚铸铁炉花板。6、灶台骨架为50*50*5mm 国标角钢。7、加厚强力炉头。8、灶台配备不锈钢加重调整角9、铸铜摇摆水龙头 10、燃气接口Φ25 11、配备脉冲电子打火，熄火保护。
4	炉拼台	300*1000*800+400mm	3	1. 参考尺寸300*1000*800+400mm； 2. 采用304#不锈钢结构； 3. 台面采用304#不锈钢板厚度为≥1.5mm。，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 4. 层板采用304#不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 5. 脚配Φ38 加重可调整角≥4个。
5	炉拼台	300*1400*800+400mm	4	1. 参考尺寸300*1400*800+400mm； 2. 采用304#不锈钢结构； 3. 台面采用304#不锈钢板厚度为≥1.5mm。，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 4. 层板采用304#不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 5. 脚配Φ38 加重可调整角≥4个。
6	双头单尾炒炉	1800*1000*800+400mm	1	1、外形尺寸：1800*1000*800+400mm 2、炉膛为整体铸造炉膛，采用节能炉头，配双针电子点火探针和熄火探针，自动电子点火；3、具备熄火保护功能；4、配套小于100W 小功率中压静音风机；5、配套风气联动装置；6、炉体外表面及台面采用食品级SUS304 不锈钢板，台面下嵌10mm 防火耐热保温棉（无毒无污染）；台面厚度2.0mm，后靠及顶板厚度1.5mm，前面板及左右侧板1.2mm；炉架采用40×40mm 国标角铁；炉腿采用50mm 不锈钢管，配4只重力调节脚；7、

				<p>炉体后靠摇摆龙头，配全不锈钢摇摆冷水龙头；8、开关采用金属按钮，外部均采用$\phi 30$硅胶套保护。#提供符合《商用燃气燃烧器具》（GB35848-2018）标准要求有CNAS标志的检验报告复印件</p> <p>#提供一级能效报告及能效标识</p> <p>#提供食品接触产品安全认证证书或检测报告复印件</p>
7	单头单尾炒炉	1200*1000*800+400mm	1	<p>1、炉膛为整体铸造炉膛，采用节能炉头，配双针电子点火探针和熄火探针，自动电子点火；2、具备熄火保护功能；3、配套小于100W小功率中压静音风机；4、配套风气联动装置；5、炉体外表面及台面采用食品级SUS304不锈钢板，台面下嵌10mm防火耐热保温棉（无毒无污染）；台面厚度2.0mm，后靠及顶板厚度1.5mm，前面板及左右侧板1.2mm；炉架采用40\times40mm国标角铁；炉腿采用50mm不锈钢管，配4只重力调节脚；6、炉体后靠摇摆龙头，配全不锈钢摇摆冷水龙头；7、开关采用金属按钮，外部均采用$\phi 30$硅胶套保护。</p>
8	调料车	700*450*800mm	7	<p>1、采用304#不锈钢制作，2、车身板厚度为1.5mm，配四个万向静音轮。3、柜身1.2mm304不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。配套12个调料缸。</p>
9	双通工作柜	1800*760*800mm	7	<p>采用304不锈钢结构 1、台面板采用304不锈钢板厚度为≥ 1.5mm。2、层板采用304不锈钢厚度为1.2mm，加筋采用1.2mm不锈钢板。3、侧板采用304不锈钢厚度为1.2mm 4、底板采用304不锈钢厚度为1.2mm，加筋采用1.2mm不锈钢板。5、柜门为单面推拉门，聚氨酯发泡，采用304不锈钢厚度为1.0mm。6、脚配$\Phi 50$加重可调整角不少于4个。</p>
10	四层平板货架	1160*460*1800mm	8	<p>层板厚度1.2mm不锈钢为304不锈钢，加强板厚度1.0mm，层板下面安装80*20MM的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用$\phi 38*1.2$mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于200kg/m²。</p>
11	灭火系统	双瓶	3	<p>1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式；</p> <p>2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统；</p> <p>3、系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；</p> <p>4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）；</p> <p>5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消防中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能；</p> <p>6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，灭火剂有效期不少于8年；7、连接喷嘴的安装管路全部使用SUS304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）；</p> <p>8、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装；9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用</p>

				塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动； 10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4分) SUS304 的不锈钢管，且壁厚不低于 2.0mm。连接喷嘴的药剂支管路应采用 DN103 分 SUS304 的不锈钢管，且壁厚不低于 1.5mm。不锈钢弯头、直接等管道配件均为 SUS304 不锈钢材质。
12	双头大锅灶	2200*1200*800+400mm	5	1、外形尺寸：2200*1200*800+400mm，2、炉膛为整体铸造炉膛，采用节能炉头，配双针电子点火探针和熄火探针，自动电子点火；3、具备熄火保护功能；4、配套小于 100W 小功率中压静音风机；5、配套风气联动装置；6、炉体外表面及台面采用食品级 SUS304 不锈钢板，台面下嵌 10mm 防火耐热保温棉（无毒无污染）；台面厚度 2.0mm，后靠及顶板厚度 1.5mm，前面板及左右侧板 1.2mm；炉架采用 40×40mm 国标角铁；炉腿采用 50mm 不锈钢管，配 4 只重力调节脚；7、炉体后靠摇摆龙头，配全不锈钢摇摆冷水龙头（配节能水嘴）；8、开关采用金属按钮，外部均采用 Φ30 硅胶套保护。
13	万能蒸烤箱 10 层	847*771*1042 /十盘、	1	1、具备烤、蒸、蒸烤三种烹饪模式； 2、加热温度最高可达 250° C； 3、数码管显示，电子控温，温度准确； 4、具备快速降温功能； 5、具备涡流风扇正反转功能，加热更加均匀； 6、双级门把手，两级开门安全防护设计，防止高温蒸汽和热气直接冲脸；7、整机内胆采用 316 不锈钢材质，外壳采用 304 不锈钢材质，优质耐用；8、配备软水器； 9、额外标配清洗喷枪；
14	万能蒸烤箱 底座	定制	1	1、采用 304#1.5mm 厚不锈钢拉丝板；面板向内折边成 U 型，高度为 30-40mm，折边处平整光滑，面板的刃口倒成圆角，没有毛刺，折边内外部容易卫生清洁，内置有不锈钢 32*100*32mm 槽型补强撑；2、台下面安装有底层板，底层板 51mm 高，12mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安 32*100*32mm 的不锈钢槽型补强撑 3、脚通采用 Φ51mm 厚 1.2mm 不锈钢圆管，配可调性不锈钢子弹脚。
15	四门高身冷 柜	1200*760*195 0mm/风冷/≥ 930L	2	1、采用 304 食品级不锈钢，电脑板智能控制，温度精确到 0.1 度，箱内温差不超过 2 度。2、冰箱采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，无需排水、自动蒸发。3、一体式机组，压缩机、冷凝器。4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度达 60MM，箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度 0.6MM，门板采用 304 不锈钢板材厚度 0.8MM，保温节能。5、箱体内部采用圆角设计，易于清洗。6、风冷型冰箱冷藏≤-6 度，冷冻≤-18 度、除霜时箱内温度变化为±4 度左右。7、适应高温 43℃ 的环境。8、环保制冷剂 R134A 或 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。
16	开水器带底 座	12KW	1	1、外壳为 SUS304# 不锈钢 1.0MM 厚乳白烤漆材料制造，美观大方，保证开水机产品经久耐用；2、电源为 380V 电压，并且为三相五线制接线方式，功率为 12KW；3、开水器出水分 为开水和常温水 2 个电子出水龙头，其中开水出水温度≥96 度；4、开水器加热方式为即热式，配备智能水电联动系统，做到持续稳定出开水 120L/h；5、内胆和加热管为食品级 316 不锈钢材质。需做到全封闭长寿命设计，保证开水器饮水无二次污染问题；6、需做到 100%新鲜纯开水，避免阴阳水、千沸水、隔夜水；7、需做到开水器在无用水情况下无耗电，系统自动控制管理，无需人工值守；7、开水器在无用水情

				况下无耗电，系统自动控制管理，做到无需人工值守，以降低管理成本；8、需采用做到自动管理整机水位，全面防止设备干烧和损坏，杜绝安全隐患；9、可配置落地式或台式不锈钢底座 10、采用聚氨酯整体发泡技术，保温厚度为 30mm，高效节能；11、机器程序内配有童锁功能，防止公共场所儿童烫伤，确认人身安全；12、采用 SUS316#不锈钢食品级电热管加热，电热管管总质达到 2.5KG 以上；
17	双星水池	1500*760*800 +150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，并同样采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强；3、水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。 #提供符合 GB 4806.9-2016 的食品接触产品安全认证证书及试验报告复印件 #提供符合 GB 4806.1-2016;GB 4806.9-2016 产品的食品接触产品卫生认证证书或食品接触安全认证证书复印件
18	洗地龙头	10m	1	1. 规格：≥10 米，黑色钢丝液压管。 2. 耐压 2mpa 爆破测试，1mpa 测试每分钟出水 3.6L, 304#外壳。 3. 304#接头，水枪可 360 度旋转，后把手控制出水，水嘴可调出水形状。 4. 胶管拉伸有定位回收功能。 5. 附带 77/50 度摆动支架和冷热调温止回阀，便捷调温。
19	平台雪柜	1500*760*800 mm/风冷/≥ 320L	1	规格：1500*760*800mm 1、采用 304 食品级不锈钢，电脑板智能控制，温度精确到 0.1 度，箱内温差不超过 2 度。2、冰箱采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，无需排水、自动蒸发。3、一体式机组，压缩机、冷凝器。4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度 60MM，箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度 0.6MM，门板采用 304 不锈钢板材厚度 0.8MM，保温节能。5、箱体内部采用圆角设计，易于清洗。6、冷冻≤-18 度。7、适应高温 43℃ 的环境。8、环保制冷剂 R134A 或 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。
20	不锈钢撞击流烟罩	7500*1800	13.5	1、采用 304 不锈钢板材，2、单体材料为 1.2mm 厚 304# 不锈钢板；3、配置不锈钢接油槽。4、具备自动水循环前端油烟净化功能、防火降温功能、自动清洗功能。5、工作原理：采用撞击流原理核心技术，通过烟罩反应箱中的撞击式水幕，对经过水幕的油烟进行气液接触式截留。6、烟罩三面和外立面配有 1.2mm 厚 304 不锈钢冲孔送新风系统和风幕，风量可插板调节，能保证厨房的空气流动性和新鲜。7、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm
21	撞击流湿式饮食业油烟净化设备反应箱	1200*500*580	7.5	1、采用 304 不锈钢板，厚度不低于 1.2mm；2、采用整体焊接技术，前端湿式净化，除油、去除 PM2.5、去除非甲烷总烃及耐高温，外罩设计应能吸纳排出油烟，有自动清洗功；设备油烟净化效率率达 95% 以上，油烟中的异味达 80% 以上，油烟排放浓度低于 1.0mg/m ³ ，消除餐饮烟道中的所含物质，具有防火功能，对排放的 PM2.5 及非甲烷总烃具有较高的净化效率。3、油烟净化效率达 95% 以上。符合 DB11 / 1488-2018 餐饮业大气污染物排放标准
22	撞击流智能	600*800*1400	1	1、采用 304# 不锈钢板，厚度不低于 1.2mm；2、采用 3KW/380V

	化控制箱	(撞击流烟罩配套)		提升泵, 外配保护启动开关, 能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源; 水箱有 304 不锈钢隔渣网, 保护水泵正常工作。3、水泵和风机电源必须联动。4、要求控液箱有自动排油污功能。(含下水阀门及管道)
23	液箱水泵	≤3.0KW, 处理污水功能, 油水分离	1	优质电机 380V/3.0KW, ≤3.0KW, 处理污水功能, 油水分离。
24	反应箱回水槽	120mm*200mm	7.5	采用 304#不锈钢拉丝板, 厚度 1.2mm; 槽体采用一体无缝成形, 堵头采用满焊, 焊缝焊接平整, 打磨抛光拉丝, 表面没有碰划痕迹、毛刺及尖角, 与烟罩形成一体。回水口有隔渣网。
25	水泵供水系统	管径 75mm*2.0mm	1	1、上水为不锈钢管 DN50*1.5mm 厚及三通、弯头等配件, 尺寸与烟罩匹配; 2、回水槽至控液箱为 304 不锈钢 DN200*2.0mm 不锈钢无缝管焊接处理, 确保系统正常、合理匹配、运行。
26	烟罩装饰板	9300*h	9.3	采用 304#拉丝不锈钢板, 厚度为 1.0mm; 与吊顶密封处理, 根据现场定制, 1.2mm 不锈钢框架焊接平滑, 可拆卸。
27	不锈钢撞击流烟罩	(5900+11000)*1800	30.4	1、采用 304 不锈钢板材, 2、罩体材料为 1.2mm 厚 304#不锈钢板; 3、配置不锈钢接油槽。4、具备自动水循环前端油烟净化功能、防火降温功能、自动清洗功能。5、工作原理: 采用撞击流原理核心技术, 通过烟罩反应箱中的撞击式水幕, 对经过水幕的油烟进行气液接触式截留。6、烟罩三面和外立面配有 1.2mm 厚 304 不锈钢冲孔送新风系统和风幕, 风量可插板调节, 能保证厨房的空气流动性和新鲜。7、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W, 防爆平板防护罩, D>500mm
28	撞击流湿式饮食业油烟净化设备反应箱	1200*500*580	16.9	1、采用 304 不锈钢板, 厚度不低于 1.2mm; 2、采用整体焊接技术, 前端湿式净化, 除油、去除 PM2.5、去除非甲烷总烃及耐高温, 外罩设计应能吸纳排出油烟, 有自动清洗功; 设备油烟净化效率达 95%以上, 油烟中的异味达 80%以上, 油烟排放浓度低于 1.0mg/m ³ , 消除餐饮烟道中的所含物质, 具有防火功能, 对排放的 PM2.5 及非甲烷总烃具有较高的净化效率。3、油烟净化效率达 95%以上。符合 DB11 / 1488-2018 餐饮业大气污染物排放标准
29	撞击流智能化控制箱	600*800*1400	1	1、采用 304#不锈钢板, 厚度不低于 1.2mm; 2、采用 3KW/380V 提升泵, 外配保护启动开关, 能在过热、过载、缺相时有效地自行切断电源; 水箱有 304 不锈钢隔渣网, 保护水泵正常工作。3、水泵和风机电源必须联动。4、要求控液箱有自动排油污功能。(含下水阀门及管道)
30	液箱水泵	≤3.0KW, 处理污水功能, 油水分离	2	优质电机 380V/3.0KW, ≤3.0KW, 处理污水功能, 油水分离。
31	反应箱回水槽	120mm*200mm	16.9	采用 304#不锈钢拉丝板, 厚度 1.2mm; 槽体采用一体无缝成形, 堵头采用满焊, 焊缝焊接平整, 打磨抛光拉丝, 表面没有碰划痕迹、毛刺及尖角, 与烟罩形成一体。回水口有隔渣网。
32	水泵供水系统	管径 75mm*2.0mm	1	1、上水为不锈钢管 DN50*1.5mm 厚及三通、弯头等配件, 尺寸与烟罩匹配; 2、回水槽至控液箱为 304 不锈钢 DN200*2.0mm 不锈钢无缝管焊接处理, 确保系统正常、合理匹配、运行。
33	烟罩装饰板	20500*h	20.5	采用 304#拉丝不锈钢板, 厚度为 1.0mm; 与吊顶密封处理,

				根据现场定制, 1.2mm 不锈钢框架焊接平滑, 可拆卸。
34	封墙钢	(7500+7700+11000)*2000mm	52.4	304#≥1.2mm 厚不锈钢材质, 开槽与墙体紧密贴合, 清洁方便。
六	备餐间			
1	紫外线消毒灯	40W	2	1. 尺寸: L=1200mm 灯管直径 25mm; 2. 功率: 220V/40W; 3. 杀菌面积: ≥36m ² ; 4. 灯管寿命: ≥8000H。
2	单星水池	720*420*800+150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构; 2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作, 采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强; 3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板; 4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管; 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
3	留样冰箱	630*760*2000mm/风冷	1	1、采用 304 食品级不锈钢, 电脑板智能控制, 温度精确到 0.1 度, 箱内温差不超过 2 度。2、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风、前排风, 无需排水、自动蒸发。3、一体式机组, 压缩机、冷凝器。4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度达 60MM, 箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度 0.6MM, 门板采用 304 不锈钢板材厚度 0.8MM, 保温节能。5、箱体内部采用圆角设计, 易于清洗。6、风冷型冰箱冷藏≤-6 度, 除霜时箱内温度变化为±4 度左右。7、适应高温 43℃ 的环境。8、环保制冷剂 R134A 或 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。
4	双层餐车	450*850*800mm	4	采用 304# 不锈钢板; 车身不锈钢厚度为 1.2mm; 脚轮直径: 125mm, 配有四个灵活的方向活动脚轮, 带有锁紧装置; 脚轮材料: 耐磨、耐油橡胶, 安装滚动轴承。
七	主食加工间			
1	灭蝇灯	30W	1	1、功率/电压: 30W/220V 2、灯管尺寸: 450mm 3、有效面积: 60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸, 两块挡板往上由内之外倾斜, 与诱蝇灯成 V 字形。
2	灭火系统	双瓶	2	1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式; 2、灭火装置需与消防水(或者自来水)管路相连, 系统启动后, 自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后, 再自动喷水, 配有水流过滤系统; 3、系统装置包括: 控制箱(纯机械式带声光报警系统)、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成; 4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀, 灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式, 要求为纯机械式启动, (不能使用电磁阀, 避免因电路故障造成装置无法运转的可能性); 5、灭火装置需配置远程控制模块, 能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能; 6、灭火药剂需无毒, 无污染, 无腐蚀性, 灭火剂有效期不少于 8 年; 7、连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管, 全部使用螺纹套丝连接, 可长久使用, 无需更换。不得使用卡压的连接方式(避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生); 8、所有管路安装都必须用专用支架固定, 不能紧贴烟罩表面安

				装；9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动；10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4分) SUS304 的不锈钢管，且壁厚不低于 2.0mm。连接喷嘴的药剂支管路应采用 DN103 分 SUS304 的不锈钢管，且壁厚不低于 1.5mm。不锈钢弯头、直接等管道配件均为 SUS304 不锈钢材质。
3	燃气双门蒸箱	1200*910*1850mm	4	1、蒸箱前柜磨砂采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm 2、内胆为 304 不锈钢厚度为 1.2mm 3、前面板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 4、侧板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 5、蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度为 1.5mm 6、密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换。7、下箱骨架采用 40*40*4mm 国标角钢。9、蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm，蒸箱锅底钢板厚度 3mm（耐烧不变形） 10、水箱采用高效往复式循环管结构，内循环 Φ76 mm 不锈钢管 4 根，厚度 3mm 11、每个蒸箱都配备自动补水箱和不锈钢加重调整角 12、燃气接口：Φ25，进/排水 15mm/40mm 13、配备脉冲电子打火，熄火保护装置。#提供符合《商用燃气燃烧器具》（GB35848-2018）标准要求检验报告复印件 #提供一级能效报告及能效标识 #提供食品接触产品安全认证证书复印件
4	三层六盘烤箱（电）	三层六盘	2	1、前面板采用 304 不锈钢制作，侧板与后背采用烤漆板制作 2、规格：3 层 6 盘（400X600mm 烤盘） 3、功率：19.5KW 4、参考尺寸：1305*1405*1880mm 5、温度范围：0℃-300℃ 6、配套不粘烤盘六个。
5	万能蒸烤箱 10 层	847*771*1042 /十盘、	1	1、具备烤、蒸、蒸烤三种烹饪模式； 2、加热温度最高可达 250° C； 3、数码管显示，电子控温，温度准确； 4、具备快速降温功能； 5、具备涡流风扇正反转功能，加热更加均匀； 6、双级门把手，两级开门安全防护设计，防止高温蒸汽和热气直接冲脸；7、整机内胆采用 316 不锈钢材质，外壳采用 304 不锈钢材质，优质耐用；8、配备软水器； 9、额外标配洗喷枪；
6	万能蒸烤箱底座	定制	1	1、采用 304#1.5mm 厚不锈钢拉丝板；面板向内折边成 U 型，高度为 30-40mm，折边处平整光滑，面板的刃口倒成圆角，没有毛刺，折边内外部容易卫生清洁，内置有不锈钢 32*100*32mm 槽型补强撑；2、台下面安装有底层板，底层板 51mm 高，12mm 折边成为槽形，4 角切至与脚管配合，层板下面安 32*100*32mm 的不锈钢槽型补强撑 3、脚通采用 Φ51mm 厚 1.2mm 不锈钢圆管，配可调性不锈钢子弹脚。
7	不锈钢烟罩	(10500+4500)*1800mm	27	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 ≥1.2mm 不锈钢板；3、防蒸汽、防油烟网篦子 1.2mm 厚 304 不锈钢焊接平滑；4、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm；6、烟罩三面和外立面配有 1.2mm 厚 304 不锈钢冲孔送新风系统和风幕，风量可插板调节，能保证厨房的空气流动性和新鲜；
8	不锈钢装饰板	18600*h	18.6	采用 304#拉丝不锈钢板，厚度为 1.0mm；与吊顶密封处理，根据现场定制，1.0mm 不锈钢框架焊接平滑，可拆卸。
9	前端净化器片	500*500	38	1. 参考尺寸 500*500*20mm； 2. 304#不锈钢材质，能够分离油烟 60%以上，防火耐高温。

10	封墙钢	(10500+6300)*2000mm	33.6	304#≥1.2mm 厚不锈钢材质，开槽与墙体紧密贴合，清洁方便。
11	电饼铛	45 型	3	1. 铸管铝铛，双温双控 2. 不锈钢外壳，做工精细 3. 温度范围：0-300℃ 4. 限制温度：350℃±20℃超温保护 5. 功率：380V/5KW 6. 外形尺寸参考：640*830*820
12	电炸炉	800*900*800mm	1	1. 额定电压/频率：380V3N-/50HZ 2. 额定功率：7.5KW 3. 尺寸参考：800*900*800mm
13	四门高身冷柜	1200*760*1950mm/风冷/≥930L	1	1、采用 304 食品级不锈钢，电脑板智能控制，温度精确到 0.1 度，箱内温差不超过 2 度。2、冰箱采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，无需排水、自动蒸发。3、一体式机组，压缩机、冷凝器。4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度达 60MM，箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度 0.6MM，门板采用 304 不锈钢板材厚度 0.8MM，保温节能。5、箱体内部采用圆角设计，易于清洗。6、风冷型冰箱冷藏≤-6 度，冷冻≤-18 度、除霜时箱内温度变化为±4 度左右。7、适应高温 43℃的环境。8、环保制冷剂 R134A 或 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。
14	馒头机	1520*720*900、65 头	1	适用于小麦馒头粉加水、添加剂量和好的面团通过挤压、输送、剪切、滚圆的办法加工成圆柱平顶馒头，生产能力：65 个/分钟，额定输入功率：3.8kw，额定频率：50Hz，额定电压：380v，配用电动机：3kw
15	双门发酵柜	1200*720*1800	1	规格：双门 36 盘电压/功率：220V/1.25KW
16	压面机	60 型	1	1、工作效率：60kg/h 2、电压：380V 3、功率：1.5KW 4、外型参考尺寸：1200X620X1320mm 5、配一把粗刀、一把细刀、不锈钢全包底座 6、切面时调好面辊间隙（0.5~1.2mm），装好切面刀，根据需要的面条宽度，调整刀距，面带自动导入面辊之间。
17	搅拌机	40L	1	1、不锈钢 304 材质 2、容量：40L 3、电压：380V 4、功率：1.5KW 5、参考尺寸：740*640*1080mm 6、搅拌速度：120/240/468 转/分 7、钩搅拌重量：5.6KG 8、球搅拌重量：6KG。
18	和面机	50 型	1	1. 立式，采用轻触式电脑控制面板，双电机实现双自动速运转； 2. 设有不锈钢安全网罩； 3. 每次搅拌量：面粉≥50kg； 4. 电源：380V/3 相； 5. 电压 v：380v； 6. 功率 kw：≥4.5kw； 7. 工作参考尺寸：700*1200*1270mm。
19	双星水池	1500*760*800+150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，并同样采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强；3、水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
20	洗地龙头	10m	1	1. 规格：≥10 米，黑色钢丝液压管。 2. 耐压 2mpa 爆破测试，1mpa 测试每分钟出水 3.6L, 304#外

				壳。 3. 304#接头，水枪可 360 度旋转，后把手控制出水，水嘴可调出水形状。 4. 胶管拉伸有定位回收功能。 5. 附带 77/50 度摆动支架和冷热调温止回阀，便捷调温。
21	双层工作台	1800*760*800 mm	2	1、采用优质 304 不锈钢板制作；2、台面： $\geq \delta 1.5\text{mm}$ 不锈钢板；3、层板： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢；4、立柱： $1.2\text{mm} \times$ 直径 38 不锈钢圆管；5、台脚通： $\delta 1.2\text{mm} \times$ 直径 38mm 不锈钢连子弹脚；6、支撑梁： $\delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作。
22	饼盘车	660*460*1800 mm	2	1. 采用 304#不锈钢制作。 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配四个万向静音轮。 3. 铝合金滑轨，其中至少两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。
23	面粉车	500*500*600m m	8	参考规格：500*500*600mm 1、采用 304#不锈钢制作，2、车身板厚度为 1.5mm，配四个万向静音轮。3、柜身 1.2mm304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。
24	木案工作台	1800*760*800 mm	4	1、台面为 50mm 柳木；2、腿采用 $\phi 50 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢管，横撑采用 51X51X1.5 不锈钢方通。交叉肌采用 $\phi 32 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢管；3、装 $\phi 50$ 可调式不锈钢子弹脚。4、固定螺栓采用不锈钢材质。
八	清洁间			
1	墩布柜	1250*600*180 0mm	1	1、台面板采用不锈钢板厚度为 1.2mm。2、层板采用不锈钢厚度为 1.2mm，加筋采用 1.2mm 不锈钢板。3、侧板采用不锈钢厚度为 1.2mm 4、底板采用不锈钢厚度为 1.2mm，加筋采用 1.2mm 不锈钢板。5、柜门为单面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm。6、脚配 $\Phi 50$ 加重可调整角不少于 4 个。
2	墩布池	600*600*600+ 150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，并同样采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强；3、水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
九	冷冻库			
1	冷冻库	5000*4000*28 00m	56	1. 参考尺寸：5000*4000*2800m（满足所在位置使用尺寸）。 2. 物理性能：冷库墙板密度： $\geq 40\text{kg}/\text{M}^3$ ，冷库地台密度： $\geq 46\text{kg}/\text{M}^3$ ，导热系数： $\leq 0.024\text{W}/\text{m} \cdot \text{K}$ ，抗压强度： $\geq 160\text{kPa}$ ，粘结强度： $> 0.100\text{Mpa}$ ，抗弯承载能力： $\leq 8.80\text{mm}$ 。 3. 冷库板的表面金属材料及厚度：墙板和天花板：内外 $\geq 1.0\text{mm}$ 304#不锈钢板，采用冷库专用地板。 4. 保温材料：厚度为 $\geq 100\text{mm}$ 硬聚氨酯发泡料。 5. 电子显示温度表及冷库 LED 三防灯等。 6. 冷库温度： $\leq -18^\circ\text{C}$ 。 7. 冷库的天花板与墙板、墙板与墙板等连接处采用圆角处理。 8. 冷库板边缘预置橡胶密封垫。
2	冷库门	800*1800mm	1	1. 门洞参考尺寸 800*1800mm； 2. 保温材料：厚度为 $\geq 100\text{mm}$ 硬聚氨酯发泡料。 3. 库门：参考尺寸 1900*850mm，内/外 $\geq 1.0\text{mm}$ 304#不锈钢板，金属板间发泡 $\geq 100\text{mm}$ 厚聚氨酯甲酸作绝缘材料，带自动闭门及锁死警报系统。 4. 冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧

				性能分级》至少 B2 等级标准。 5. 冷库平门拉手、内部安全锁。 6. 门边镶嵌 PVC 磁性密封条确保密封良好，门下设有两层防漏胶边，脚踏板为 $\geq 2.0\text{mm}304\#$ 不锈钢，并设有两组加热丝。
3	冷库压缩机	与冷冻库配套	1	5P；一组预先装配好、涡旋风冷分体机组循环系统，380V/5kW，R404A 制冷系统。风冷式半封闭压缩机，环保冷媒，所有的压缩机均有自动保护装置，电动机断相保护装置，机组配置减震装置，冷凝器加大以满足其制冷效果等。
4	冷库蒸发器	与冷冻库配套	1	1. 可与冷冻库配套使用； 2. 铝镁合金面板（防腐防氧化），铜管铝翅片； 3. 优质风扇电机；风量 $\geq 2400\text{m}^3/\text{h}$ ；送风距离 $\geq 9\text{m}$ ； 4. 电热丝总功率： $\geq 1800\text{W}$ 。
5	防滑板	5000*4000mm	20	$\geq 3\text{mm}$ 厚铝制防滑板，带防滑花纹，与冷冻库配套使用。
6	四层平板货架	1160*460*1800mm	12	层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 1.0mm，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 $\phi 38*1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于 $200\text{kg}/\text{m}^2$ 。
十	冷藏库			
1	冷藏库	4900*4000*2800mm	54.8	1. 参考尺寸：4900*4000*2800mm（满足所在位置使用尺寸）； 2. 物理性能：冷库墙板密度： $\geq 40\text{kg}/\text{M}^3$ ，冷库地台密度： $\geq 46\text{kg}/\text{M}^3$ ，导热系数： $\leq 0.024\text{W}/\text{m}\cdot\text{K}$ ，抗压强度： $\geq 160\text{kPa}$ ，粘结强度： $> 0.100\text{Mpa}$ ，抗弯承载能力： $\leq 8.80\text{mm}$ 。 3. 冷库板的表面金属材料及厚度：墙板和天花板：内外 $\geq 1.0\text{mm}304\#$ 不锈钢板，采用冷库专用地板。 4. 保温材料：厚度为 $\geq 100\text{mm}$ 硬聚氨酯发泡料。 5. 电子显示温度表及冷库 LED 三防灯等。 6. 冷库温度：温度范围不低于 0°C 至 5°C 。 7. 冷库的天花板与墙板、墙板与墙板等连接处采用圆角处理。 8. 冷库板边缘预置橡胶密封垫。
2	冷库门	800*1800mm	1	1. 门洞参考尺寸 800*1800mm； 2. 保温材料：厚度为 $\geq 100\text{mm}$ 硬聚氨酯发泡料。 3. 库门：参考尺寸 1900*850mm，内/外 $\geq 1.0\text{mm}304\#$ 不锈钢板，金属板间发泡 $\geq 100\text{mm}$ 厚聚氨酯甲酸作绝缘材料，带自动闭门及锁死警报系统。 4. 冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B2 等级标准。 5. 冷库平门拉手、内部安全锁。 6. 门边镶嵌 PVC 磁性密封条确保密封良好，门下设有两层防漏胶边，脚踏板为 $\geq 2.0\text{mm}304\#$ 不锈钢，并设有两组加热丝。
3	冷库压缩机	与冷藏库配套	1	5P；一组预先装配好、涡旋风冷分体机组循环系统，380V/5kW，R404A 制冷系统。风冷式半封闭压缩机，环保冷媒，所有的压缩机均有自动保护装置，电动机断相保护装置，机组配置减震装置，冷凝器加大以满足其制冷效果等。
4	冷库蒸发器	与冷藏库配套	1	1. 可与冷藏库配套使用； 2. 铝镁合金面板（防腐防氧化），铜管铝翅片； 3. 优质风扇电机；风量 $\geq 2400\text{m}^3/\text{h}$ ；送风距离 $\geq 9\text{m}$ ； 4. 电热丝总功率： $\geq 1800\text{W}$ 。
5	防滑板	4900*4000mm	19.6	2. 铝镁合金面板（防腐防氧化），铜管铝翅片；
6	四层平板货	1160*460*180	12	层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 1.0mm，

	架	0mm		层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 $\phi 38*1.2$ mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于 200kg/m ² 。
十一	摘菜间			4. 电热丝总功率：≥1800W。
1	灭蝇灯	30W	1	1、功率/电压：30W/220V 2、灯管尺寸：450mm 3、有效面积：60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸，两块挡板往上由内之外倾斜，与诱蝇灯成 V 字形。
2	四层平板货架	1160*460*180 0mm	8	层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 1.0mm，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 $\phi 38*1.2$ mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于 200kg/m ² 。
3	平板车	900*650mm	2	1、采用 304# 不锈钢制作，2、车身板厚度为 1.5mm，配四个万向静音轮。3、柜身 1.2mm 304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。
十二	蔬菜加工间			
1	土豆去皮机	907	1	用途：本机主要将茎类物料的清洗、去皮、抛光，如：土豆、胡萝卜、甜菜、山药. 果品类等物料的清洗. 去皮。使用范围：餐饮公司、蔬菜加工厂、大型机关食堂工作原理：物料通过毛刷转动，物料表面与毛刷磨擦，从而达到物料要清洗、去皮、抛光的效果，清洗、去皮、抛光要选择毛刷的粗细。 机器尺寸：1240 (L) × 760 (W) × 1000 (H) (mm) 毛刷：1m 产量：400KG/HR 电源：380V 功率：1.5KW 毛刷数量：7 根
2	挂墙式消毒柜	挂墙式	2	1. 电源：紫外线灯 16W/恒温器 100W/230V/50Hz； 2. 刀数量：≥10 把； 3. 刀片最大长度：≥290mm； 4. 全 304# 不锈钢制造； 5. 深色有机玻璃门可完全封闭内室； 6. 可抽出的透明有机玻璃刀具架，便于清洁，刀具无需旋转即可消毒； 7. 刀具架带有液滴收集槽； 8. 带保护的汞蒸汽灯； 9. 安全微限开关在开门时开启而在关门时关闭； 10. 照明灯具，只在开关为“开”和定时器为“0”时才开启。
3	单星水池	1000*760*800 +150mm	4	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强；3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
4	食品净化机	1800*800*850 mm	1	1. 采用高浓度活氧+微纳米气泡+羟基自由基三层净化技术，深层清洗；单次最大净化量 8 分钟净化果 20 公斤、8 分钟净化叶菜 8 公斤、10 分钟净化肉类 20 公斤；净化果蔬的水可重使用 3-5 次。 2. 要求能够降解农药残留、激素、防腐剂、添加剂、人工色素、嘌呤、细菌、病毒等有害物质； 3. 一键触控； 4. 安全活氧分解后的产物是氧气，无危害；

				5. 无二次污染; 6. 产品经过国家权威检测机构检测。
5	净化电极板	500*600*150	2	功率: :500W/220v/50Hz。 材质:主机面板采用防爆级钢化玻璃 化仓+仓线:食品级材质。 采用人性化人机交互方式,触摸式操作界面简单易懂,可视化工作时间监控。 供电及电控系统采用分级过温保护,保护产品电控系统不会因高温运行损坏,提升产品使用安全系数,增长产品使用寿命。核心净化装置采用通透式设计,具备自清洁功能,不结水垢,后期使用无需保养和耗材。
6	灭蝇灯	30w	1	1、功率/电压: 30W/220V 2、灯管尺寸: 450mm 3、有效面积: 60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸,两块挡板往上由内之外倾斜,与诱蝇灯成V字形。
7	洗菜机	1800*800*850 mm	1	1、电压功率: 220V/1.28KW,每小时耗电量0.75KW; 2、洗涤能力:肉类180KG,蔬菜150KG; 3、自动清洗、水处理、杀菌消毒、降解残留农药的技术于一身从而达到干净卫生、提高清洗效率、节省劳动力、节约用水等目的,专门清洗蔬菜、水果、肉类。
8	双层工作台	1800*760*800 mm	4	1、采用优质304不锈钢板制作;2、台面:≥δ1.5mm不锈钢板;3、层板:≥δ1.0mm不锈钢;4、立柱:1.2mm*直径38不锈钢圆管;5、台脚通:δ1.2mm*直径38mm不锈钢连子弹脚;6、支撑梁:δ1.0mm不锈钢制作。
9	菜馅机	1100*860*1060 mm	1	1、选用食品级SUS304不锈钢材质,转锅为铸不锈钢材质,并有防溢锅沿,有效防止斩切过程中的渗料、溢料现象,色泽一致、美观、清洁卫生;2、斩刀采用特殊材料和特殊的热处理工艺、线切割加工技术制成。斩刀和转锅的垂直度好,可保证在斩切过程中,不会将空气带入物料内。刀尖与锅的间距为1.5mm 3、主轴轴承且采用大规格(重型轴承),抗震能力强,有效防止轴承损坏,延长使用寿命;4、带测温装置,可测量斩切过程中的肉温变化;5、具有自动出料装置,使用方便,出料干净,且出料档板角度可调节,适用于不同粘稠度的肉糜;5、所有台面均采用斜坡式设计,防止存水;6、可用于鱼类、水果、蔬菜及坚果类的粉碎加工。 ≥2-4MM厚304不锈钢。侧板采用2.0mm不锈钢板。支架为≥50×50×1.5mm不锈钢方管 技术参数: 总功率: 3.5(kw) 电压: 三相 380V 50HZ 刀速: 1500-3000(rpm) 锅速: 10/16(rpm) 外形参考尺寸: 1100*860*1060(mm)
10	多功能切菜机	880*415*770 mm	2	1、成品形状:片、丝、丁、段、馅。2、机器参考尺寸:880*415*770mm 3、产量:300-1000KG/HR4、电源:220V单相 功率:1.5KW ≥2-4MM厚304不锈钢。侧板采用2.0mm不锈钢板。支架为≥50×50×1.5mm不锈钢方管,底部调节脚轮 5、马力:1HP(切根菜部)+1/2HP(切叶菜部)+1/4HP(输送带)6、随机含304不锈钢大双刀1组(切叶菜部)、切丁刀盘1组、切片刀盘1个、切丝刀盘1个(切根茎部)。7、可将根茎类蔬菜:如马铃薯、蕃薯、各种瓜类、竹笋、洋葱以及叶菜类蔬菜:如芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝条状。8、双头型切菜机,两头可同时工作。可通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,切出各种规格的片、丝、

				丁。整机卫生、美观、耐用，变频调速简单直接，将肉类以外的菜品可以一机处理。
11	脱水机	870*560*800	1	全自动蔬菜脱水机馅料脱水机。主要用于果蔬等清洗后水分的沥干及油炸食品油炸后表面油分的甩出，有利于产品的下一步操作更快捷、迅速。采用全不锈钢制造，全封闭，数字控制，自动电磁制动。电源：3800V 功率：1.5KW
12	热水器	80L	2	自动补水，省时节能,安全可靠 3kw/220V，容积≥80L，包括设备安装管件及辅料。
十三	鱼肉加工间			
1	灭蝇灯	30W	4	1、功率/电压：30W/220V 2、灯管尺寸：450mm 3、有效面积：60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸，两块挡板往上由内之外倾斜，与诱蝇灯成V字形。
2	杀鱼台	1800*760*800mm	2	1. 参考尺寸 1800*760*800mm； 2. 采用 304#不锈钢结构； 3. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 4. 层板采用 304#不锈钢厚度为≥1.5mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 5. 脚配Φ38 加重可调整角≥4个。
3	挂墙式消毒柜	挂墙式	2	1. 电源：紫外线灯 16W/恒温器 100W/230V/50Hz； 2. 刀数量：≥10 把； 3. 刀片最大长度：≥290mm； 4. 全 304#不锈钢制造； 5. 深色有机玻璃门可完全封闭内室； 6. 可抽出的透明有机玻璃刀具架，便于清洁，刀具无需旋转即可消毒； 7. 刀具架带有液滴收集槽； 8. 带保护的汞蒸汽灯； 9. 安全微限开关在开门时开启而在关门时关闭； 10. 照明灯具，只在开关为“开”和定时器为“0”时才开启。
4	双层工作台	1800*760*800mm	7	1、采用优质 304 不锈钢板制作；2、台面：≥δ 1.5mm 不锈钢板；3、层板：≥δ 1.0mm 不锈钢；4、立柱：1.2mm*直径 38 不锈钢圆管；5、台脚通：δ 1.2mm*直径 38mm 不锈钢连子弹脚；6、支撑梁：δ 1.0mm 不锈钢制作。
5	单星水池	1000*760*800+150mm	4	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm厚不锈钢板制作，采用 1.5mm厚度槽型加强筋加强；3、水桶采用 1.2mm厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
6	洗地龙头	10m	1	1. 规格：≥10 米，黑色钢丝液压管。 2. 耐压 2mpa 爆破测试，1mpa 测试每分钟出水 3.6L, 304#外壳。 3. 304#接头，水枪可 360 度旋转，后把手控制出水，水嘴可调出水形状。 4. 胶管拉伸有定位回收功能。 5. 附带 77/50 度摆动支架和冷热调温止回阀，便捷调温。
7	平板车	900*650mm	2	1、采用 304#不锈钢制作，2、车身板厚度为 1.5mm，配四个万向静音轮。3、柜身 1.2mm304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。

8	四层平板货架	1460*460*1800mm	3	层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 1.0mm，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 $\phi 38*1.2$ mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于 200kg/m ² 。
9	四门高身冷柜	1200*760*1950mm/风冷/ ≥ 930 L	2	1、采用 304 食品级不锈钢，电脑板智能控制，温度精确到 0.1 度，箱内温差不超过 2 度。2、冰箱采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风、前排风，无需排水、自动蒸发。3、一体式机组，压缩机、冷凝器。4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度达 60MM，箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度 0.6MM，门板采用 304 不锈钢板材厚度 0.8MM，保温节能。5、箱体内部采用圆角设计，易于清洗。6、风冷型冰箱冷藏 ≤ -6 度，冷冻 ≤ -18 度、除霜时箱内温度变化为 ± 4 度左右。7、适应高温 43℃ 的环境。8、环保制冷剂 R134A 或 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。
10	热水器（强制节能产品）	80L	3	自动补水，省时节能，安全可靠 3kw/220V，容积 ≥ 80 L，包括设备安装管件及辅料。
七	教师餐厅			
1	取餐台	9000*800*800mm	9	1、采用优质 304 不锈钢板制作；2、台面：大理石制作；3、层板： $\delta 1.0$ mm 不锈钢；4、立柱： 1.2 mm*直径 38 不锈钢圆管；5、台脚通： $\delta 1.2$ mm*直径 38mm 不锈钢连子弹脚；6、支撑梁： $\delta 1.0$ mm 不锈钢制作。
2	自助保温餐炉	730*460*400	12	1、不锈钢 2.0 加厚全钢炉架；缓冲阻力轴减少开盖噪音。 2、全不锈钢 T 型手柄，流线型设计每个细节都精工打磨； 3、一次成型，托盘和餐炉严丝合缝
3	暖汤炉	350*350*400mm	2	1、不锈钢 2.0 加厚全钢炉架；缓冲阻力轴减少开盖噪音。 2、全不锈钢 T 型手柄，流线型设计每个细节都精工打磨； 3、一次成型，托盘和餐炉严丝合缝
4	收碗车	500*700*800mm	1	采用 304# 不锈钢板；车身不锈钢厚度为 1.2mm；脚轮直径：125mm，配有四个灵活的万向活动脚轮，带有锁紧装置；脚轮材料：耐磨、耐油橡胶，安装滚动轴承。
5	双孔残食台柜	1500*700*800mm	1	整体采用不锈钢拉丝板，台面采用 1.5mm，柜内层板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，柜围板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，趟门采用 1.0mm 双层不锈钢拉丝板，台脚采用 38 \times 38mm 厚 1.2mm 不锈钢方管。
6	集体洗手池柜	2500*350*800mm	1	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强；3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
7	双缸双筛电炸炉连柜座	800*900*920/XKE-RQZ-900	1	台面一体拉伸成型，易于清洁。缸内油温均匀，缸底设有冷油区，提高油炸效果。电压：220V，功率：20-25KW，油缸容量：2 \times 24L。温度可调
8	炉拼台	400*900*800+400mm	2	1. 参考尺寸 400*900*800+400mm； 2. 采用 304# 不锈钢结构； 3. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度为 ≥ 1.5 mm。，加筋采用 ≥ 1.2 mm 不锈钢板。 4. 层板采用 304# 不锈钢厚度为 ≥ 1.2 mm，加筋采用 ≥ 1.2 mm 不锈钢板。 5. 脚配 $\phi 38$ 加重可调整角 ≥ 4 个。
9	单星水池	760*700*800+	1	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制

		150mm		作, 采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强; 3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板; 4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管; 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
10	单星水池	500*400*800+ 150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构; 2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作, 采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强; 3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板; 4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管; 6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
11	四门碗柜	1200*500*180 0mm	1	柜外壳厚为 1.2MM 采用 304 不锈钢板, 内设加台筋, 门外壳及门内壳为 1.0MM 厚不锈钢板, 脚为不锈钢可调子弹脚加重型; 柜内活动层板为 1.2MM 不锈钢, 吊装式推拉门, 铝合金吊轨, 设有前后滑轮, 坚固轨道; 碗柜为全部不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求。
12	四门高身冷柜	1200*760*195 0mm/风冷/≥ 930L	1	1、采用 304 食品级不锈钢, 电脑板智能控制, 温度精确到 0.1 度, 箱内温差不超过 2 度。2、冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风、前排风, 无需排水、自动蒸发。3、一体式机组, 压缩机、冷凝器。4、箱体保温层环戊烷发泡剂防火阻燃厚度达 60MM, 箱体内胆采用 304 不锈钢板材厚度 0.6MM, 门板采用 304 不锈钢板材厚度 0.8MM, 保温节能。5、箱体内部采用圆角设计, 易于清洗。6、风冷型冰箱冷藏 ≤ -6 度, 冷冻 ≤ -18 度、除霜时箱内温度变化为 ±4 度左右。7、适应高温 43℃ 的环境。8、环保制冷剂 R134A 或 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。
13	单通工作柜	1200*700*800 mm	1	1. 参考尺寸 1200*700*800mm; 2. 采用 304# 不锈钢结构; 3. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度为 ≥1.5mm。 4. 层板采用 304# 不锈钢厚度为 ≥1.2mm, 加筋采用 ≥1.2mm 不锈钢板。 5. 侧板采用 304# 不锈钢厚度为 ≥1.2mm。 6. 底板采用 304# 不锈钢厚度为 ≥1.2mm, 加筋采用 ≥1.2mm 不锈钢板。 7. 柜门为双面推拉门, 聚氨酯发泡, 采用 304# 不锈钢厚度为 ≥1.0mm。 8. 脚配 Φ50 加重可调整角 ≥4 个。 9. 装有限位器。
14	双层工作台	1200*760*800 mm	1	1、采用优质 304 不锈钢板制作; 2、台面: ≥ δ 1.5mm 不锈钢板; 3、层板: ≥ δ 1.0mm 不锈钢; 4、立柱: 1.2mm*直径 38 不锈钢圆管; 5、台脚通: δ 1.2mm*直径 38mm 不锈钢连子弹脚; 6、支撑梁: δ 1.0mm 不锈钢制作。
15	扒炉连电焗炉	800*900*970/ XKE-DPJ-900	1	电压功率: 16.8KW/380V; 参考尺寸: 800*900*970mm。 采用 304# 优质不锈钢拉丝板制作: 1、炉灶主体为不锈钢板制造; 厚度为 1.2mm; 2、炉骨架采用国标 30*30mm 角钢, 并涂有防锈漆; 3、炉脚为 Ø38mm 不锈钢可调整脚,
16	煮面炉	800*900*970/ XKE-DM-900	1	电压功率: 18KW/380V, 参考尺寸: 800*900*970。 采用 304# 优质不锈钢拉丝板制作: 1、炉灶主体为不锈钢板制造; 厚度为 1.2mm; 2、炉骨架采用国标 30*30mm 角钢, 并涂有防锈漆; 3、炉脚为 Ø38mm 不锈钢可调整脚,
17	紫外线消毒灯	40W	2	1. 尺寸: L=1200mm 灯管直径 25mm; 2. 功率: 220V/40W;

				3. 杀菌面积：≥36m ² ； 4. 灯管寿命：≥8000H。
18	不锈钢烟罩	3200*1000mm	3.2	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为≥1.2mm 不锈钢板；3、防蒸汽、防油烟网篦子 1.2mm 厚 304 不锈钢焊接平滑；4、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩，D>500mm；6、烟罩三面和外立面配有 1.2mm 厚 304 不锈钢冲孔送新风系统和风幕，风量可插板调节，能保证厨房的空气流动性和新鲜；
19	不锈钢装饰板	4200*h	4.2	采用 304#拉丝不锈钢板，厚度为 1.0mm；与吊顶密封处理，根据现场定制，1.0mm 不锈钢框架焊接平滑，可拆卸。
20	前端净化器片	500*500	7	1. 参考尺寸 500*500*20mm； 2. 304#不锈钢材质，能够分离油烟 60%以上，防火耐高温。
21	排烟管道	定制	68	1. 不锈钢材质； 2. 管道采用厚度≥1.2mm 厚 3 镀锌板制作。 3. 40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。 4. 根据现场开孔恢复、穿墙套管。风机末端管道预留环保检测管道、检测口，满足环保要求。 5. 管道出口做不锈钢防护网，不锈钢法兰连接。
22	弯头	定制	3	1. 不锈钢材质； 2. 管道采用厚度≥1.2mm 厚 3 镀锌板制作。 3. 40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。 4. 根据现场开孔恢复、穿墙套管。风机末端管道预留环保检测管道、检测口，满足环保要求。 5. 管道出口做不锈钢防护网，不锈钢法兰连接。
23	防火阀	定制	1	1. 设备为熔断式防火阀，主要采用≥3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作。 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 150 摄氏度时自动将阀门关闭。 3. 可手动复位、手动关闭。
24	调节阀	定制	1	主要采用 3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作。
十四	垃圾间			
1	单星水池	760*700*800+ 150mm	1	1、采用 304 不锈钢结构；2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强；3、水桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；4、脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5、支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
2	垃圾处理机	1800*800*950 mm	1	额定电压：380V/50Hz 额定功率：3KW，其中输送功率 120w，粉碎挤压功率 1.5kw，清洗功率 0.75kw，油水分离功率 120w，耗电量：< 0.005kWh/kg，处理量：500 kg/h，整机重量：400kg，适用垃圾桶：120L，控制方式：自动控制，处理周期：即时，进水口：6 分（DN20）可进热水，排水口：1.5 寸（DN40），进出料方向选择：左进右出，右进左出，左进前出，噪音：小于 65dB 投料口配备吸纳磁铁，防止金属异物进入，保障设备运行稳定，延长使用寿命。 顶门磁感应开关与破碎机联动，开门即停，确保操作安全。

3	提升装置	配套	1	水槽污水循环提升泵：实现污水循环处理，提高处理效率。 高效油水分离：配备油水分离装置，实时除油效率大于 96%，保障水质清洁。
4	双轴挤压装置	配套	1	确保污水中的固体颗粒度小于 2mm，为您提供清洁、高效的固液分离体验。 保证处理效果：孔径小于 2MM 的设计，有效去除大颗粒固体，保证挤压后的污水质量。创新的脱水技术，确保挤压后的固渣含水率低于 60%，减量率大于 65%，大幅提高处理效率。 高效脱水效果：通过凸轮式的挤压技术，实现固渣的高效脱水，为您节省大量时间和资源。
5	垃圾桶	120L	4	规格：120L，采用优质塑料，脚踏式。
十五	收货区			
1	灭蝇灯	30W	1	1、功率/电压：30W/220V 2、灯管尺寸：450mm 3、有效面积：60-90m ² 4、挡板内承载粘蝇纸，两块挡板往上由内之外倾斜，与诱蝇灯成 V 字形。
2	平板车	900*650mm	2	1、采用 304# 不锈钢制作，2、车身板厚度为 1.5mm，配四个万向静音轮。3、柜身 1.2mm304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。
3	落地秤	200KG	1	最大称重量≥200kg。
4	四层平板货架	1100*460*1800mm	2	层板厚度 1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 1.0mm，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 φ38*1.2mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。承重需大于等于 200kg/m ² 。
	其他			
1	热水宝	5L	14	5 升，采用蓝钻内胆安全防护，自动进水功能，带漏电保护，电功率≥1500w 速热，电压：220V
十六	副食排烟系统			
1	集烟管	900*900	87	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
2	管道接驳	300*400	65	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
3	弯头	300*400	8	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
十七	主食排烟系统			
1	集烟管	900*900	79	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
2	管道接驳	300*400	46	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
3	弯头	300*400	6	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
十八	洗碗排烟系			

统				
1	排烟风机	380v/5.5kw	1	1. 后倾高压式风机； 2. 风量：≥14000m ³ /h； 3. 功率：380V/5.5KW； 4. 风压：≥650Pa； 5. 叶轮：前盘及中盘材质为高强度铝镁合金焊接制造； 6. 风机叶轮经过动平衡测试，保证风机能达到 G2.5 国际震动限值标准； 7. 带消音房带吸音装置、耐高温。
2	集烟管	500*500	32	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
3	排烟管道	600*600	278	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
4	消音弯头	600*600	1	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。内部≥1.0mm 镀锌孔板，中间为≥10mm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接。
5	变径	定制	1	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
6	三通	定制	1	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
7	弯头	定制	3	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
8	防火阀	600*600	1	1. 设备为熔断式防火阀，主要采用≥3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作。 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 150 摄氏度时自动将阀门关闭。 3. 可手动复位、手动关闭。
9	调节阀	600*600	1	主要采用 3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作。
10	软连接	与风机配套	1	优质帆布制作。
11	减震器	承载 300-400KG	4	1. 承载 300-400KG； 2. 阻尼式弹簧减震，与风机配套。
12	风机平台	与风机配套	1	与风机配套； 采用国标 10#镀锌槽钢焊接制作，与风机匹配。
13	消音房	与风机配套	1	与风机配套； 外部采用≥1.2mm 镀锌板，内部≥1.0mm 镀锌板孔板，中间为≥10mm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接。
14	出风口	与风机配套	1	与风机配套；铝制品。
15	吊杆	标准	56	标准，喷漆工艺镀锌丝管。
16	法兰	30*30 角铁焊接	42	采用国标制作，30*30 角铁焊接。
十八	副食新风系统			
1	烟罩岗位送	300*300	59	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可

	风支管道			能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
2	弯头	定制	7	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
3	调节阀	300*300	3	主要采用 3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作。
十九	主食新风系统			
1	烟罩岗位送风支管道	300*300	47	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
2	弯头	定制	6	40*40*4.0mm 法兰连接，并对所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响。防渗密封处理。
3	调节阀	300*300	2	主要采用 3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作。
二十	厨杂			
1	菜墩架	4 格	4	采用 304 不锈钢结构；立柱 38*38mm 不锈钢方管用料厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；层板采用 304 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。
2	榨水车	双缸	5	双缸，加厚塑料，360° 万向轮。
3	面刀	带齿	5	材质:304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
4	冰箱温度计	/	10	优质机芯，刻度清晰，测温精准灵敏。
5	拉面碗	直径 220	200	采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 - 30℃~120℃，抗摔性能优越，无毒无味，安全环保。
6	盖饭盘	直径 240	200	采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 - 30℃~120℃，抗摔性能优越，无毒无味，安全环保。
7	不锈钢餐具筐	600*400*240MM	35	材质:304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
8	微波炉	26L	2	操控方式：机械式 内胆材质：喷涂 容量（L）：26 底盘类型：转盘式 微波功率（W）：700 产品参考尺寸（mm）：459*374*281 额定电压（v）：220V 额定频率（Hz）：50hz
9	防爆高压锅	28L	2	规格：28L 材质:厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
10	擦丝器	大号	8	420 刀具钢，防滑软胶，指模手柄。
11	不锈钢份数盆	600*400*150mm 1/2	70	材质:304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
12	不锈钢米饭屉	600*400*50 (带孔和不带孔各半)	100	材质:304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
13	筷子笼	直径 100*130MM	30	采用 304 不锈钢制作，表面做抛光处理，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。
14	菜品温度计	/	5	规格：19cm 探针式测温。
15	灭火毯	2000*1000MM	5	采用优质防火材质。
16	地刷	长把	10	长把，采用优质塑料。
17	油石	800 目	8	防滑设计，磨刀安全
18	油鼓	直径 230mm	15	材质:304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
19	砍刀	中号 2 号	8	1. 优质，材质：高强复合钢，刀口做高温热处理； 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。

20	削皮刀	大号 1 号	20	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。
21	剪刀	双把 2 号	20	1. 优质, 材质: 高强复合钢, 刀口做高温热处理; 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。
22	落地电子称	500*600*1600 mm 300KG	1	最大称重量 \geq 300kg。
23	大盆	直径 400*250MM	25	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔。
24	大盆	直径 500*200MM	20	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔。
25	大盆	直径 600*200MM	15	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔。
26	锅铲	长把大号	15	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。
27	水瓢	直径 200mm 长 把	30	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.5mm, 表面抛光处理。
28	塑料菜板	600*400*25MM	10	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚。
29	蛋糕模具	中号	25	常规 采用 304 不锈钢制作, 中标后按采购人指定花色制作。
30	不锈钢米饭 铲	大号	20	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。
31	毛刷	大号, 中号	15	采用优良纤维材质制作。
32	走锤	大号	8	材质:304 不锈钢, 表面抛光处理。
33	食品夹	300*50mm	20	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。
34	擀面杖	0.3 米长	10	采用优质实木。
35	擀面杖	0.6 米长	5	采用优质实木。
36	托盘大号	600*400*30	15	产品采用优质环保材料制造; 用料厚实, 经久耐用。
37	油刷子	中号	10	采用食品级硅胶制作。
38	汤桶架	定制	5	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.5mm, 表面抛光处理。
39	打菜勺	中号	35	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。
40	打饭勺	中号	20	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。
41	打汤勺	中号	10	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。
42	汤桶	直径 500*500MM	15	304#不锈钢材质, 厚度 \geq 1.2mm。表面抛光处理。
43	汤桶	直径 400*400MM	25	304#不锈钢材质, 厚度 \geq 1.2mm。表面抛光处理。
44	不锈钢长方 盘	600*400*40mm	50	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。
45	炒锅	直径 600mm	8	规格: 60cm 手打 1.5 加厚铁锅。
46	台式电子称	350*330*130m m 30KG	2	台式, 最大称重量 \geq 30kg。
47	克称	中号 1000g	2	最大称重量 \geq 1000g。
48	塑料菜墩	直径 400*100MM	20	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚。
49	垃圾桶	直径 500*500mm240 L	20	规格: 直径 500*500mm240L, 采用优质塑料, 脚踏式。
50	脚踏垃圾桶	中号	10	规格: 中号, 采用优质塑料, 脚踏式。
51	蛋糕刀	带齿	5	1. 材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理; 2. 舒适手柄设计。
52	油抄子	直径 220mm	15	材质:304 不锈钢, 厚度 \geq 1.2mm, 表面抛光处理。

53	炒菜勺	直径 100mm	20	规格：材质：304 不锈钢，厚度 \geq 1.2mm，表面抛光处理。
54	净菜筐	500*600*450M	65	1. 材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔； 2. 精细做工，表面平滑，无毛刺；
55	水果筐	500*600*450M	15	1. 材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔； 2. 精细做工，表面平滑，无毛刺；
56	毛菜筐	500*600*450M	50	1. 材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔； 2. 精细做工，表面平滑，无毛刺；
57	方筛	500*400*300M	35	材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚。
58	鸡蛋筐	500*600*450M	15	1. 材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔； 2. 精细做工，表面平滑，无毛刺；
59	保鲜盒	500*400*230M	35	产品采用优质环保材料制造；用料厚实，经久耐用。
60	大白箱	500*400*400	35	材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔。
61	留样盒	直径 160MM	100	材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚。
62	菜刀	桑刀中号 2 号	15	1. 优质，材质：高强复合钢，刀口做高温热处理； 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。
63	保温桶	直径 500*400 30L	30	304#不锈钢材质，厚度 \geq 1.2mm。表面抛光处理。
64	快餐盘	304 不锈钢/ 直径 180MM	2000	材质：304 不锈钢，厚度 \geq 1.2mm，表面抛光处理。
65	不锈钢小碗	304 不锈钢/ 直径 120MM	2000	材质：304 不锈钢，厚度 \geq 1.2mm，表面抛光处理。
66	不锈钢餐勺	304 不锈钢/ 小号圆头	2000	材质：304 不锈钢，厚度 \geq 1.2mm，表面抛光处理。
67	密胺筷子	直径 70MM	2000	采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 - 30℃~120℃，抗摔性能优越，无毒无味，安全环保。
二十一	其他			
1	副食间地沟盖板	7050*300*30	7.05	采用厚 3.0mm 不锈钢板冲孔制成，坚固耐用。
2	副食间地沟盖板	5300*300*30	5.3	采用厚 3.0mm 不锈钢板冲孔制成，坚固耐用。
3	副食间地沟盖板	9000*300*30	9	采用厚 3.0mm 不锈钢板冲孔制成，坚固耐用。
4	主食间地沟盖板	10250*300*30	10.25	采用厚 3.0mm 不锈钢板冲孔制成，坚固耐用。
5	蔬菜加工间地沟盖板	6000*300*30	6	采用厚 3.0mm 不锈钢板冲孔制成，坚固耐用。
6	鱼肉加工间地沟盖板	9000*300*30	9	采用厚 3.0mm 不锈钢板冲孔制成，坚固耐用。
7	垃圾间地沟盖板	3000*300*30	3	采用厚 3.0mm 不锈钢板冲孔制成，坚固耐用。
8	洗碗间地沟盖板	5000*300*30	5	采用厚 3.0mm 不锈钢板冲孔制成，坚固耐用。
9	隔油装置 (3800*1600*2163mm)	固液分离装置	1	箱体、自动除渣装置： 1、箱体材质采用 304 不锈钢，厚度 3.0mm； 2、将含油废水中杂物进行分离，自动排放至集渣桶内，自动除渣装置滤水性高。

10	油水分离装置	1	箱体、加热装置、曝气装置曝、出油系统： 1、箱体材质采用 304 不锈钢，厚度 3.0mm； 2、将油水进行分离，废油收集至集油桶内，含有恒温加热装置，使废油保持液态排出；含有曝气装置，提高油水分离率。
11	污水提升装置	1	箱体、两台水泵（单台水泵处理量 90 立方每小时，扬程 15 米，功率 7.5 千瓦/台）、管路、连接件等： 箱体材质采用 304 不锈钢，厚度 3.00mm，两台水泵轮换运行，高启低停，超高液位报警并两台水泵同时启动，配合 PLC 时间控制。
12	控制系统	1	PLC 系统+10 寸液晶显示屏，可实现微信、短信、远程监测和数据提取等物联网功能，显示各功能部分运行情况，故障报警，BA 接口可连接至中控室，实时监控。
合计			

备注：

1. 本清单为主要设备清单，相关配套辅材费用、税金等均计入项目预算中。
2. 经过处理后的油烟需满足北京环保地标要求，即满足 DB11/1488—2018 标准，并提供合格检测报告。

第六章 拟签订的合同文本

项目采购合同

合同编号：

甲 方：

地址：

乙 方：

地址：

签署地点： 北京市海淀区

乙方在海淀区政府采购办公室审批立项的项目编号为_____的“_____”中被确定为中标人。双方同意按下述条款和条件签署本合同（以下简称合同）。

1. 合同文件及附件

下列文件是本合同的组成部分

- 1.1 本合同书
- 1.2 中标通知书
- 1.3 补充协议
- 1.4 投标文件 (含澄清文件)
- 1.5 招标文件 (含招标文件补充通知)
- 1.6 补充澄清确认文件

2. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

- 2.1 “合同”系指甲乙双方签署的, 合同格式中载明双方所达成的协议, 包括构成合同的所有附件、附录和构成合同的所有文件。
- 2.2 “合同价”系指根据合同规定, 在乙方正确、完全履行合同义务后, 甲方应付的价格。
- 2.3 “货物”系指乙方根据合同规定须向甲方提供的所有硬件设备、安装调试、技术资料

及其它材料。

2.4 “服务”系指根据合同规定乙方承担的辅助服务,如提供技术援助、培训和其它类似的义务。

3. 采购货物、数量及总价

名称、内容、厂家、单价、数量及合计金额: _____

交货地点及数量: _____

合同总金额: 人民币_____元(大写: _____), 该价格含货款、运输费、保险费、安装调试费、售后服务费等含税价, 除此之外, 甲方无需向乙方再行支付其他任何费用。

乙方开户银行名称、地址和帐号为:

开户名称:

开户银行:

账号:

4. 技术规格

4.1 乙方提供的货物的内容、功能结构等应与其投标文件中的相关内容及技术资料等相关内容一致。

4.2 当所供货物、价格、服务等与标书不一致时, 乙方应提出书面申请, 经甲方批准后方可执行。

4.3 乙方承诺投标文件中有关技术资料的正偏离参数具有向下指标的兼容性。

4.4 餐具符合 GB14934-2016《食品安全国家标准消毒餐(饮)具》、排放标准符合《餐饮业大气污染物排放标准》(DB11/1488-2018)

5. 权利与义务

5.1 乙方应保证对其提供的货物拥有合法的所有权。若乙方所提供货物包含任何知识产权, 乙方应保证不侵犯任何第三方的知识产权。对乙方所交货物引起的任何所有权、知识产权纠纷, 乙方负全责并以自己的费用解决, 同时乙方要赔偿甲方因此而遭受的经济损失(包括但不限于法院诉讼的费用、律师费、损害赔偿费、罚款等)。

5.2 乙方保证在货物内容上不存在其他任何第三人的担保物权或法院查封等权利瑕疵。

5.3 乙方保证不侵犯任何第三人的姓名权、名称权、肖像权、荣誉权等人身权。

5.4 如前款所述的诉讼或其他法律程序导致甲方无法正常使用货物, 乙方应赔偿甲方因此而受到的损失。对于甲方购买的货物, 乙方应当:

(1) 自付费用向销售人取得使用货物的许可, 确保甲方合同目的的实现。

(2) 自负风险及费用将货物运回并退回甲方已支付的全部货款和损失。

6. 供货时间及包装要求

6.1 供货时间自合同签订之日起不超过_____个日历日。乙方应在供货时间内将本批全部货物运抵甲方指定地点并完成安装调试投入使用。

6.2 乙方提供的全部货物均应采用标准保护措施进行包装,这类包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求,确保货物安全无损运抵现场。由于包装、运输、安装、调试等不善所引起的货物损坏和损失均由乙方承担。

6.3 每件包装箱内应附一份详细装箱单、使用说明书、质量合格证等相关资料。

7. 装运、交付及安全

7.1 乙方负责安排运输工具,运输过程中涉及的全部费用均由乙方承担。

7.2 乙方将全部货物运抵甲方指定地点并完成安装调试工作并经甲方验收通过后,乙方完成交付。

7.3 货物验收通过前的毁损、灭失风险由乙方承担。

7.4 乙方应保证设备安装过程中的安全措施及对施工人员的保险、规范施工,出现安全事故,由乙方承担全部责任。

8. 支付

8.1 乙方应按照双方签订的合同规定时间交货。签订合同且上级资金到位后支付合同总额的___%;设备到货最终验收合格且上级资金到位后,甲方向乙方支付合同总价款的___%。

8.2 乙方应在甲方付款前向甲方出具与合同金额等额的正规发票。否则甲方有权延迟或拒绝付款,且不承担违约责任。乙方已知晓甲方用以支付货款的资金来源于有关部门的财政拨款,若因财政拨款到账不及时,导致甲方未能按约定支付相关费用的,乙方同意付款时间适当顺延。

9. 技术资料

9.1 合同内容完成时,乙方应将货物的完整技术资料和售后货物承诺书等材料交给甲方指定单位,技术资料和售后货物承诺书应该与投标文件相一致。以上材料构成乙方是否正确履行合同的依据之一。

9.2 甲方因需要使用,有翻译成其它文字和复印的权利。

10. 质量保证

10.1 乙方应保证货物是全新、未使用的合格产品,并完全符合国家、行业标准以及合同规定的质量、规格和性能等要求。乙方应保证所提供的货物经正确安装调试、正常

使用和在使用寿命期内应具有满意的性能。在货物最终验收后的质量保证期之内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而产生的任何不足或故障负责，费用由乙方负担。

10.2 本合同涉及货物的质量保证以招标文件为准。

10.3 若乙方违反上述担保，货物将被禁止使用，乙方应自负风险和费用并将货物收回，退还甲方已支付的全部货款。

11. 保修和售后服务

11.1 质量保证期内设备出现故障，乙方应按投标文件中承诺的响应时间内免费上门服务并免费更换损坏的部件。

11.2 质量保证期后，维修调试、更换配件等只收取成本费。

11.3 如果乙方在收到报修通知后在投标文件承诺的时间内没有维修或弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担。

11.4 设备售出后乙方应用多种方式定期进行回访。

11.5 乙方应兑现投标文件中“质量保证和售后服务承诺书”中承诺的其它各项售后服务。

11.6 质量保证期贰年，自甲方最终验收合格之日起计算。

12. 验收

12.1 在交货前乙方应对货物的质量、规格、性能、数量等进行详细而全面的检验。

12.2 全部货物运抵甲方指定地点并经乙方安装调试正常运行后，进行验收。由甲方进行初验，初验合格后，报海淀区教委进行最终验收。

13. 索赔

13.1 在质量保证期内，如果货物内容等方面与合同不符，或证实货物内容是有缺陷的，包括潜在的缺陷等，甲方以书面形式通知乙方，提出索赔。

13.2 如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的方式解决索赔事宜：

13.2.1 甲方要求乙方按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用。

13.2.2 根据货物低劣程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定同意降低合同的价格。

13.2.3 用符合规定的货物弥补有缺陷的部分，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方所遭受的损失。同时，乙方应按合同条款第 10 条规定，相应延长货物弥补部分的质量保证期。

13.3 如果在甲方发出索赔通知后十个日历日内,乙方未作答复,上述索赔应视为已被乙方接受;如乙方未能在甲方提出索赔通知后十个日历日内或甲方同意的更长时间内,按照合同条款第 13.2 条规定的方法解决索赔事宜。

14. 网上公布投标报价

乙方无条件同意甲方在海淀区政府采购网上公布其投标报价。

15. 争议解决方式

15.1 甲乙双方通过友好协商,解决在执行合同中所发生的或与本合同有关的一切争端,如从协商开始十个日历日内仍得不到解决,甲乙双方将争端提交北京市海淀区政府采购办公室进行调解。

15.2 如调解不成,双方可以到北京市海淀区人民法院提请诉讼。

15.3 诉讼的费用应由败诉方负担。

15.4 在诉讼期间,除正在进行诉讼的部分外,本合同其它部分应继续执行。

16. 不可抗力

16.1 由于自然灾害、社会因素、政府行为及其他经双方同意的原因,导致本合同不能全部或部分履行,甲乙双方互不承担违约责任,善后事宜由双方协商。

16.2 受事故影响的一方应在事故发生后三个工作日内以书面形式通知另一方,并在事故发生后十四个日历日内将有关部门出具的证明文件提交给另一方。

17. 税费

17.1 中国政府根据现行税法对甲方征收的与本合同有关的一切税费均由甲方负担。

17.2 中国政府根据现行税法对乙方征收的与本合同有关的一切税费均由乙方负担。

18. 合同解除和终止

18.1 合同解除:

18.1.1 在甲方对乙方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下,出现下列情况之一的,甲方可向乙方发出书面通知,提出解除合同,并要求收回货物、返款。

18.1.2 乙方未能在规定的期限或甲方同意延长的期限内完成货物交付。

18.1.3 乙方技术力量弱,或交付的货物达不到合同规定的质量、性能。

18.1.4 乙方其它严重违反合同规定的行为。

18.2 提前终止合同:

如果乙方在合同履行期间破产,甲方可在任何时候以书面形式通知乙方即时终止合同,并保留甲方已经采取或将要采取的补救措施的权利。

19. 违约责任

- 19.1 因乙方原因使货物未按合同约定时间内完成交付或未提供服务，每延迟一个日历日，乙方应按合同总金额的 5%向甲方支付违约金。
- 若乙方延迟超过十个日历日，甲方有权解除合同，并要求乙方全部退还所收费用，且赔偿甲方的经济损失。
- 19.2 乙方所提供的货物质量不符合本合同约定标准时，乙方应负责及时更换、维修，甲方有权拒绝付款，并追究乙方违约责任：乙方每次应向甲方支付合同总价款千分之五的违约金；该等质量问题发生超过三次的，甲方有权单方解除合同。
- 19.3 因产品缺陷而产生的退换货或赔偿损失的直接费用及间接损失，如检验费、退换货往返运费、保险费、仓储费及装卸费等，均由乙方承担。
- 19.4 因产品质量缺陷造成第三方损害而要求甲方赔偿的，甲方有权随时向乙方追索费用。
- 19.5 如乙方出现严重违反合同条款并给甲方带来损失时，甲方可将违约行为上报北京市海淀区政府采购办公室，由北京市海淀区政府采购办公室对违反合同行为做出处理，在政府采购网上公布。
- 19.6 甲乙双方任何一方违约，违约方除应按规定向对方支付违约金外，如因其违约给对方造成其他损失的，违约方还应向对方赔偿因其违约而给对方造成的损失（包括但不限于诉讼费、律师费、公证费、保全费等）。

20. 转让

未经甲方事先书面同意，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。未经甲方书面同意，乙方转让合同义务的，甲方有权解除合同，乙方应向甲方支付相当于合同总价款 20%的违约金，甲方有权从应付乙方款项中扣除。违约金不足以弥补甲方损失的，乙方予以补足。

21. 质量抽检

甲方有权对乙方所供货物进行随机抽检，检测部门由甲方指定，乙方对此应予以配合。

甲方抽检时将随机取样送至其权威机构进行检测，如果已要求提供评标样品，随机抽检将与上述封存的评标样品对照；对于没有要求提供评标样品的，随机抽检结果将与国家、行业、地方标准以及招标文件、投标文件中的标准进行对照，检测所发生的费用由乙方承担。若随机抽检结果不合格，则认定该批次所供货物不合格，乙方承担由此造成的全部责任和损失。

22. 适用法律

本合同应按照中华人民共和国的相关法律进行解释。

23. 合同生效及其它

23.1 合同在甲乙双方法定代表人/授权代表签字并加盖公章之日生效。

23.2 本合同一式六份，以中文书就，甲方执三份，乙方执一份，招标代理机构二份，具有同等法律效力。

23.3 如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议。该补充协议作为本合同的一个组成部分。

23.4 以上所提供合同为合同范本，招标方与中标方在签订合同时，可双方协商其补充条款或协议。

23.5 合同首部所列地址为双方合法有效的送达地址，如有变更，应自变更之日起3日内书面告知对方，否则按照原地址送达为合法有效送达。

(以下无正文)

甲 方：

乙 方：

(盖章)

(盖章)

法定代表人

法定代表人

或授权代表签字：_____

或授权代表签字：_____

年 月 日

年 月 日

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、 投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则投标无效。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、 全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

投标文件封面（非实质性格式）

投标文件

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

一、资格证明文件格式

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定及法律法规的其他规定

1.1 营业执照等证明文件

1.2 投标人资格声明书（实质性格式）

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）： _____

日期： _____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2、落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2.1 中小企业证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所

属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

2.1.1 中小企业声明函及残疾人福利性单位声明函格式

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：____年____月____日

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请进行选择）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日期：____年____月____日

2.1.2 拟分包情况说明及分包意向协议

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议（实质性格式）

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：____年____月____日

说明：本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每家单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。

2.2 其他落实政府采购政策的资格要求（如有）

3、本项目的特定资格要求（如有）

3.1 联合协议（如有）

联合协议

_____、_____及_____就“_____（项目名称）”_____包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。
- 二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。
- 四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 六、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：
 - （1）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；
 - （2）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；
 - （…）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元。
- 九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 十、其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员需在本协议上共同盖章。

3.2 其他特定资格要求

4、 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

1、 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：_____年_____月_____日

2、 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改_____（项目名称）响应文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至响应有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章或印鉴）：_____

委托代理人（签字或签章或印鉴）：_____

日期：_____年_____月_____日

法定代表人及委托代理人身份证明文件电子件：

--

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证、护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证双面电子件。

3、 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

2. 本表必须按包分别填写

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

4、 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国别	制造商 统一信 用代码	制造商 规模	品牌	规格、 型号	单价 (元)	数量	合价 (元)
1										
2										
3										
4										
...										
总价（元）										

- 注：1. 本表应按包分别填写。
 2. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
 3. 上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

5、 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件 条目号 (页码)	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
<p>对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）：</p> <p><input type="checkbox"/> 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。）</p> <p><input type="checkbox"/> 有偏离（如有偏离，则应在本表中对偏离项逐一系列明，否则投标无效；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）</p>					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

6、 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条 目号（页码）	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明
<p>对本项目采购需求的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）：</p> <p><input type="checkbox"/> 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对招标文件中的所有商务、技术要求，均视作供应商已对之理解和响应。）</p> <p><input type="checkbox"/> 有偏离（如有偏离，则应在本表中对偏离项逐一列明；无偏离即为对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）</p>					

注：“偏离情况”列应据实填写“无偏离”“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年____月____日

7、 中小企业证明文件

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“项目名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的的采购项目，投标人应充分、准确地了解所投产品制造企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

3. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

4. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：____年____月____日

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请进行选择）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日期：____年____月____日

8、 拟分包情况说明

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

9、 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料（格式自拟）

9.1 业绩清单

9.2 实施方案：方案编写须条理清晰、突出重点、科学合理、细致周全

·
·
·