

更正公告项目

项目名称：购置自行电动曲臂式高空平台

项目编号：ZGGJ-BJ02-1803018-1

采购人名称	北京市使馆清洁运输管理处
采购人地址	北京市朝阳区大望京东辛店
采购人联系方式	010-82463626
采购代理机构全称	中工国际招标有限公司
采购代理机构地址：	北京市海淀区农大南路 33 号兴天海园 201 室
采购代理机构联系方式：	010-82952950
首次公告日期：	2018 年 4 月 28 日
更正日期：	2018 年 4 月 28 日
更正理由：	评标分值的更正
更正事项：	一、原招标公告： 3. 评标方法：综合评分法。 其中价格部分 30 分，技术部分 50 分，商务条款 20 分。 现变更为： 3. 评标方法：综合评分法。 其中价格部分 30 分，技术部分 48 分，商务条款 22 分。 二、其他内容不变。
项目联系人：	张跃
联系方式：	电话：010-82952950
备注：	本公告同时在北京市政府采购网、中国政府采购网发布

中工国际招标有限公司

2018 年 4 月 28 日