

# 房山区文旅局房山区村社级文化设施水毁 修复工程政府采购项目（第2包：家具）更 正公告

## 一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：11011125210200019709-XM001

原公告的采购项目名称：房山区文旅局房山区村社级文化设施水  
毁修复工程政府采购项目（第2包：家具）

首次公告日期：2025年2月21日

## 二、更正信息

更正事项：采购文件

更正内容：详见下文附件

更正日期：2025年3月21日

## 三、其他补充事宜

无

## 四、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系。

### 1. 采购人信息

名 称：北京市房山区文化和旅游局

地 址：北京市房山区西潞南大街甲 12 号

联系方式：69353372

## 2. 采购代理机构信息

名 称：房山区政府采购中心

地 址：北京市房山区昊天北大街 38 号 CSD 商务广场 B 座 907

联系方式：69361138

## 3. 项目联系方式

项目联系人：史可欣（采购人）王居毅、赵子龙（集中采购机构）

电 话：69353372（采购人）69361138（集中采购机构）

附件：更正内容

1. 招标文件“第一章 投标邀请”中“一、项目基本情况”中：  
“3. 项目预算金额：595.419771 万元、项目最高限价：451.563504 万元”更正为：“3. 项目预算金额：536.08898 万元、项目最高限价：451.563504 万元”

2. 招标文件“第五章 采购需求”中：

采购预算金额	595.419771 万元、最高限价：451.563504 万元
--------	----------------------------------

更正为：

采购预算金额	536.08898 万元、最高限价：451.563504 万元
--------	---------------------------------

3. 招标文件“第五章 采购需求”中：

付款方式及对中小企业在资金支付期限、预付款比例等方面的优惠措施	合同签订并通过资金拨付程序后采购人支付给供应商合同总价的 60%作为预付款；全部货物送达采购人指定地点并完成安装调试，且项目整体验收合格并通过资金拨付程序后，支付合同总价 40%。
---------------------------------	--

更正为：

付款方式及对中小企业在资金支付期限、预付款比例等方面的优惠措施	合同签订并通过资金拨付程序实际到账后采购人支付给供应商合同金额的 60%作为预付款；待全部货物送达采购人指定地点并完成安装调试后，项目整体验收合格且完成政府财政结算评审并通过资金拨付程序实际到账后，支付剩余价款（最终结算评审价格减去已支付的预付款）。最终支付金额以财政评审结算价格为准。
---------------------------------	---

4. 招标文件“第五章 采购需求”中“二、采购清单及指标参数需求中内容更正为：

## 二、采购清单及指标参数需求

- 1) 指标按重要性分为“★”、“▲”、“#”。★代表实质性指标，不满足该指标项将导致响应无效，▲代表关键指标项，#代表重要指标。
- 2) 对证明材料有明确要求的，报价人按照要求提供证明材料；对证明材料没有明确要求的，报价人可使用生产厂家官方网络截图或产品白皮书或第三方专业检测机构出具的检验报告。
- 3) 对于采购标的所属行业按照《工业和信息化部 国家统计局 国家发展和改革委员会 财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）判断

序号	货物名称	数量(单位)	指标项	重要程度	指标需求	证明材料	是否为进口产品	采购标的所属行业
1	椅子 1	210个	1. 规格	★	中背	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 面料	▲	西皮面料，符合 GB/T 16799-2018 标准，摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液≥4级；游离甲醛含量未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			3. 海绵	▲	符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2080-2018《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》标准要求；性能要求：75%压缩永久变形≤3%、拉伸强度≥150KPa、断裂伸长率≥160%、回弹率≥50%，物理力学性能：40%压陷硬度最大损失率-S级≤16%，座面密度≥48kg/m³，其他部位密度≥42kg/m³，甲醛释放量≤0.01mg/m² h，TVOC未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		

			4. 框架材质	#	采用胡桃/樱桃木实木椅架，木材含水率小于等于8%，表面打磨光滑无毛刺，框架卯榫结构，要求稳固耐用。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			5. 水性漆	▲	采用水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 结构描述	▲	椅座、背内的木框及椅架全部采用五金连接件或圆榫结构。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 工艺质量要求	#	倒棱、圆角、圆线应均匀一致，榫及自装配拆装产品零件结合应牢固严密。背、座托板设置透气孔，椅子四底脚安装橡胶脚垫，螺钉固定。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标

						人公章			
2	椅子 2	40个	1. 规格	★	中背		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 面料	▲	西皮面料，符合 GB/T 16799-2018 标准，摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液≥4级；游离甲醛含量未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章			
			3. 海绵	▲	符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2080-2018《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》标准要求；性能要求：75%压缩永久变形≤3%、拉伸强度≥150KPa、断裂伸长率≥160%、回弹率≥50%，物理力学性能：40%压陷硬度最大损失率-S级≤16%，座面密度≥48kg/m <sup>3</sup> ，其他部位密度≥42kg/m <sup>3</sup> ，甲醛释放量≤0.01mg/m <sup>2</sup> h，TVOC未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章			
			4. 框架材质	#	采用胡桃/樱桃木实木椅架，木材含水率小于等于8%，表面打磨光滑无毛刺，框架卯榫结构，要求稳固耐用。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函			

			5. 水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			6. 结构描述	▲	椅座、背内的木框及椅架全部采用直角榫卯结构，增加整体稳固性（不使用五金连接件或圆榫结构）。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			7. 工艺质量要求	#	倒棱、圆角、圆线应均匀一致，榫及自装配拆装产品零件结合应牢固严密。背、座托板设置透气孔，椅子四底脚安装橡胶脚垫，螺钉固定。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			8. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
3	座椅 1	40 个	1. 规格	★	中背	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能	否	工业

					作为承诺函	
		2. 面料	▲	西皮面料，符合 GB/T 16799-2018 标准，摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液≥4 级；游离甲醛含量未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
		3. 海绵	▲	符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2080-2018《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》标准要求；性能要求：75%压缩永久变形≤3%、拉伸强度≥150KPa、断裂伸长率≥160%、回弹率≥50%，物理力学性能：40%压陷硬度最大损失率-S级≤16%，座面密度≥48kg/m <sup>3</sup> ，其他部位密度≥42kg/m <sup>3</sup> ，甲醛释放量≤0.01mg/m <sup>2</sup> h，TVOC 未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
		4. 框架材质	#	采用实木橡木椅架，木材含水率小于等于 8%，表面打磨光滑无毛刺，框架卯榫结构，要求稳固耐用。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	

			5. 水性漆	▲	<p>采用水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
			6. 结构描述	▲	<p>椅座、背内的木框及椅架全部采用五金连接件或圆榫结构。</p>	<p>投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函</p>		
			7. 工艺质量要求	#	<p>倒棱、圆角、圆线应均匀一致，榫及自装配拆装产品零件结合应牢固严密。背、座托板设置透气孔，椅子四底脚安装橡胶脚垫，螺钉固定。</p>	<p>投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函</p>		
			8. 样式	▲	<p>根据技术需求做产品三视图。</p>	<p>投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章</p>		
4	座椅 2	1 个	1. 规格	★	<p>中背</p>	<p>投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能</p>	否	工业

					作为承诺函	
		2. 面料	▲	西皮面料，符合 GB/T 16799-2018 标准，摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液≥4 级；游离甲醛含量未检出	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
		3. 海绵	▲	符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2080-2018《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》标准要求；性能要求：75%压缩永久变形≤3%、拉伸强度≥150KPa、断裂伸长率≥160%、回弹率≥50%，物理力学性能：40%压陷硬度最大损失率-S级≤16%，座面密度≥48kg/m <sup>3</sup> ，其他部位密度≥42kg/m <sup>3</sup> ，甲醛释放量≤0.01mg/m <sup>2</sup> h，TVOC 未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
		4. 框架材质	#	采用实木橡木椅架，木材含水率小于等于 8%，表面打磨光滑无毛刺，框架卯榫结构，要求稳固耐用。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	

			5. 水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			6. 结构描述	▲	椅座、背内的木框及椅架全部采用直角榫卯结构，增加整体稳固性（不使用五金连接件或圆榫结构）。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			7. 工艺质量要求	#	倒棱、圆角、圆线应均匀一致，榫及自装配拆装产品零件结合应牢固严密。背、座托板设置透气孔，椅子四底脚安装橡胶脚垫，螺钉固定。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			8. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
5	综合活动室座椅	56 套（每套包含 1 张条桌，2 把椅子）	1. 规格	★	1. 椅子：中背 2. 条桌：1200*600*760mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能	否	工业

					作为承诺函		
			2. 椅子面料	▲	西皮面料，符合 GB/T 16799-2018 标准，摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液≥4 级；游离甲醛含量未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
			3. 椅子海绵	▲	符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2080-2018《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》标准要求；性能要求：75%压缩永久变形≤3%、拉伸强度≥150KPa、断裂伸长率≥160%、回弹率≥50%，物理力学性能：40%压陷硬度最大损失率-S级≤16%，座面密度≥48kg/m³，其他部位密度≥42kg/m³，甲醛释放量≤0.01mg/m² h，TVOC 未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
			4. 椅子框架材质	#	采用胡桃/樱桃木实木椅架，木材含水率小于等于8%，表面打磨光滑无毛刺，框架卯榫结构，要求稳固耐用。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	

			5. 椅子水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 椅子结构描述	▲	椅座、背内的木框及椅架全部采用直角榫卯结构，增加整体稳固性（不使用五金连接件或圆榫结构）。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 椅子工艺质量要求	#	倒棱、圆角、圆线应均匀一致，榫及自装配拆装产品零件结合应牢固严密。背、座托板设置透气孔，椅子四底脚安装橡胶脚垫，螺钉固定。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价人造板和木质地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>					<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>
			8. 条桌基材	▲						
			9. 条桌面材	▲	采用楸木/西南桦木皮 天然木皮贴面，木皮厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，纹理自然，颜色一致。					<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>



						采购需求偏离表不能作为承诺函		
			15. 条桌工艺质量要求	#	所有板材制件全部双饰面，封四边，内部双面涂饰处理，纹理颜色与外部协调一致，隐蔽部位全部做封闭漆面处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			16. 样式	▲	根据技术需求做综合活动室座椅产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
6	桌椅组合	491套（每套包含1张桌子，2把椅子）	1. 规格	★	1. 桌子：1200*500*760mm 2. 椅子：中背	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
			2. 桌子 基材	▲				
			3. 桌子 面材	▲	<p>采用楸木/西南桦木皮 天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		

			4. 桌子漆面	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 桌子胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂,符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 桌子实木封边	#	使用 同色实木封边，封边条厚度≥0.6mm，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 桌子五金配件	#	采用 三合一等五金配件，均氧化、镀锌、酸洗磷化等防锈处理，表面涂层没有脱落现象。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 桌子结构描述	▲	桌面带挡笔沿，下设桌斗。有前挡板（含纹饰）		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，

					采购需求偏离表不能作为承诺函	
		9. 桌子工艺质量要求	#	所有板材制件全部双饰面，封四边，内部涂饰处理，纹理颜色与外部协调一致，隐蔽部位全部做封闭处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	
		10. 椅子面料	▲	西皮面料，符合 GB/T 16799-2018 标准，摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液≥4 级；游离甲醛含量未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
		11. 椅子海绵	▲	符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2080-2018《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》标准要求；性能要求：75%压缩永久变形≤3%、拉伸强度≥150KPa、断裂伸长率≥160%、回弹率≥50%，物理力学性能：40%压陷硬度最大损失率-S 级≤16%，座面密度≥48kg/m <sup>3</sup> ，其他部位密度≥42kg/m <sup>3</sup> ，甲醛释放量≤0.01mg/m <sup>2</sup> h，TVOC 未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
		12. 椅子框架材质	#	采用胡桃/樱桃木实木椅架，木材含水率小于等于8%，表面打磨光滑无毛刺，框架卯榫结构，要求稳固耐用。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	

			13. 椅子水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			14. 椅子结构描述	▲	椅座、背内的木框及椅架全部采用直角榫卯结构，增加整体稳固性（不使用五金连接件或圆榫结构）。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			15. 椅子工艺质量要求	#	倒棱、圆角、圆线应均匀一致，榫及自装配拆装产品零件结合应牢固严密。背、座托板设置透气孔，椅子四底脚安装橡胶脚垫，螺钉固定。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			16. 样式	▲	根据技术需求做桌椅组合产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
7	桌椅	1661 套（每套包含 1 张桌子，2 把椅子）	1. 规格	★	1. 桌子：1200*600*760mm 2. 椅子：中背	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能	否	工业

					作为承诺函	
		2. 桌子 基材	▲	<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>	
		3. 桌子 面材	▲	<p>采用楸木/西南桦木皮天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>	

			4. 桌子水性漆	▲	采用水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 桌子胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 桌子实木封边	#	使用同色实木封边，封边条厚度≥0.6mm，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 桌子五金配件	#	采用 三合一等五金配件，均氧化、镀锌、酸洗磷化等防锈处理，表面涂层没有脱落现象。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 桌子结构描述	▲	桌面带挡笔沿，下设桌斗、增加中立板。有前挡板（含纹饰）		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，

					采购需求偏离表不能作为承诺函		
		9. 桌子工艺质量要求	#	所有板材制件全部双饰面，封四边，内部双面涂饰处理，纹理颜色与外部协调一致，隐蔽部位全部做封闭漆面处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
		10. 椅子面料	▲	西皮面料，符合 GB/T 16799-2018 标准，摩擦色牢度：干擦、湿擦、碱性汗液≥4 级；游离甲醛含量未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
		11. 椅子海绵	▲	符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2080-2018《高回弹软质聚氨酯泡沫塑料》、QB/T 2280-2016《办公家具 办公椅》、GB 17927.1-2011《软体家具 床垫和沙发 抗引燃特性的评定 第1部分：阴燃的香烟》标准要求；性能要求：75%压缩永久变形≤3%、拉伸强度≥150KPa、断裂伸长率≥160%、回弹率≥50%，物理力学性能：40%压陷硬度最大损失率-S级≤16%，座面密度≥48kg/m <sup>3</sup> ，其他部位密度≥42kg/m <sup>3</sup> ，甲醛释放量≤0.01mg/m <sup>2</sup> h，TVOC未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
		12. 椅子框架材质	#	采用胡桃/樱桃木实木椅架，木材含水率小于等于8%，表面打磨光滑无毛刺，框架卯榫结构，要求稳固耐用。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		

			13. 椅子水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			14. 椅子结构描述	▲	椅座、背内的木框及椅架全部采用直角榫卯结构，增加整体稳固性（不使用五金连接件或圆榫结构）。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			15. 椅子工艺质量要求	#	倒棱、圆角、圆线应均匀一致，榫及自装配拆装产品零件结合应牢固严密。背、座托板设置透气孔，椅子四底脚安装橡胶脚垫，螺钉固定。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			16. 样式	▲	根据技术需求做桌椅产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
8	大型阅读桌	1 个	1. 规格	★	3200mm×1300mm×750mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能	否	工业

					作为承诺函			
			2. 基材	▲	<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			3. 面材	▲	采用胡桃/樱桃木 天然木皮贴面，木皮厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，纹理自然，颜色一致。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		

			4. 水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 实木封边	#	使用同色实木封边，封边条厚度≥0.6mm，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函

			7. 五金配件	#	铰链：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨：符合 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐腐蚀试验：中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			8. 工艺质量要求	#	所有人造板件双饰面，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。基材实木封边拼接紧密，后两面双贴木皮，外表无缝隙，两面均衡油饰，饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
9	桌子 1	40 张	1. 规格	★	1200*600*760mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
			2. 基材	▲				
			3. 面材	▲	<p>采用楸木/西南桦木皮 天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		

			4. 水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂,符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 实木封边	#	使用同色实木封边，封边条厚度≥0.6mm，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 五金配件	#	采用三合一等五金配件，均氧化、镀锌、酸洗磷化等防锈处理，表面涂层没有脱落现象。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 结构描述	▲	桌面带挡笔沿，下设桌斗。有前挡板（含纹饰）		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，

						采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 工艺 质量要 求	#	所有板材制件全部双饰面，封四边，内部涂饰处理，纹理颜色与外部协调一致，隐蔽部位全部做封闭处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			10. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
10	桌子 2	36 张	1. 规格	★	1200*600*750mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
			2. 基材	▲				
			3. 面材	▲	<p>采用楸木/西南桦木皮天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		

			4. 水性漆	▲	采用水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 实木封边	#	使用 同色实木封边，封边条厚度≥0.6mm，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 五金配件	#	采用 三合一等五金配件，均氧化、镀锌、酸洗磷化等防锈处理，表面涂层没有脱落现象。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 结构描述	▲	桌面带挡笔沿，下设桌斗。有前挡板（含纹饰）	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			9. 工艺质量要求	#	所有板材制件全部双饰面，封四边，内部涂饰处理，纹理颜色与外部协调一致，隐蔽部位全部做封闭处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，

						采购需求偏离表不能作为承诺函		
			10. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
11	桌子 3	30 个	1. 规格	★	1400*700*760mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 基材	▲	<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		

			3. 面材	▲	采用胡桃/樱桃木天然木皮贴面，木皮厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，纹理自然，颜色一致。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			4. 水性漆	▲	采用水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率 $\geq 99\%$ ，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			5. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			6. 实木封边	#	使用同色实木封边，封边条厚度 $\geq 0.6\text{mm}$ ，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		

			7. 五金配件	#	铰链：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨：符合 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐腐蚀试验：中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			8. 结构描述	▲	一侧为三屉固定柜（连锁）；另一侧上部一个抽屉，下部开放式主机柜；台面下设键盘架。带合理走线功能。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 工艺质量要求	#	所有人造板件双饰面，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。基材实木封边拼接紧密，后两面双贴木皮，外表无缝隙，两面均衡油饰，饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			10. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
12	书画桌	2 台	1. 规格	★	2000mm*800mm*800mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>			
			2. 基材	▲					
			3. 面材	▲	<p>采用胡桃/樱桃木天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>			

			4. 水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 实木封边	#	使用同色实木封边，封边条厚度≥0.6mm，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函

			7. 五金配件	#	铰链：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨：符合 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐腐蚀试验：中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			8. 工艺质量要求	#	所有人造板件双饰面，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。基材实木封边拼接紧密，后两面双贴木皮，外表无缝隙，两面均衡油饰，饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
13	电脑桌 1	6 套	1. 规格	★	1400*700*750mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
			2. 基材	▲				
			3. 面材	▲	<p>采用胡桃/樱桃木天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		

					<p>采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
					<p>采用水基型胶粘剂,符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
					<p>使用 PVC 封边，封边条厚度≥1.5mm</p>	<p>投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函</p>		

			7. 五金配件	#	铰链：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨：符合 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐腐蚀试验：中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			8. 结构描述	▲	一侧为三屉固定柜（连锁）；另一侧上部一个抽屉，下部开放式主机柜；台面下设键盘架。带合理走线功能。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 工艺质量要求	#	所有人造板件双饰面，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。基材封边拼接紧密，后两面双贴木皮，外表无缝隙，两面均衡油饰，饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			10. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
14	电脑桌 2	6 套	1. 规格	★	1400*700*760mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
			2. 基材	▲				
			3. 面材	▲	<p>采用胡桃/樱桃木天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		

			4. 水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 封边	#	使用 PVC 封边，封边条厚度≥2.0mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函

			7. 五金配件	#	铰链：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨：符合 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐腐蚀试验：中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			8. 结构描述	▲	一侧为三屉固定柜（连锁）和储物柜；另一侧上部一个抽屉，下部开放式主机柜；台面下设键盘架。带合理走线功能。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 工艺质量要求	#	所有人造板件双饰面，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。基材封边拼接紧密，后两面双贴木皮，外表无缝隙，两面均衡油饰，饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			10. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
15	电脑桌 3	2 套	1. 规格	★	1400*700*760mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
			2. 基材	▲				
			3. 面材	▲	<p>采用胡桃/樱桃木天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		

			4. 水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 实木封边	#	使用同色实木封边，封边条厚度≥0.6mm，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函

			7. 五金配件	#	铰链：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨：符合 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐腐蚀试验：中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			8. 结构描述	▲	一侧为三屉固定柜（连锁）和储物柜；另一侧上部一个抽屉，下部开放式主机柜；台面下设键盘架。带合理走线功能。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 工艺质量要求	#	所有人造板件双饰面，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。基材实木封边拼接紧密，后两面双贴木皮，外表无缝隙，两面均衡油饰，饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			10. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
16	阅览桌	1 套	1. 规格	★	2200mm*1200mm*2000mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

					<p>选用 ENF 中密度纤维板，符合 GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地地板》、GB/T 29899-2013《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》标准，物理力学性能-干燥状态使用的家具型中密度纤维板，板面厚度<math>\geq 20\text{mm}</math>：静曲强度<math>\geq 29\text{MPa}</math>，弹性模量<math>\geq 2760\text{MPa}</math>，内胶合强度<math>\geq 0.54\text{MPa}</math>，挥发性有机化合物（72h）：苯、甲苯、二甲苯、均未检出，总挥发性有机化合物 未检出（<math>\mu\text{g}/\text{m}^3</math>），甲醛释放量（气候箱法）ENF 级<math>\leq 0.015\text{mg}/\text{m}^3</math>，含水率 6-10%，抗细菌性能（抗菌防霉性能）：金黄色葡萄球菌、恶臭假单胞菌，抗细菌率<math>&gt;99\%</math>，抗菌性能：金黄色葡萄球菌、大肠杆菌（大肠埃希氏菌）抗菌率<math>&gt;99\%</math>，耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉均为 0 级。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		
			2. 基材	▲				
			3. 面材	▲	<p>采用胡桃/樱桃木天然木皮贴面，木皮厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>，纹理自然，颜色一致。</p>	<p>投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章</p>		

			4. 水性漆	▲	采用 水性漆。符合 GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 3950-2007《抗菌涂料》、GB/T 23994-2009《与人体接触的消费产品用涂料中特定有害元素限量》、GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准，耐霉菌性：宛氏拟青霉、里氏木霉，耐霉菌性等级 0 级，抗细菌性能：鼠伤寒沙门氏菌、痤疮丙酸杆菌、白色葡萄球菌，抗细菌率≥99%，可溶性元素（A 类涂料）：铅、镉、铬、汞、锑、砷、钡、硒 均未检出，有害物质限量：VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]、乙二醇醚及醚酯总和含量（限乙二醇甲醚、乙二醇甲醚醋酸酯、乙二醇乙醚、乙二醇乙醚醋酸酯、乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二甲醚、三乙二醇二甲醚）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			5. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			6. 实木封边	#	使用同色实木封边，封边条厚度≥0.6mm，木材含水率小于等于 10%，封边严密、平整、无脱胶。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函

			7. 五金配件	#	铰链：符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》标准，安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨：符合 QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》标准，耐腐蚀试验：中性盐雾试验 (NSS) 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 (ASS) 连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			8. 工艺质量要求	#	所有人造板件双饰面，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。基材实木封边拼接紧密，后两面双贴木皮，外表无缝隙，两面均衡油饰，饰面材料和人造板基材粘贴严密、平整，没有脱胶、明显透胶、鼓泡现象，无裂缝、压痕和划伤。自装配拆装产品零件结合牢固严密。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
17	书柜 1	146 个	1. 规格	★	900*400*1850mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

			2. 基材	▲	<p>柜体整体采用 一级 冷轧钢板，裸板厚度：<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。各钢件表面进行严格除油、除锈、水基脱脂、水基中和、表调、磷化后需用喷涂线对柜体环氧树脂粉末喷漆，符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》*标准，金属表面耐腐蚀试验：中性盐雾试验 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 连续喷雾 310h，耐腐蚀等级达到 10 级。有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出，理化性能要求：冲击强度：冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力达到 0 级。门板右上角设计长方形内凹式标签框，一次冲压成型工艺，尺寸为 52mm*26.5mm（<math>\pm 1\text{mm}</math>），不得突出。对开玻璃门玻璃，符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》标准要求，外观要求、尺寸偏差、弯曲度、碎片状态、耐热冲击性能、承载类产品耐重力冲击性能、表面应力检测结果均符合要求。</p>		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章
			3. 表面涂饰	▲	<p>钢制构件采用环保粉末，涂层厚 70-80<math>\mu</math>，涂层附着力达到 2 级，表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。</p>		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			4. 焊接	#	<p>采用二氧化碳保护焊，波纹均匀，满焊、焊缝平整、无假焊、漏焊、过焊现象，焊接牢固、无裂缝、无焊渣、无毛刺，各接合部连接合理；</p>		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函

			5. 五金配件	#	选用五金连接，表面经防锈氧化处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			6. 结构描述	▲	钢制框架结构，对开玻璃门，配三块活动搁板，每块层板承重 $\geq 45\text{kg}$ 。后背板上设计一排拉伸排气窗，防灰尘设计，保持柜内干燥不潮湿，无异味。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			7. 工艺质量要求	#	三折弯工艺处理，产品为整体结构，采用侧板与内框一体折弯成型工艺，柜门与柜体接触部分做静音处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			8. 金属件漆膜电镀外观要求	#	金属件漆膜电镀外观要求：光滑平整，无雾底、无凹凸、无明显流挂、无疙瘩、无皱皮、无飞漆、无色差、图案完整和无漏喷。外露部位：不得有烧焦、不得有起泡、不得有针孔、不得有裂纹、不得有明显毛刺、不得有花斑、不得有划痕。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
18	书柜 2	3个	1. 规格	★	900*400*1850mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业

			2. 基材	▲	<p>柜体整体采用 一级 冷轧钢板，裸板厚度：<math>\geq 0.8\text{mm}</math>。各钢件表面进行严格除油、除锈、水基脱脂、水基中和、表调、磷化后需用喷涂线对柜体环氧树脂粉末喷漆，符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》*标准，金属表面耐腐蚀试验：中性盐雾试验 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 连续喷雾 310h，耐腐蚀等级达到 10 级。有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出，理化性能要求：冲击强度：冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力达到 0 级。门板右上角设计长方形内凹式标签框，一次冲压成型工艺，尺寸为 52mm*26.5mm（<math>\pm 1\text{mm}</math>），不得突出。铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出，理化性能要求：冲击强度：冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力达到 0 级。门板右上角设计长方形内凹式标签框，一次冲压成型工艺，尺寸为 52mm*26.5mm（<math>\pm 1\text{mm}</math>），不得突出。对开玻璃门玻璃，符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》标准要求，外观要求、尺寸偏差、弯曲度、碎片状态、耐热冲击性能、承载类产品耐重力冲击性能、表面应力检测结果均符合要求。</p>		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章	
			3. 表面涂饰	▲	<p>钢制构件采用环保粉末，涂层厚 70-80<math>\mu</math>，涂层附着力达到 2 级，表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。</p>		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	

			4. 焊接	#	采用二氧化碳保护焊，波纹均匀，满焊、焊缝平整、无假焊、漏焊、过焊现象，焊接牢固、无裂缝、无焊渣、无毛刺，各接合部连接合理；	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			5. 五金配件	#	选用五金连接，表面经防锈氧化处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			6. 结构描述	▲	钢制框架结构，对开玻璃门，配四块活动搁板，每块层板承重 $\geq 45\text{kg}$ 。后背板上设计一排拉伸排气窗，防灰尘设计，保持柜内干燥不潮湿，无异味。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 工艺质量要求	#	三折弯工艺处理，产品为整体结构，采用侧板与内框一体折弯成型工艺，柜门与柜体接触部分做静音处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 金属件漆膜电镀外观要求	#	金属件漆膜电镀外观要求：光滑平整，无雾底、无凹凸、无明显流挂、无疙瘩、无皱皮、无飞漆、无色差、图案完整和无漏喷。外露部位：不得有烧焦、不得有起泡、不得有针孔、不得有裂纹、不得有明显毛刺、不得有花斑、不得有划痕。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章

19	书柜 3	35个	1. 规格	★	1200*400*1850mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 基材	▲	柜体整体采用 一级 冷轧钢板，裸板厚度：≥0.8mm。各钢件表面进行严格除油、除锈、水基脱脂、水基中和、表调、磷化后需用喷涂线对柜体环氧树脂粉末喷漆，符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》*标准，金属表面耐腐蚀试验：中性盐雾试验 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 连续喷雾 310h，耐腐蚀等级达到 10 级。有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出，理化性能要求：冲击强度：冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力达到 0 级。门板右上角设计长方形内凹式标签框，一次冲压成型工艺，尺寸为 52mm*26.5mm（±1mm），不得突出。对开玻璃门玻璃，符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》标准要求，外观要求、尺寸偏差、弯曲度、碎片状态、耐热冲击性能、承载类产品耐重力冲击性能、表面应力检测结果均符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			3. 表面涂饰	▲	钢制构件采用环保粉末，涂层厚 70-80 μ，涂层附着力达到 2 级，表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		

			4. 焊接	#	采用二氧化碳保护焊，波纹均匀，满焊、焊缝平整、无假焊、漏焊、过焊现象，焊接牢固、无裂缝、无焊渣、无毛刺，各接合部连接合理；	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			5. 五金配件	#	选用五金连接，表面经防锈氧化处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			6. 结构描述	▲	钢制框架结构，对开玻璃门，配三块活动搁板，每块层板承重 $\geq 45\text{kg}$ 。后背板上设计一排拉伸排气窗，防灰尘设计，保持柜内干燥不潮湿，无异味	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 工艺质量要求	#	三折弯工艺处理，产品为整体结构，采用侧板与内框一体折弯成型工艺，柜门与柜体接触部分做静音处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 金属件漆膜电镀外观要求	#	金属件漆膜电镀外观要求：光滑平整，无雾底、无凹凸、无明显流挂、无疙瘩、无皱皮、无飞漆、无色差、图案完整和无漏喷。外露部位：不得有烧焦、不得有起泡、不得有针孔、不得有裂纹、不得有明显毛刺、不得有花斑、不得有划痕。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章

20	书柜 4	31 个	1. 规格	★	900*400*2000mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 基材	▲	柜体整体采用 一级 冷轧钢板，裸板厚度：≥0.8mm。各钢件表面进行严格除油、除锈、水基脱脂、水基中和、表调、磷化后需用喷涂线对柜体环氧树脂粉末喷漆，符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》*标准，金属表面耐腐蚀试验：中性盐雾试验 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验 连续喷雾 310h，耐腐蚀等级达到 10 级。有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出，理化性能要求：冲击强度：冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力达到 0 级。门板右上角设计长方形内凹式标签框，一次冲压成型工艺，尺寸为 52mm*26.5mm（±1mm），不得突出。对开玻璃门玻璃，符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》标准要求，外观要求、尺寸偏差、弯曲度、碎片状态、耐热冲击性能、承载类产品耐重力冲击性能、表面应力检测结果均符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			3. 表面涂饰	▲	钢制构件采用环保粉末，涂层厚 70-80 μ，涂层附着力达到 2 级，表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		

			4. 焊接	#	采用二氧化碳保护焊，波纹均匀，满焊、焊缝平整、无假焊、漏焊、过焊现象，焊接牢固、无裂缝、无焊渣、无毛刺，各接合部连接合理；	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			5. 五金配件	#	选用五金连接，表面经防锈氧化处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			6. 结构描述	▲	钢制框架结构，对开玻璃门，配四块活动搁板，每块层板承重 $\geq 45\text{kg}$ 。后背板上设计一排拉伸排气窗，防灰尘设计，保持柜内干燥不潮湿，无异味	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 工艺质量要求	#	三折弯工艺处理，产品为整体结构，采用侧板与内框一体折弯成型工艺，柜门与柜体接触部分做静音处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 金属件漆膜电镀外观要求	#	金属件漆膜电镀外观要求：光滑平整，无雾底、无凹凸、无明显流挂、无疙瘩、无皱皮、无飞漆、无色差、图案完整和无漏喷。外露部位：不得有烧焦、不得有起泡、不得有针孔、不得有裂纹、不得有明显毛刺、不得有花斑、不得有划痕。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章

21	文体柜	1个	1. 规格	★	900*420*2000mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 基材	▲	柜体整体采用一级冷轧钢板，裸板厚度： $\geq 0.8\text{mm}$ 。各钢件表面进行严格除油、除锈、水基脱脂、水基中和、表调、磷化后需用喷涂线对柜体环氧树脂粉末喷漆，符合 GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆划格试验》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆铅笔法测定漆膜硬度》*标准，金属表面耐腐蚀试验：中性盐雾试验连续喷雾300h，耐腐蚀等级达到10级，乙酸盐雾试验连续喷雾310h，耐腐蚀等级达到10级。有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出，理化性能要求：冲击强度：冲击高度400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力达到0级。门板右上角设计长方形内凹式标签框，一次冲压成型工艺，尺寸为52mm*26.5mm（ $\pm 1\text{mm}$ ）。对开玻璃门玻璃，符合 GB/T 26695-2011《家具用钢化玻璃板》标准要求，外观要求、尺寸偏差、弯曲度、碎片状态、耐热冲击性能、承载类产品耐重力冲击性能、表面应力检测结果均符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			3. 表面涂饰	▲	钢制构件采用环保粉末，涂层厚70-80 $\mu$ ，涂层附着力达到2级，表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		

			4. 焊接	#	采用二氧化碳保护焊，波纹均匀，满焊、焊缝平整、无假焊、漏焊、过焊现象，焊接牢固、无裂缝、无焊渣、无毛刺，各接合部连接合理；	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			5. 五金配件	#	选用五金连接，表面经防锈氧化处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			6. 结构描述	▲	钢制框架结构，对开玻璃门，配四块活动搁板，每块层板承重 $\geq 45\text{kg}$ 。后背板上设计一排拉伸排气窗，防灰尘设计，保持柜内干燥不潮湿，无异味	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 工艺质量要求	#	三折弯工艺处理，产品为整体结构，采用侧板与内框一体折弯成型工艺，柜门与柜体接触部分做静音处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 金属件漆膜电镀外观要求	#	金属件漆膜电镀外观要求：光滑平整，无雾底、无凹凸、无明显流挂、无疙瘩、无皱皮、无飞漆、无色差、图案完整和无漏喷。外露部位：不得有烧焦、不得有起泡、不得有针孔、不得有裂纹、不得有明显毛刺、不得有花斑、不得有划痕。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章

22	衣柜	5个	1. 规格	★	900*500*2000mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 基材	▲	柜体整体采用 一级 冷轧钢板，裸板厚度： $\geq 0.8\text{mm}$ 。各钢件表面进行严格除油、除锈、水基脱脂、水基中和、表调、磷化后需用喷涂线对柜体环氧树脂粉末喷漆，符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 1732-2020《漆膜耐冲击测定法》、GB/T 9286-2021《色漆和清漆 划格试验》、GB/T 6739-2022《色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度》*标准，金属表面耐腐蚀试验：中性盐雾试验 连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到10级，乙酸盐雾试验 连续喷雾 310h，耐腐蚀等级达到10级。有害物质限量-产品涂层和覆面层中可溶性重金属（可溶性铅、可溶性镉、可溶性铬、可溶性汞）均未检出，理化性能要求：冲击强度：冲击高度 400mm，无剥落、裂纹、皱纹，附着力达到0级。门板右上角设计长方形内凹式标签框，一次冲压成型工艺，尺寸为 52mm*26.5mm（ $\pm 1\text{mm}$ ），不得突出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			3. 表面涂饰	▲	钢制构件采用环保粉末，涂层厚 70-80 $\mu$ ，涂层附着力达到2级，表面具有防有机溶剂侵蚀、防潮、防锈、防尘、防静电等功能。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		

			4. 焊接	#	采用二氧化碳保护焊，波纹均匀，满焊、焊缝平整、无假焊、漏焊、过焊现象，焊接牢固、无裂缝、无焊渣、无毛刺，各接合部连接合理；	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			5. 五金配件	#	选用五金连接，表面经防锈氧化处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			6. 结构描述	▲	钢制框架结构，每门配一锁，门锁孔采用拉伸工艺，锁具表面突出门板 $\leq 2\text{mm}$ ，钥匙为透明全折叠钥匙，拉手采用一体冲压成型的钢制拉手，竖向 $210\text{mm}(\pm 1\text{mm})$ ，横向 $40\text{mm}(\pm 1\text{mm})$ ，卡扣式锁紧工艺，与边框无螺丝连接，每门内含两块可调活动层板。一根铝合金挂衣杆，一块镜子，每块层板承重 $\geq 45\text{kg}$ 。后背板上设计一排拉伸排气窗，防灰尘设计，保持柜内干燥不潮湿，无异味。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			7. 工艺质量要求	#	产品为整体结构， $5\text{mm}(\pm 1\text{mm})$ 极简超薄边工艺设计，薄边框采用直角边平面工艺(外侧R角 $\leq 1\text{mm}$ )。采用侧板与内框一体折弯成型工艺，柜门与柜体接触部分做静音处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			8. 金属件漆膜电镀外观要求	#	金属件漆膜电镀外观要求：光滑平整，无雾底、无凹凸、无明显流挂、无疙瘩、无皱皮、无飞漆、无色差、图案完整和无漏喷。外露部位：不得有烧焦、不得有起泡、不得有针孔、不得有裂纹、不得有明显毛刺、不得有花斑、不得有划痕。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函
			9. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章

23	综合活动室书柜	13 组	1. 规格	★	900*420*2000mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 基材	▲	ENF 级环保浸渍胶膜纸饰面刨花板，板面厚度为 $\geq 20\text{mm}$ ，含水率 6-10%，密度为 0.60-0.90g/cm <sup>3</sup> 、静曲强度 $\geq 13\text{MPa}$ ，弹性模量 $\geq 1920\text{MPa}$ ；内结合强度 $\geq 0.42\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 0.72\text{MPa}$ ；板面握螺钉力 $\geq 1080\text{MPa}$ ；板边握螺钉力 $\geq 720\text{MPa}$ 。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			3. 封边	▲	采用 2mmPVC 同色封边条封边	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			4. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			5. 五金配件	#	铰链：安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨耐腐蚀试验：中性盐雾试验(NSS)连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。	投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			6. 结构描述	▲	上为多宝格结构，4 层隔板厚 25mm，上下加装饰隔板 60mm	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			7. 工艺质量要求	#	所有三聚氰胺饰面刨花板，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能		

						作为承诺函			
			8. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。		投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		
24	书架	186 套	1. 规格	★	900*420*2000mm		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函	否	工业
			2. 基材	▲	ENF 级环保浸渍胶膜纸饰面包花板，板面厚度为 $\geq 20\text{mm}$ ，含水率 6-10%，密度为 0.60-0.90g/cm <sup>3</sup> 、静曲强度 $\geq 13\text{MPa}$ ，弹性模量 $\geq 1920\text{MPa}$ ；内结合强度 $\geq 0.42\text{MPa}$ ；表面胶合强度 $\geq 0.72\text{MPa}$ ；板面握螺钉力 $\geq 1080\text{MPa}$ ；板边握螺钉力 $\geq 720\text{MPa}$ 。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			3. 封边	▲	采用 2mmPVC 同色封边条封边。		投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			4. 胶粘剂	▲	采用水基型胶粘剂，符合 GB33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》、GB18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准，其中 VOC 含量、游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯均未检出。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		
			5. 五金配件	#	铰链：安全性能符合要求；功能：操作力、耐久性 40000 次满足要求，抗盐雾 18h，0 锈点。导轨耐腐蚀试验：中性盐雾试验(NSS)连续喷雾 300h，耐腐蚀等级达到 10 级，乙酸盐雾试验(ASS)连续喷雾 120h，耐腐蚀等级达到 10 级。功能：耐久性循环 40000 次符合要求。		投标人提供投标产品的检测报告电子件并加盖投标人公章		

			6. 结构描述	▲	上为多宝格结构，4层隔板厚25mm。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			7. 工艺质量要求	#	所有三聚氰胺饰面刨花板，封四边、走线孔内缘及其它隐蔽部位封闭处理。	投标人提供承诺函电子件，承诺函格式自拟，加盖投标人公章，采购需求偏离表不能作为承诺函		
			8. 样式	▲	根据技术需求做产品三视图。	投标人提供产品三视图电子件并加盖投标人公章		

5. 招标文件“第六章 拟签订的合同文本”中：

3. 合同总价

本合同总价为（人民币）：\_\_\_\_\_元整（大写）

¥\_\_\_\_\_（小写）

**更正为：**

3. 合同总价

本合同总价为（人民币）：\_\_\_\_\_元整（大写）

¥\_\_\_\_\_（小写）

如果最终评审金额与本合同金额不一致，以最终财政评审结算价格为准。

6. 招标文件“第六章 拟签订的合同文本”中：

4. 付款方式

NO	款项名称	支付时间	比例（%）	金额（元）
1	预付款	签订采购合同 并通过资金拨付程序 后	60	
2	余 款	项目整体验收合格 并通过资金拨付程序 后	40	
合计（人民币大写）		元整		

**更正为：**

4. 付款方式

NO	款项名称	支付时间	比例（%）	金额（元）
1	预付款	签订采购合同 并通过资金拨付程序 实际到账后	合同金额 的 60%	

2	余 款	项目整体验收合格且完成政府财政结算评审并通过资金拨付程序实际到账后	最终结算评审价格减去已支付的预付款	
合计(人民币大写)		元整		

7. 招标文件“第六章 拟签订的合同文本”中“第一章 合同专用条款”中：

### 3、付款条件

合同签订并通过资金拨付程序后买方支付给卖方合同总价的60%作为预付款；全部货物送达买方指定地点并完成安装调试，且项目整体验收合格并通过资金拨付程序后，支付合同总价40%的余款。

**更正为：**

### 3、付款条件

合同签订并通过资金拨付程序实际到账后买方支付给卖方合同金额的60%作为预付款；待全部货物送达买方指定地点并完成安装调试后，项目整体验收合格且完成政府财政结算评审并通过资金拨付程序实际到账后，支付剩余价款（最终结算评审价格减去已支付的预付款）。最终支付金额以财政评审结算价格为准。

卖方在合同签订后向买方支付合同总价3%的履约保证金。